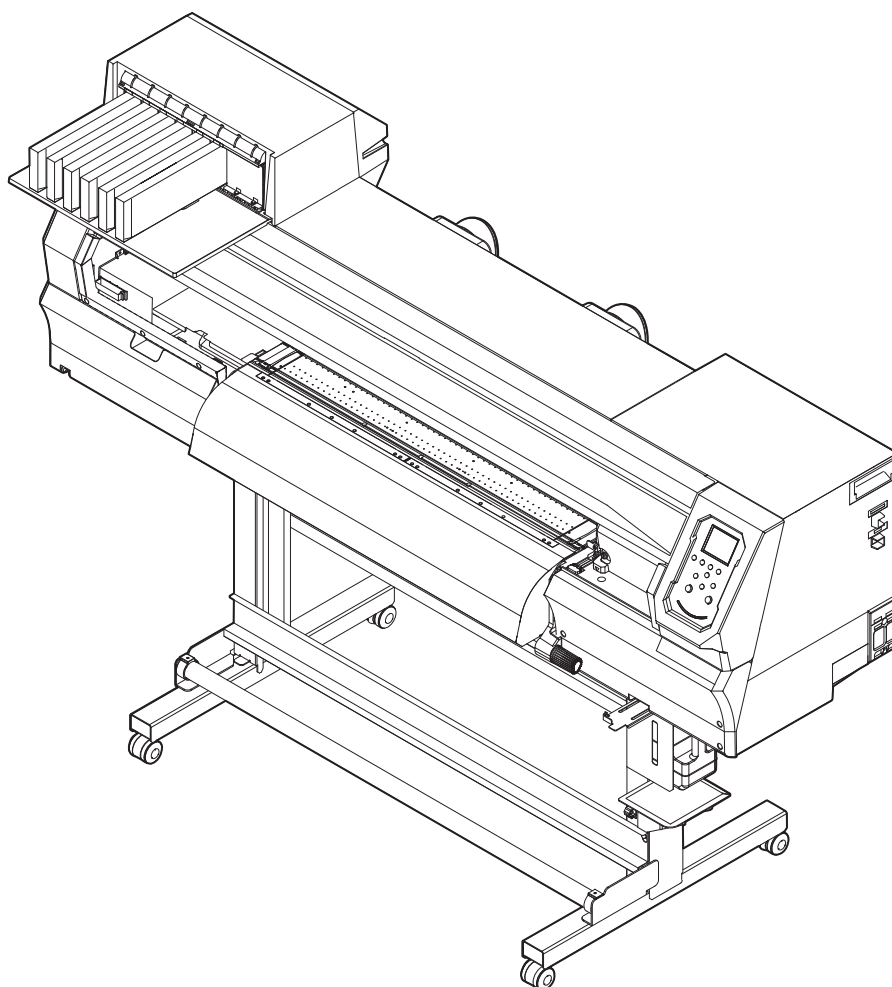


**IMPRESSORA COLORIDA INKJET**

***TXF150-75***

**MANUAL DE OPERAÇÃO**



Baixe a versão mais recente do manual de operação em nosso site.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

URL: <https://mimaki.com/>

D203671-10  
Original instructions

Introdução .....	v
Cuidado .....	v
Pedidos .....	v
Declaração da FCC (EUA) .....	v
Interferência na TV e Rádio .....	v
Tinta compatível .....	v
Procedimentos de Segurança.....	vi
Símbolos .....	vi
Ambiente de Trabalho .....	ix
Local de instalação .....	ix
Temperatura do ambiente de trabalho .....	ix
Marcações de Aviso .....	x
<b>Capítulo 1 Antes de Operar</b>	
Nomes dos Componentes e Funções.....	1- 2
Parte Frontal .....	1-2
Traseira/lateral .....	1-3
Painel de operação .....	1-4
Sensor de mídia .....	1-6
Carro .....	1-6
Lâmina de corte e ranhura de corte .....	1-6
Unidade de vedação .....	1-6
Roletes de pressão e roletes de alimentação .....	1-6
Conexão dos Cabos .....	1-7
Conectando um cabo de interface USB 2.0 .....	1-7
Inserindo Cartuchos de Tinta .....	1-8
Precauções ao manusear cartuchos de tinta .....	1-8
Inserindo cartuchos de tinta .....	1-9
Quando Ink Level Low ou Ink Near End é exibido .....	1-10
Quando Replace Inkpack (Ink End) é exibido .....	1-10
Luzes dos cartuchos de tinta .....	1-11
Restrições da máquina .....	1-11
Substituição da Tinta .....	1-11
Modo Menu .....	1-13
<b>Capítulo 2 Operações Básicas</b>	
Fluxo de trabalho .....	2-2
Ligar/desligar o equipamento .....	2-3
Ligar o equipamento .....	2-3
Desligar o equipamento .....	2-3
Carregamento da Mídia .....	2-4
Ajustar a altura do cabeçote .....	2-4
Carregamento da mídia em rolo.....	2-5
Alterar o ponto de origem da impressão .....	2-7
Preparação do Aquecedor .....	2-8
Alteração das configurações de temperatura do aquecedor .....	2-8
Impressão de Teste .....	2-8
Impressão de teste .....	2-8
Limpeza dos Cabeçotes .....	2-9
Sobre a limpeza dos cabeçotes .....	2-9
Realizar a limpeza dos cabeçotes com base nos resultados da impressão de teste .....	2-9

Configurações de Correção de Alimentação .....	2-10
Correção de alimentação .....	2-10
Caso a Posição dos Pontos seja Alterada .....	2-11
Dados de Impressão .....	2-11
Início da impressão .....	2-11
Pausar a impressão .....	2-12
Exclusão dos dados recebidos (Data Clear) .....	2-12
Corte da mídia .....	2-12
<b>Capítulo 3 Configurações</b>	
Menu de Configuração.....	3-2
Tabela do menu de configuração .....	3-2
Registrar as condições de impressão ideais para corresponder ao uso .....	3-3
Correção de alimentação .....	3-3
Correção da posição dos pontos .....	3-3
Aquecedor .....	3-4
Busca Lógica .....	3-4
Tempo de secagem .....	3-4
Margem (esquerda/direita).....	3-5
Ventoinha de sucção .....	3-5
Velocidade de Avanço .....	3-5
MAPS .....	3-5
Limpeza Automática .....	3-5
Limpeza periódica .....	3-6
Menu de Configuração da Máquina.....	3-7
Tabela do menu de configuração da máquina .....	3-7
Configuração do desligamento automático .....	3-9
Configuração da exibição da mídia restante .....	3-9
Configuração do idioma .....	3-9
Configuração do horário.....	3-9
Configuração das unidades (temperatura/comprimento).....	3-9
Registro e Correção de um Cartucho de Tinta .....	3-9
Configuração do som das teclas .....	3-10
Configuração do avanço de visualização.....	3-10
Configuração do modo de avanço de espaço.....	3-10
Configuração da rede.....	3-11
Configuração da função de notificação por e-mail .....	3-12
Inicializar as configurações .....	3-15
Menu de Verificação dos Bicos.....	3-16
Tabela do menu de verificação dos bicos .....	3-16
Verificação dos bicos durante a impressão .....	3-17
Operações de impressão quando um entupimento dos bicos é determinado ou quando ocorrem erros .....	3-17
Correção da verificação dos bicos durante a impressão .....	3-18
Configuração da recuperação automática dos bicos .....	3-18
Configuração das condições para determinação .....	3-18
Menu de Informações .....	3-19
Tabela do menu de informações .....	3-19
Exibição das informações .....	3-19

## Capítulo 4 Manutenção

Precauções de Manutenção .....	4-2
Execução da Manutenção .....	4-3
Itens de manutenção e frequência .....	4-3
Ferramentas necessárias para manutenção .....	4-3
Manutenção de Rotina .....	4-4
Manutenção da Tinta .....	4-4
Limpeza do limpador e da tampa .....	4-4
Limpeza da lâmina do limpador .....	4-5
Limpeza do protetor de tinta do limpador .....	4-5
Limpeza da parte inferior do carro .....	4-5
Limpeza da NCU .....	4-6
Limpeza do canal de drenagem de tinta residual .....	4-7
Limpeza dos bicos do cabeçote .....	4-7
Preparação da máquina para períodos prolongados sem uso .....	4-8
Limpeza dos sensores de mídia .....	4-9
Limpeza dos suportes de mídia .....	4-9
Limpeza da placa .....	4-9
Limpeza das superfícies externas .....	4-10
Limpeza dos sensores de atolamento .....	4-10
Funções de Manutenção .....	4-11
Função de recuperação de bicos .....	4-12
Funções de manutenção automática .....	4-13
Abastecimento com tinta .....	4-14
Substituição de Itens Consumíveis .....	4-15
Substituição dos limpadores .....	4-15
Substituição dos filtros da caixa de ventilação .....	4-15
Substituição do conjunto de almofadas CP .....	4-16
Substituição dos roletes de pressão .....	4-16
Substituição dos filtros do ventilador .....	4-17
Tanque de Tinta Residual 4-18	
Mensagem de verificação da tinta residual .....	4-18
Substituição das lâminas de corte .....	4-18
Exemplos de Problemas de Impressão 4-20	
Recuperação após uma falha de ejeção do bico .....	4-20
Recuperação de falhas frequentes de queda e de ejeção do bico de tinta branca .....	4-21



## Capítulo 5 Solução de problemas

Solução de Problemas .....	5-2
O equipamento não liga .....	5-2
A impressão não é possível .....	5-2
A mídia está atolada ou suja .....	5-2
A temperatura do aquecedor não alcança o nível definido	5-2
A qualidade da imagem está ruim .....	5-3
Os bicos estão entupidos .....	5-3
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida.....	5-3
Vazamento de tinta.....	5-3
Mensagens de alerta/erro .....	5-4
Mensagens de alerta .....	5-4
Mensagens de erro .....	5-6

## Capítulo 6 Anexo

Especificações .....	6-2
Especificações da unidade principal .....	6-2
Especificações da tinta.....	6-4
Ordem de Carregamento dos Cartuchos de Tinta .....	6-5
Biblioteca de Licenças .....	6-6

# Introdução

Obrigado por adquirir a impressora a jato de tinta colorida TxF150-75.

A TxF150-75 (doravante, “a máquina”) é uma impressora a jato de tinta colorida com alta qualidade de imagem que imprime com Tinta de Pigmento de Transferência Térmica em mídia de 810 mm de largura.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© Mimaki Engineering Co., Ltd.

Todos os Direitos Reservados. Copyright

## Cuidado

A Mimaki Engineering Co., Ltd. não é de forma alguma responsável por quaisquer danos (incluindo, entre outros, lucros cessantes, danos indiretos, danos especiais ou outras perdas financeiras) decorrentes do uso ou incapacidade de usar a máquina, exceto conforme disposto nas disposições da garantia da Mimaki.

Isso se aplica mesmo que a Mimaki tenha sido informada da possibilidade de tais danos.

Por exemplo, não podemos ser responsabilizados por qualquer mídia perdida ou outros materiais perdidos pelo uso da máquina, nem somos responsáveis por qualquer perda indireta causada por materiais impressos.

Observe que não somos responsáveis por quaisquer danos financeiros ou lucros cessantes resultantes do uso da máquina, ou por quaisquer reclamações de terceiros.

## Considerações

- Este manual descreve as operações e manutenção da máquina.
- As ilustrações no manual podem ser diferentes da aparência de alguns modelos.
- Leia atentamente este manual e certifique-se de compreendê-lo antes de utilizá-lo.
- Embora tenham sido empregados todos os esforços possíveis para garantir a exatidão das informações neste manual, caso encontre algum problema, entre em contato com seu revendedor, nosso departamento de assistência técnica ou nossa central de atendimento.
- Este manual está sujeito a alterações sem aviso prévio visando melhorias.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

## Declaração da FCC (EUA)

Esta máquina foi devidamente testada e está em conformidade com os parâmetros de dispositivos digitais de Classe A, conforme as Normas da FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. A máquina gera, usa e pode irradiar energia de radiofrequência e, se não for instalada e usada de acordo com o manual de operação, pode causar interferência prejudicial nas comunicações de rádio

## Interferência na TV e Rádio

Durante o uso, a máquina emite radiação eletromagnética de alta frequência. Se for instalada ou usada incorretamente, isso pode resultar em interferência de rádio ou TV. Conseqüentemente, não há garantia de que a máquina não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Caso acredite que a máquina está causando interferência na recepção de rádio/TV, desligue-a para confirmar.

Se a interferência for atenuada quando a máquina estiver desligada, é provável que ela esteja causando a interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Posicione TVs ou rádios longe da máquina.
- Conecte TVs ou rádios a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

## Tinta compatível

A tinta usada com a máquina é tinta de pigmento de transferência térmica.

# Procedimentos de Segurança

## Simbologia

Neste manual, as precauções são indicadas e explicadas por símbolos.

O símbolo indicado varia dependendo do tipo da precaução. Certifique-se de compreender totalmente o significado de cada símbolo e de utilizar a máquina de forma segura e correta.

## Símbolos

Descrição	
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Certifique-se de ler atentamente as precauções e de utilizar a máquina corretamente.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em lesões ou danos à propriedade.
	Este símbolo fornece notas importantes sobre o uso da máquina. Use-o como informações de referência.
	Este símbolo indica informações úteis. Use-o como informações de referência.
	Indica a página correspondente de informações relacionadas.
	△ Indica uma precaução que exige atenção (incluindo os casos de risco ou advertências). Precauções específicas são mostradas na figura.
	⊘ Indica uma ação proibida. Ações proibidas específicas são mostradas na figura.
	● Indica uma ação que deve ser executada ou instruções que devem ser seguidas. Instruções específicas são mostradas na figura.

## Recomendações de uso

### AVISO



- O conjunto de cabos de alimentação fornecido com a máquina destina-se a ser utilizado apenas com a máquina e não pode ser utilizado com outros dispositivos. Não utilize outros cabos que não os que acompanham este equipamento. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Não tente modificar o cabo e evite danificá-lo ou rompê-lo. Colocar objetos pesados sobre, aquecer ou puxar o cabo pode danificá-lo, o que pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Evite o uso em locais úmidos. Além disso, não permita a entrada de água no equipamento. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio, choque elétrico ou falha.
- O uso da máquina em condições anormais, como durante a liberação de fumaça, pode resultar em incêndio ou choque elétrico. Desligue o interruptor de alimentação imediatamente e certifique-se de desconectar a máquina da tomada. Após confirmar que a fumaça não está mais presente, solicite o reparo do equipamento ao seu revendedor ou assistência técnica. Nunca tente reparar a máquina por conta própria. Fazê-lo é perigoso.
- Nunca desmonte ou modifique a máquina ou os cartuchos de tinta. A não observância destas instruções pode resultar em choque elétrico ou falha.
- Não utilize extensões. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Mantenha objetos estranhos, como pedaços de metal, longe dos pinos do plugue de alimentação. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Não sobrecarregue as tomadas elétricas usando muitos equipamentos. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Se o cabo de alimentação estiver danificado ou se o fio estiver exposto ou rompido, solicite a substituição dele ao seu representante de serviços. Usá-lo da forma como está pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas.
- A não observância destas instruções pode resultar em choque elétrico.
- Segure sempre o cabo de alimentação pelo plugue quando for desligar a máquina. Não desconecte-a puxando o cabo de alimentação. Não seguir estas instruções pode danificar o cabo ou resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Não utilize uma tensão diferente da tensão indicada. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Não utilize uma frequência de alimentação diferente da frequência indicada. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Se ocorrer a entrada de metais, água, líquido ou outros objetos estranhos na máquina, desligue-a imediatamente. Depois disso, certifique-se de desconectar a máquina e entre em contato com o representante de serviços mais próximo. Usá-lo da forma como está pode resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Se ocorrer vazamento de tinta, desligue o interruptor principal, desconecte a máquina e entre em contato com seu revendedor, assistência técnica ou central de atendimento.
- Mantenha o aquecedor na superfície de transporte de mídia livre de poeira e detritos. A não observância destas instruções pode resultar em faíscas ou incêndios.
- Mantenha as crianças longe desta máquina.
- Não utilize spray inflamável ou solventes no interior ou em volta do equipamento. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico por ignição.
- Não coloque vasos de planta, copos, cosméticos, recipientes de produtos químicos ou água, ou pequenos objetos metálicos em cima desta máquina. Líquidos ou objetos estranhos podem cair no equipamento, causando incêndio ou choque elétrico.



## Precauções de Uso

### ATENÇÃO

#### Manuseio do cabo de alimentação



- Conecte a uma tomada elétrica polarizada.
- Sempre conecte o cabo de alimentação a uma tomada próxima ao equipamento e certifique-se de que o cabo possa ser facilmente desconectado.
- Desconecte o cabo da tomada periodicamente (pelo menos uma vez por ano) e remova qualquer poeira do plugue de alimentação ou próximo a ele.
- Caso a poeira não seja removida, há risco de incêndio.
- Não utilize uma tensão diferente da tensão indicada.
- Antes de conectar o equipamento, verifique a tensão da tomada e a capacidade do disjuntor. Conecte cada cabo a uma fonte contendo um disjuntor independente. Caso conecte mais de um cabo de alimentação em tomadas que usam o mesmo disjuntor, o disjuntor poderá desarmar.

#### Fonte de alimentação



- Deixe o disjuntor na posição ON.
- Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.

#### Recomendações de manutenção



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.
- Utilize luvas descartáveis. Depois de usar as luvas fornecidas, compre e use luvas disponíveis comercialmente.

#### Precauções com partes móveis



- Mantenha os dedos e outras partes do corpo longe das partes móveis.
- Não toque no rolete de alimentação quando ele estiver em movimento.  
O não cumprimento dessas instruções pode resultar em ferimentos nos dedos, como rasgos na pele ou nas unhas.
- Mantenha cabeça e mãos afastadas das partes móveis durante o recorte. O não cumprimento dessas instruções pode resultar em ferimentos, por exemplo, se seu cabelo ficar preso na máquina.
- Utilize roupas adequadas. (Não utilize roupas excessivamente largas ou acessórios.) Prenda cabelos longos.

### ATENÇÃO

#### Tinta



- Os cartuchos de tinta são identificados com precauções sobre a tinta. Leia-os com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.
- Antes de usar a tinta e o líquido de manutenção, certifique-se de ler a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ) e o manual de instruções da tinta em <https://mimaki.com/supply/sds/>.
- Mantenha a tinta afastada de chamas abertas. Além disso, certifique-se de que o local esteja bem ventilado ao usar ou manusear a tinta.
- Limpe imediatamente a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido usado com a máquina que entrar em contato com a sua pele usando um pano. Lave com sabão e enxágue com bastante água. Não seguir estas instruções pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- Se a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou qualquer outro líquido usado com a máquina entrar em contato com seus olhos, enxágue imediatamente com bastante água limpa. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Enxágue bem, incluindo a parte interna das pálpebras. A não observância destas instruções pode resultar em cegueira ou problemas de visão. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Se a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou qualquer outro líquido usado com a máquina entrar em sua boca ou for ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.
- Entre em contato com o serviço de emergência indicado na ficha de segurança.
 

Osaka	072-727-2499: Disponível 24 horas por dia
Tsukuba	029-852-9999: Disponível das 9h00 às 21h00.

#### Mídia



- Pelo menos duas pessoas devem trabalhar juntas para carregar a mídia em rolo. Trabalhar sozinho pode resultar em lesões nas costas devido ao peso dos rolos.
- Ao substituir a mídia, tenha cuidado para não prender os dedos ou se machucar.
- A máquina está equipada com um cortador de mídia interno. Ao substituir ou carregar mídia ou remover atolamentos de mídia, não toque em áreas que não sejam as especificadas neste manual. A não observância destas instruções pode resultar em lesões.

#### Cortador



- Não toque na lâmina do cortador, pois sua extremidade é muito afiada.
- Mantenha a lâmina de corte fora do alcance de crianças. Descarte as lâminas usadas de acordo com os regulamentos locais.

#### Aquecedor

**ATENÇÃO**

- Não derrame líquidos na superfície de transporte de mídia. A não observância destas instruções pode resultar em falha do aquecedor ou faíscas.
- Não toque na superfície de transporte de mídia com as mãos desprotegidas enquanto o aquecedor estiver quente. A não observância destas instruções pode resultar em queimaduras.

**Precauções de manuseio da máquina**

- Não utilize a máquina em ambientes sem ventilação ou com pouca ventilação.
  - Forneça ventilação suficiente quando a máquina estiver em uso.
  - Para obter assistência com a limpeza interna da máquina, entre em contato com o representante de serviços.
- Não limpar a máquina por longos períodos pode causar acúmulo de poeira em seu interior, o que pode resultar em incêndio ou falha.

**Precauções e notas****AVISO****Manuseio dos cartuchos de tinta**

- A classificação de segurança da máquina é baseada no uso da tinta recomendada pela Mimaki. Para garantir uma operação segura, use a tinta recomendada pela Mimaki.
- Se os cartuchos de tinta forem levados de um local frio para um local quente, deixe-os em temperatura ambiente por pelo menos três horas antes de usá-los.
- Abra os cartuchos de tinta um pouco antes da instalação. Se forem deixados abertos por um longo período, pode não ser possível realizar impressão normalmente.
- Armazene os cartuchos de tinta em um local fresco e escuro.
- Mantenha os cartuchos de tinta e os tanques de tinta residual fora do alcance das crianças.
- Após um cartucho de tinta ser aberto, use toda a sua tinta em até um mês. A qualidade de impressão diminui após os cartuchos permanecerem abertos por um longo período.
- Entregue os cartuchos de tinta não utilizados e a tinta residual ao revendedor ou representante de serviços mais próximo. Se for descartá-los por conta própria, cumpra os requisitos da empresa de descarte de resíduos industriais contratada e os regulamentos locais.
- Não bata nem agite os cartuchos de tinta violentamente. Isso pode causar vazamento de tinta do cartucho.
- Não tente reabastecer cartuchos de tinta. A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer problemas causados pelo uso de tinta reabastecida.
- Não toque e evite sujar os contatos da PCB do cartucho de tinta.
- Isso pode resultar em falha da PCB.

**Alavanca de fixação**

- Não levante a alavanca durante a impressão. Fazê-lo interromperá a impressão.

**Componentes que exigem substituição periódica**

- Algumas peças da máquina exigem substituição frequente. Para uso prolongado da máquina, certifique-se de solicitar um contrato de manutenção anual.

**Eliminação da máquina**

- Entre em contato com o revendedor ou representante de serviços mais próximo para obter assistência ao eliminar a máquina. Se for descartá-la por conta própria, solicite a assistência de uma empresa de descarte de resíduos industriais.

**AVISO****Precauções de manutenção**

- Use a máquina em uma sala com o mínimo de poeira possível.
- A poeira também pode causar gotejamento repentino de tinta dos cabeçotes sobre a mídia durante a impressão. Neste caso, limpe ao redor dos cabeçotes.
- Mantenha a unidade de vedação e o limpador limpos, limpando-os para remover a poeira e o pó do papel.
- Mantenha a mídia encapada. Limpar a poeira acumulada na mídia utilizando objetos de limpeza com atrito poderá gerar eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte. A poeira irá grudar na mídia.

**Manuseio da mídia**

- Utilize uma mídia recomendada. Utilize somente mídias recomendadas pela Mimaki para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
- Leve em consideração a expansão e contração da mídia. Não use uma mídia que acabou de ser aberta. A mídia pode expandir ou contrair dependendo da temperatura e umidade do ambiente. Abra a embalagem e deixe-a ajustar-se ao local de uso por pelo menos 30 minutos antes de carregá-la na máquina.
- Não utilize mídias onduladas. Isso não apenas causa atolamento da mídia, mas também afeta a qualidade de impressão. Endireite a mídia que estiver significativamente enrolada antes de usar.
- Ao enrolar mídias revestidas de tamanho comum para armazenamento, o lado revestido deve estar voltado para fora.
- Fique atento a presença de poeira nas bordas da mídia. Com algumas mídias em rolo, a poeira dentro da embalagem pode se acumular nas extremidades do rolo. Utilizar mídias empoeiradas pode causar obstrução dos bicos, gotejamento ou outros problemas que podem reduzir a qualidade de impressão. Remova a poeira presente nas extremidades dos rolos antes de carregá-los.
- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia.
- Ajuste a temperatura do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia. Outro método é especificar a configuração automática de temperatura no painel de operação especificando um perfil de um RIP dedicado. Para obter instruções, consulte o manual de instruções do RIP.
- Não deixe a mídia carregada por longos períodos com o aquecedor ligado.
- Com alguns tipos de mídia, a camada receptora de tinta pode derreter sob alta temperatura e umidade. Tome cuidado sobre onde a mídia é armazenada.
- Com alguns tipos de mídia, a camada receptora de tinta pode mudar se a mídia for exposta ao ar, causando defeitos de imagem, como cores borradas e escorrimento.

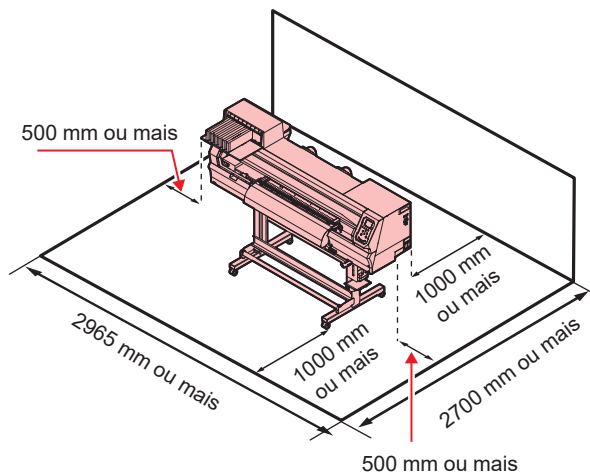
Precauções de Uso

 <b>ATENÇÃO</b>	
<p><b>Locais expostos à luz solar direta</b></p> 	<p><b>Locais com superfícies desniveladas</b></p> 
<p><b>Locais onde são geradas vibrações</b></p> 	<p><b>Locais diretamente expostos ao ar condicionado</b></p> 
<p><b>Locais sujeitos a mudanças significativas de temperatura ou umidade</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize o equipamento sob os seguintes parâmetros ambientais:</li> <li>• Ambiente de operação: 20–30°C (68–86°F) 35–65% UR</li> </ul>	<p><b>Locais onde há chamas abertas</b></p> 

**Travas de segurança**

Antes de instalar a máquina, certifique-se de que o local apresenta o espaço necessário para a instalação. O local de instalação deve possuir o espaço necessário para instalar a máquina, bem como para realizar as tarefas de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso total
TxF150-75	1965 mm	700 mm	1392 mm	126 kg



**Temperatura do ambiente de trabalho**

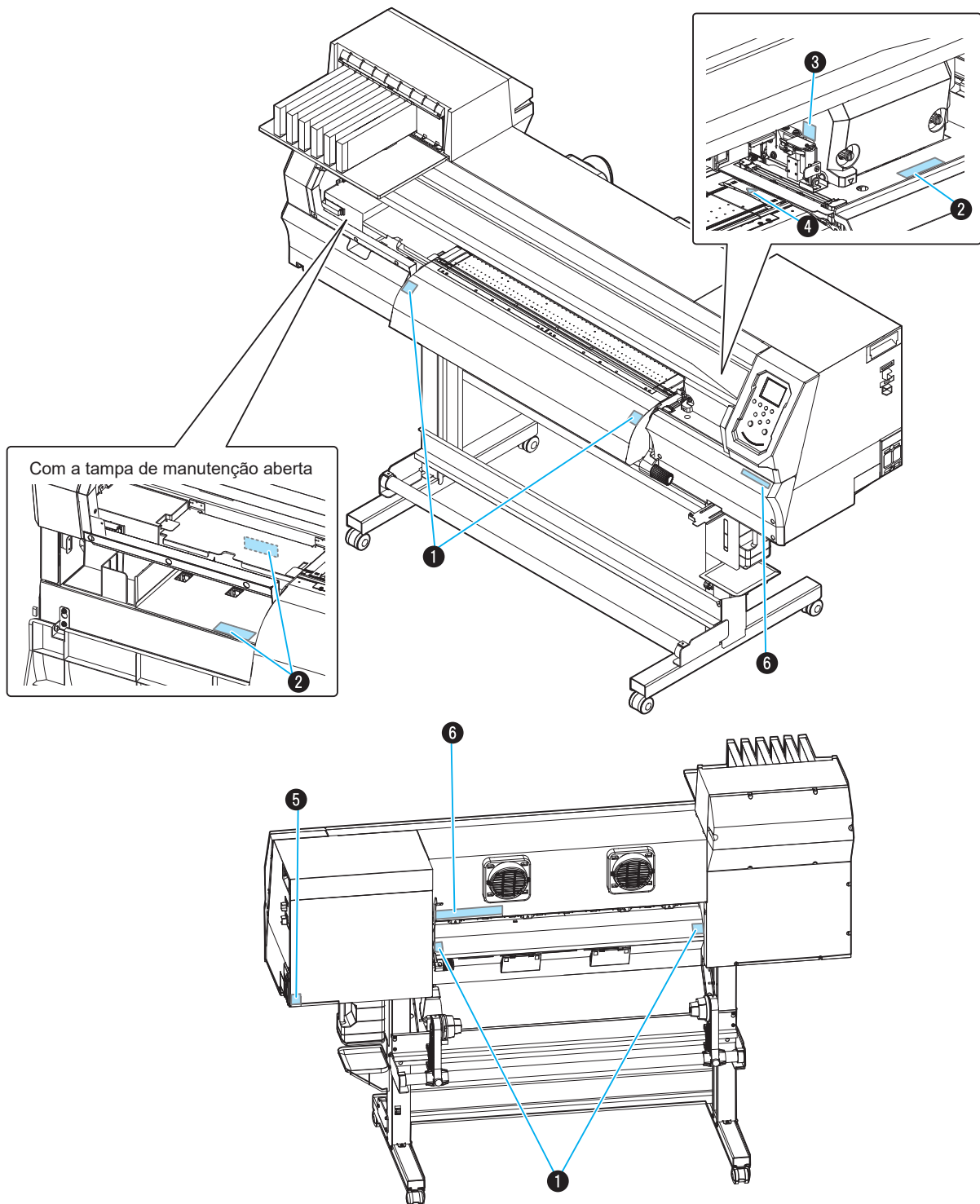
Para garantir uma impressão confiável, utilize a máquina em um ambiente de 20–30°C.









# Marcações de Aviso

As etiquetas de advertência foram afixadas à máquina conforme mostrado. Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Se uma etiqueta de advertência estiver ilegível devido a sujeira ou se soltar, adquira uma nova de um revendedor ou de nosso escritório de vendas.



N°	Ordem	Etiqueta
1	M903239	
2	M903330	
3	M903405	
4	M906144	
5	M907935	
6	M905811	



# Capítulo 1. Antes do uso



## Sobre este capítulo

Este capítulo descreve informações a serem conhecidas antes do uso, como nomes de peças e instruções de instalação.

Nomes dos Componentes e Funções .....	1-2
Parte Frontal .....	1-2
Traseira/lateral .....	1-3
Painel de operação .....	1-4
Sensor de mídia .....	1-6
Carro .....	1-6
Lâmina de corte e ranhura de corte .....	1-6
Unidade de vedação .....	1-6
Roletes de pressão e roletes de alimentação .....	1-6
Conexão dos Cabos .....	1-7
Conectando um cabo de interface USB 2.0 .....	1-7
Inserindo Cartuchos de Tinta .....	1-8
Precauções ao manusear cartuchos de tinta .....	1-8
Inserindo cartuchos de tinta .....	1-9
Substituição dos cartuchos de tinta .....	1-10
Luzes dos cartuchos de tinta .....	1-10
Restrições da máquina .....	1-10
Precauções ao manusear a mídia .....	1-10
Montagem dos cartuchos de tinta .....	1-11
Modo Menu .....	1-12

# Nomes dos Componentes e Funções

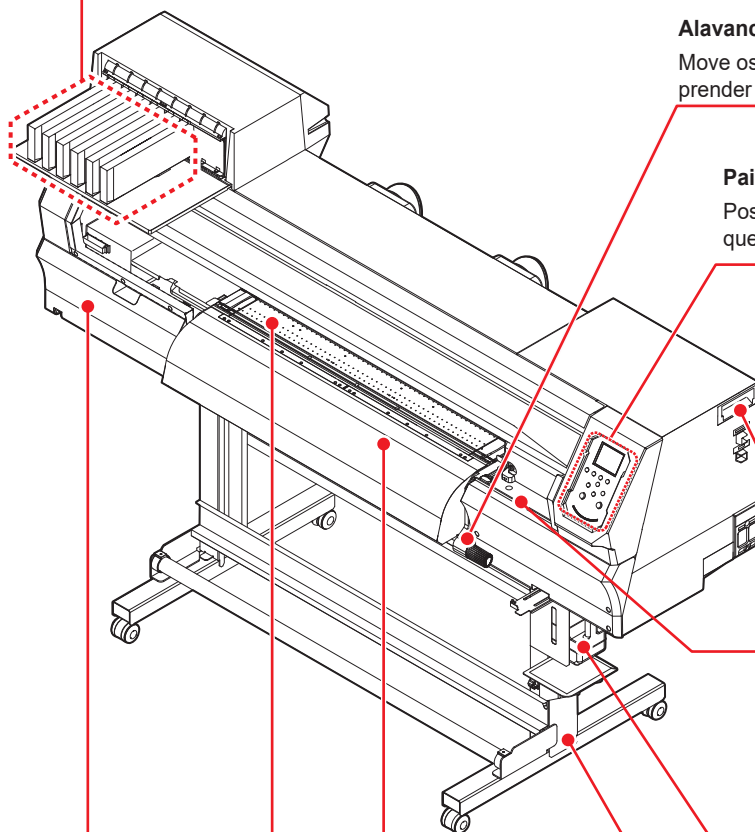
## Parte Frontal

### Cartuchos de tinta

Cada cartucho contém tinta de uma cor específica.

### Tampa dos cartuchos

Evita lesões ou danos à máquina devido a cartuchos de tinta salientes.  
(localizado sob os cartuchos de tinta)



### Alavanca de fixação (frontal)

Move os roletes de pressão para cima ou para baixo para prender ou soltar a mídia.

### Painel de operação

Possui teclas para operar a máquina e um LCD que exibe os itens de configuração.

### Compartimento do cartucho do líquido de manutenção

Para carregar o líquido de limpeza.

### Carro

Move os cabeçotes de impressão para a esquerda e para a direita para impressão.

### Tanque de tinta residual

A tinta residual é coletada neste tanque.

### Suporte

Apoia a máquina. Possui rodízios para movimentação da máquina.

### Pós-aquecedor

Seca a tinta após a impressão.

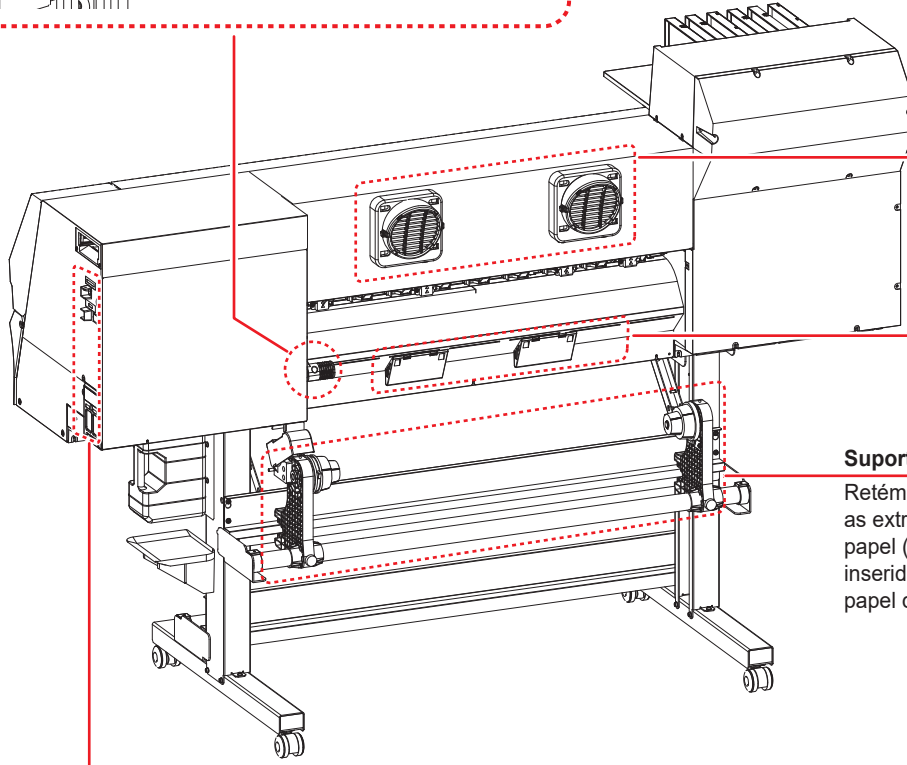
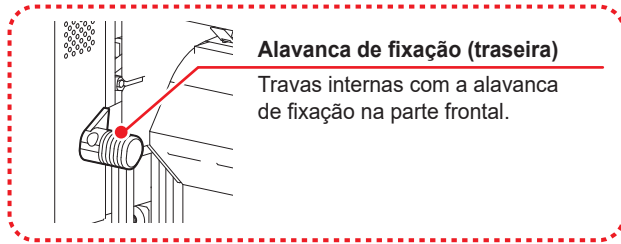
### Placa

Área de impressão.

### Tampa de manutenção

Aberto para manutenção. Mantenha todas as tampas fechadas, mesmo que o equipamento esteja desligado.

Traseira/lateral



**Ventilador soprador**

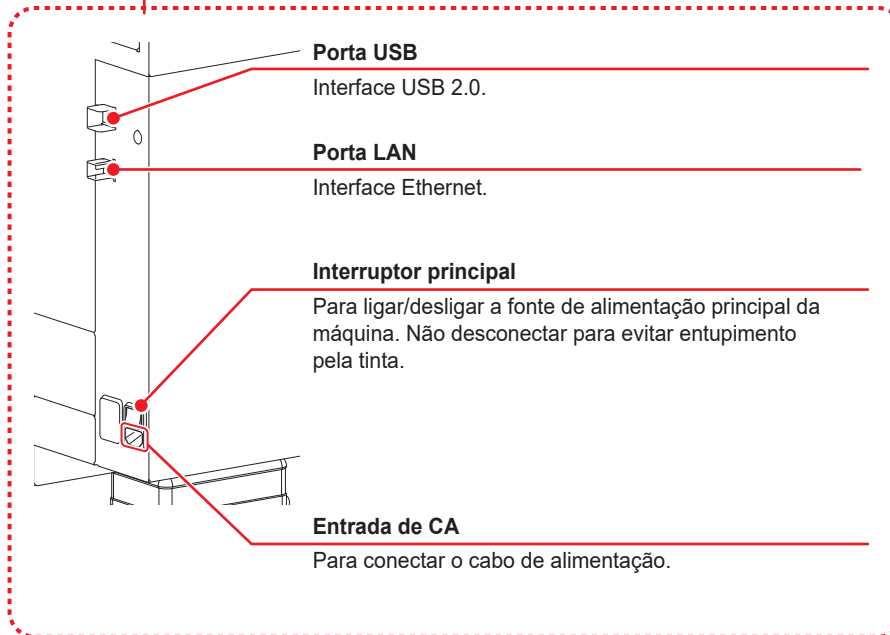
Sopra ar para secar a tinta após a impressão.

**Porta de exaustão da ventoinha de sucção**

Porta de exaustão da ventoinha que mantém a mídia em sua posição.

**Suporte de rolo**

Retém a mídia em rolo quando as extremidades do tubo de papel (esquerda e direita) são inseridas. Suporta tubos de papel de 2 e 3 polegadas.



## Painel de operação

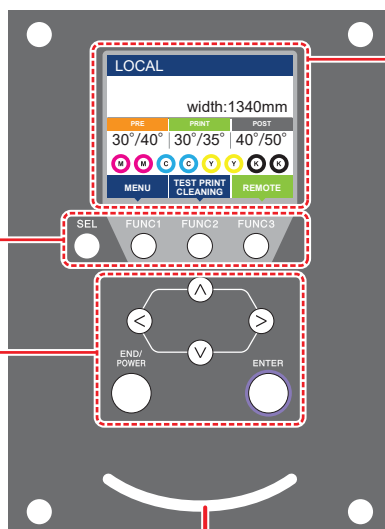
Use o painel de operação para especificar as configurações de impressão ou operar a máquina.

### Tecla [SEL]

Altera a função selecionada.

### Teclas de função ([FUNC1]–[FUNC3])

Usadas para ajustar várias funções, realizar impressão de teste, etc.



### Visor

Exibe os seguintes itens:

- Status da máquina
- Largura da mídia carregada
- Temperatura do aquecedor (temperatura atual/definida)
- Status da tinta\*1
- Funções atribuídas a [FUNC1]–[FUNC3]\*\*

### Tecla JOG key

Usada para mover o carro ou mídia no modo local e para selecionar itens de configuração.

### Tecla [END/POWER]

Cancela a configuração inserida anteriormente ou retorna ao nível anterior do menu de configuração. Também usada para ligar e, quando pressionada, desligar.

### Tecla [ENTER]

Usada para mover para o próximo nível do menu de configuração ou para confirmar o valor de configuração

### Lâmpada indicativa de status

Indica as condições do equipamento (impressão em andamento, erro etc.).

Status da luz	Status da máquina
Apagada	No modo local. Nenhum dado de impressão recebido e nenhum erro.
Aceso em azul claro	No modo remoto.
Azul piscando	Impressão em andamento.
	Imprimir um padrão armazenado internamente, como na impressão de teste.
Aceso em azul	Informações de impressão ainda no equipamento.
Vermelho intermitente	Ocorreu um erro.
Aceso em vermelho	Ocorreu um erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA).



- Ligar a máquina usando o interruptor de alimentação acende a tecla [END/POWER] (próximo da parte inferior do painel de operação) em azul. Enquanto o interruptor principal (P.1-3) estiver ligado, a manutenção automática é realizada periodicamente (para evitar a obstrução dos bicos, por exemplo).















### \*1: Status da tinta

O status da tinta (como nível de tinta restante ou erros) é indicado por ícones.

Ícone	Descrição
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A quantidade restante de tinta é exibida em 9 estágios. A quantidade diminui, passando para o ícone da direita.</li> </ul>
	<p>Tinta cheia    Aprox. 1/8 usado    Aprox. 1/4 usado    Aprox. 3/8 usado    Aprox. 1/2 usado    Aprox. 5/8 usado    Aprox. 3/4 usado    Aprox. 7/8 usado    Trocar</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exibido quando a máquina está quase sem tinta. Resta pouca tinta, portanto, o reabastecimento deve ocorrer em breve.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. A impressão não é possível.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exibido quando a tinta tiver passado de sua data de validade. Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.</li> </ul>

**\*2 : Funções atribuídas a [FUNC1] - [FUNC3]**

Os detalhes das funções atribuídas a [FUNC1]–[FUNC3] são descritos abaixo.

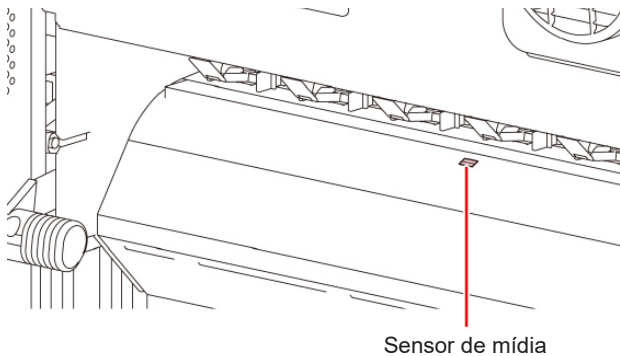
Ícone	Descrição
	• Exibe um menu para configurar as funções.
	• Exibe funções de manutenção, como teste de impressão ou limpeza.
	• Alterna do modo local para o modo remoto e inicia a impressão.
	• Exibe funções de ajuste, como correção de alimentação ou correção da posição dos pontos.
	• Configure a temperatura do aquecedor.
	• Apaga as informações.
	• Interrompe a impressão no modo remoto e alterna para o modo local.
	• Corta a mídia.
	• Vai para a página anterior nas telas (como a tela de menu) com vários itens.
	• Vai para a próxima página nas telas (como a tela de menu) com vários itens.
	• Usado para confirmar uma mensagem de aviso, etc. quando exibido.
	• Utilizado para desligar ou desabilitar uma função, como desativar o aquecedor.
	• Indica que alguma configuração ou função foi atribuída. Use a configuração ou função atribuída conforme descrito nas instruções.
	• Seleciona/remove a seleção de itens quando vários itens podem ser selecionados.



- A cor do ícone varia dependendo do status da máquina.  
Verde: A máquina está no modo remoto.  
Azul escuro: A máquina está no modo local.  
Amarelo: Ocorreu um aviso.  
Vermelho: Ocorreu um erro.

### Sensor de mídia

O sensor de mídia detecta quando a mídia está presente e determina o seu comprimento. A máquina possui um sensor de mídia, na parte de trás da placa.



Sensor de mídia



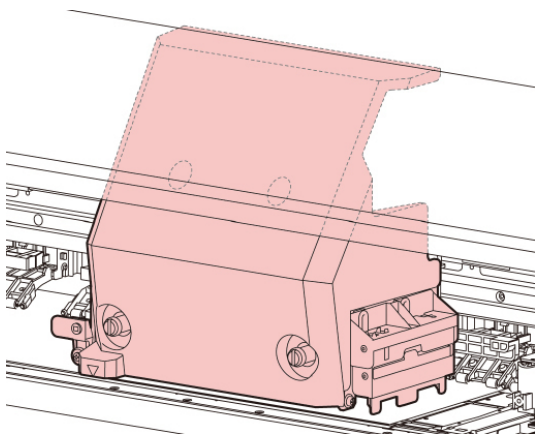
- Carregue a mídia de forma que cubra o sensor de mídia na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que seja colocada sobre o sensor.

### Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia.

A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.

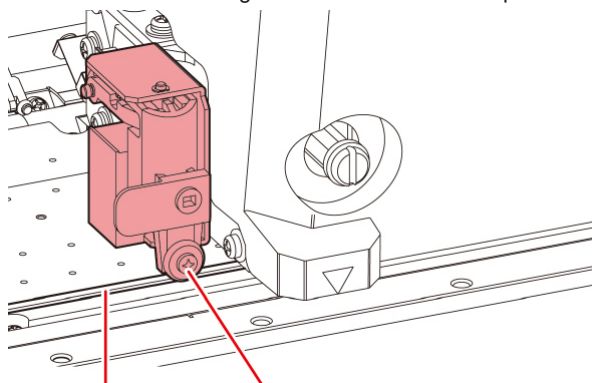
Uma alavanca é fornecida para ajustar a altura do cabeçote em 3 níveis de acordo com a espessura da mídia (P.2-4 [Ajuste da altura do cabeçote]).



### Lâmina de corte e ranhura de corte

O carro possui uma unidade de corte de mídia.

A mídia é cortada ao longo da ranhura de corte na placa.



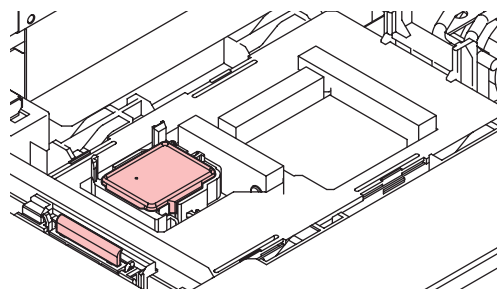
Ranhura de corte Unidade de corte

### Unidade de vedação

A unidade de vedação consiste em tampas de tinta, um limpador para limpar os cabeçotes de impressão e outras peças necessárias para a manutenção do cabeçote. As tampas evitam que a superfície do bico do cabeçote seque. O limpador é usado para limpar os bicos dos cabeçotes. O limpador é um item consumível. Se ele ficar deformado ou a mídia ficar suja, substitua o limpador por um novo.



- Sempre utilize os óculos de proteção incluídos ao limpar dentro da unidade de vedação. Esta precaução é necessária para evitar a entrada de tinta nos olhos.

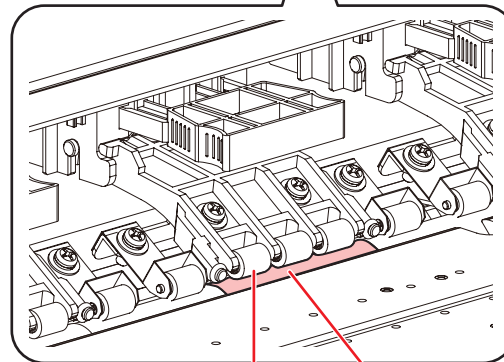
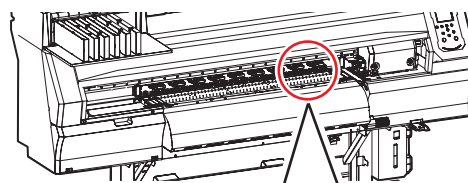


### Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e alimentação seguram e alimentam a mídia.



- Quando a máquina não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a mídia seja alimentada corretamente.

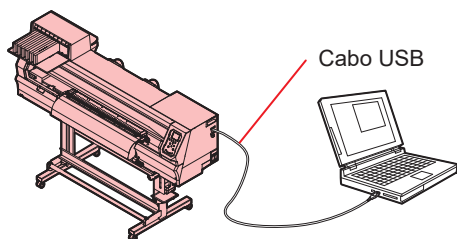


Rolete de pressão

Rolete de alimentação

## Conexão dos cabos

### Conexão do cabo LAN



Use um cabo de interface USB 2.0 para conectar a máquina a um computador.



- Caso seu computador não possua uma porta USB, entre em contato com um fornecedor de RIP local ou nossa assistência técnica para obter assistência.

### Precauções da interface USB

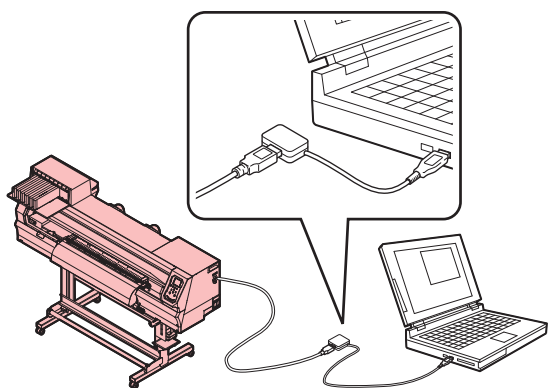


- Seu RIP deve ser compatível com USB 2.0.

### ● Ao conectar mais de uma TxF150 a um computador

Quando mais de uma TxF150 estiver conectada a um computador, ele pode não reconhecer as máquinas corretamente.

Se o computador possuir várias portas USB, tente conectar as máquinas a diferentes portas USB e confirme se elas são reconhecidas corretamente. Se uma TxF150 ainda não for reconhecida após a troca de portas USB, tente usar um cabo de extensão USB disponível comercialmente.



### ● Dispositivos Periféricos USB de Alta Velocidade

O uso da máquina com dispositivos periféricos que operam no modo USB de Alta Velocidade (como pen drives ou discos rígidos externos) pode impedir que o computador reconheça os dispositivos USB.

Pode levar mais tempo para enviar dados de impressão quando a máquina estiver conectada a um computador que também esteja conectado a um disco rígido externo ou dispositivo periférico semelhante.

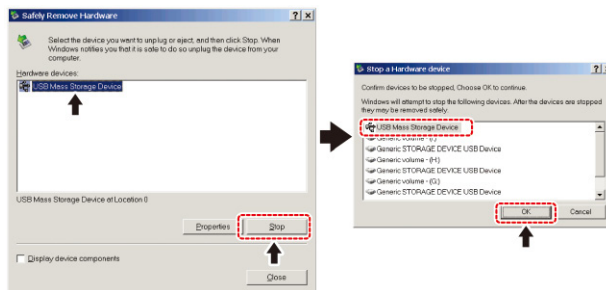
Portanto, isso pode fazer com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

### ● Desconectando dispositivos de armazenamento USB

Antes de desconectar as unidades de armazenamento USB dos computadores aos quais a máquina também está conectada, clique em [Parar] em [Remove hardware com segurança].

A não observância dessas instruções pode resultar em [Error 10 Command Error].

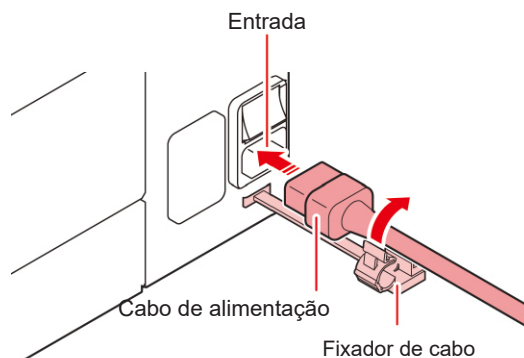
Copie os dados para o disco rígido antes de realizar a impressão.



### Conexão do cabo de alimentação

1

Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas do equipamento.



2

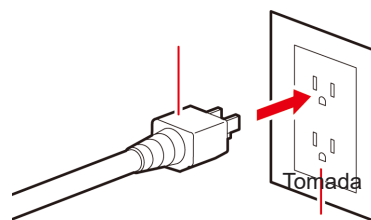
Prenda um fixador de cabo.

- Prenda o cabo com a abraçadeira à máquina.

3

Conecte o plugue de alimentação a uma tomada.

Plugue



- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada aterrada. A não observância destas instruções pode resultar em incêndio ou choque elétrico.



- Utilize somente o cabo fornecido juntamente com o equipamento.



- Sempre conecte o cabo de alimentação a uma tomada próxima ao equipamento e certifique-se de que o cabo possa ser facilmente desconectado.



## Conectando um cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

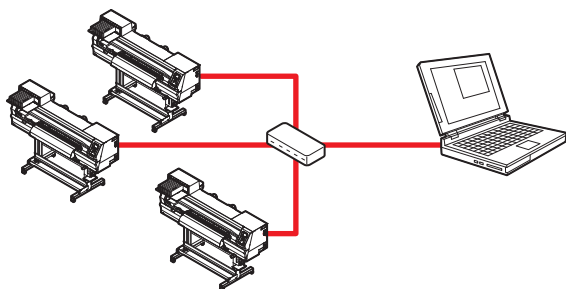


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

### ● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou superior.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.

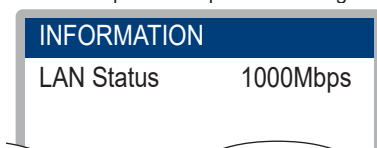


### ● Verificação da Conexão LAN

1

#### Verifique o display da máquina.

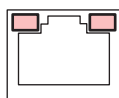
- A orientação local pode ser usada para a verificação. A impressão não é possível quando “100Mbps”, “10Mbps”, ou “No Connect” for exibido. A notificação de ocorrências por e-mail pode ser configurada.



2

#### Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando esta máquina está em funcionamento.



Cor	Status	Visão Geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T 1,000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

## Inserindo Cartuchos

## de Tinta

### Conectando um cabo LAN



- Os cartuchos de tinta são identificados com precauções sobre a tinta. Leia-os com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.
- Antes de usar a tinta e o líquido de manutenção, certifique-se de ler a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ) e o manual de instruções da tinta. (<https://japan.mimaki.com/supply/sds/>)
- Certifique-se também de usar os cartuchos de tinta recomendados pela Mimaki.
- Mantenha a tinta afastada de chamas abertas. Além disso, certifique-se de que o local esteja bem ventilado ao usar ou manusear a tinta.
- Limpe imediatamente a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido usado com a máquina que entrar em contato com a sua pele usando um pano. Lave com sabão e enxágue com bastante água. Não seguir estas instruções pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- Se a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou qualquer outro líquido usado com a máquina entrar em contato com seus olhos, enxágue imediatamente com bastante água limpa. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Enxágue bem, incluindo a parte interna das pálpebras. A não observância destas instruções pode resultar em cegueira ou problemas de visão. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Se a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou qualquer outro líquido usado com a máquina entrar em sua boca ou for ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.
- Entre em contato com o serviço de emergência indicado na ficha de segurança.  
Osaka072-727-2499: Disponível 24 horas por dia  
Tsukuba029-852-9999: Disponível das 9h00 às 21h00.
- A classificação de segurança da máquina é baseada no uso da tinta recomendada pela Mimaki. Para garantir uma operação segura, use a tinta recomendada pela Mimaki.
- Se os cartuchos de tinta forem levados de um local frio para um local quente, deixe-os em temperatura ambiente por pelo menos três horas antes de usá-los.
- Abra os cartuchos de tinta um pouco antes da instalação. Se forem deixados abertos por um longo período, pode não ser possível realizar impressão normalmente.
- Armazene os cartuchos de tinta em um local fresco e escuro.
- Mantenha os cartuchos de tinta e os tanques de tinta residual fora do alcance das crianças.
- Após um cartucho de tinta ser aberto, use toda a sua tinta em até um mês. A qualidade de impressão diminui após os cartuchos permanecerem abertos por um longo período.



- Entregue os cartuchos de tinta não utilizados e a tinta residual ao revendedor ou representante de serviços mais próximo. Se for descartá-los por conta própria, cumpra os requisitos da empresa de descarte de resíduos industriais contratada e os regulamentos locais.
- Não bata nem agite os cartuchos de tinta violentamente. Isso pode causar vazamento de tinta do cartucho.
- Não tente reabastecer cartuchos de tinta. A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer problemas causados pelo uso de tinta reabastecida.
- Não toque e evite sujar os contatos da PCB do cartucho de tinta. Isso pode resultar em falha da PCB.
- Não desmonte os cartuchos de tinta.



## Inserção de cartuchos de tinta

1

### Agite com cuidado o cartucho de tinta.

Para evitar vazamento de tinta ao agitar o cartucho, use luvas e cubra firmemente a parte A na parte superior do cartucho e a parte B na parte inferior com uma toalha de papel ou algo semelhante e, em seguida, agite o cartucho com cuidado para que a tinta flua lentamente de uma das extremidades para a outra.

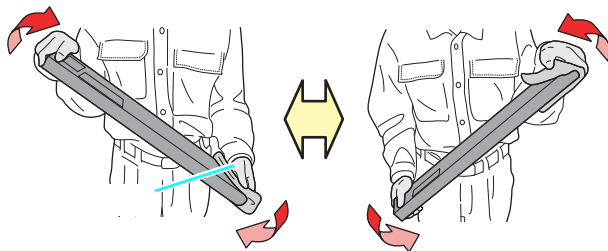
**\* Tinta branca: pelo menos 100 vezes, Outras tintas: pelo menos 20 vezes**



Parte A (abertura para a agulha)



Parte B (abertura na parte inferior)



Segure firmemente com uma toalha de papel e agite com cuidado



- Agitar violentamente pode danificar o pacote interno, o que pode resultar em vazamentos.
- Pode não ser possível agitar bem a tinta a menos que haja tinta suficiente. Incline o cartucho até que fique na vertical.
- Ao usar tinta branca:
- Esta mensagem é exibida após a máquina permanecer ligada por 24 horas ou quando for ligada pela primeira vez.
- A tinta branca deve ser agitada regularmente, porque os componentes da tinta são mais propensos a sedimentação. Certifique-se também de agitá-la antes da impressão.

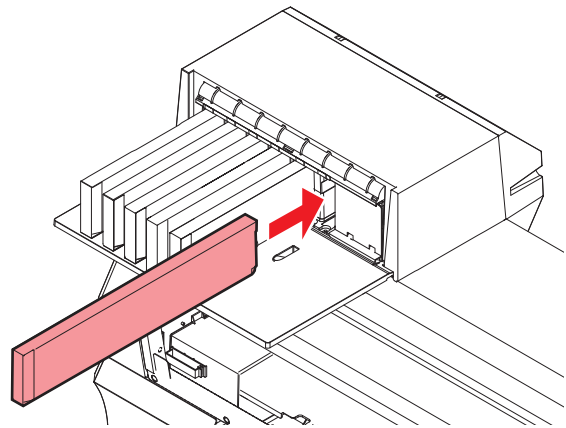
Agite o cartucho branco [ENT]

- As tintas de outras cores devem ser agitadas uma vez por semana. P.4-4 [Manutenção da tinta]

2

### Insira o cartucho de tinta.

- Insira o chip de tinta com a face voltada para a esquerda.



- As cores são indicadas da seguinte forma no visor:  
C: Ciano  
M: Magenta  
Y: Amarelo  
K: Preto  
W: Branco
- Para obter detalhes sobre a ordem de inserção, consulte a P.6-5 [Ordem de Carregamento dos Cartuchos de Tinta].



- Empurre totalmente o eco-case. Caso contrário, a tinta pode não ser alimentada corretamente.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem impossibilitar a leitura do chip de CI.

1

## Quando Ink Level Low ou Ink Near End é exibido

Esta máquina conta a quantidade de tinta consumida. Diferenças na quantidade real de tinta consumida podem ocorrer por algum motivo. Se a mensagem de aviso for exibida, tome as ações apropriadas conforme instruído no painel de operação.

LED	Mensagem	Condição de exibição *1	Operação da máquina		Ação corretiva
			Impressão	Limpeza	
Aceso em amarelo	Ink level low	A tinta restante no cartucho está abaixo de 60 ml.	Possível	Desabilitado	1. Remova o cartucho de tinta e meça o peso. (P.3-10 (Correção do Peso da Caixa do Cartucho de Tinta)) 2. Insira o peso medido na máquina. (P.3-10 (Correção do Peso da Caixa do Cartucho de Tinta)) equipamento. (P.3-10 (Correção do Peso do Cartucho de Tinta))
	Tinta próxima de acabar	A tinta restante no cartucho está abaixo de 60 ml após o peso do cartucho ser corrigido.	Possível	Desabilitado	
Aceso em vermelho	Ink level end	A tinta restante no cartucho está abaixo de 30 ml.	Desabilitado	Desabilitado	
	Replace Inkpack (Ink End)	A tinta restante no cartucho está abaixo de 30 ml após o peso do cartucho ser corrigido.	Desabilitado	Desabilitado	1. Substitua o cartucho de tinta. (P.1-11 (Substituição da Tinta))

\*1. A quantidade de tinta restante é apenas para referência.

## Quando Replace Inkpack (Ink End) é exibido

A tinta acabou. Substitua o cartucho de tinta por um novo.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

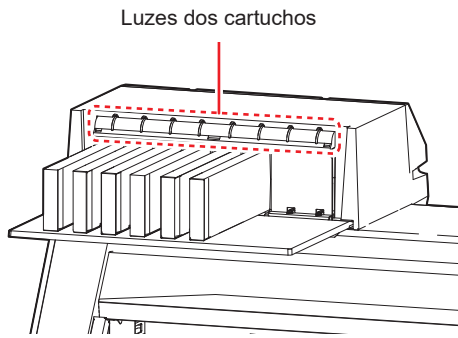


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

- A tinta no cartucho de tinta não pode ser utilizada completamente. O cartucho de tinta contém uma quantidade de tinta ligeiramente maior do que o valor indicado. Como o aviso de esgotamento da tinta ocorre quando a quantidade de tinta indicada é consumida, uma pequena quantidade de tinta permanece.

## Lâmpadas dos cartuchos de tinta

As luzes acima dos cartuchos de tinta indicam o status dos cartuchos carregados.



Status	Descrição
Aceso em verde	Normal (abastecimento de tinta em andamento)
Apagada	Sem erro
Aceso ou piscando em amarelo	Ocorrência de um dos erros a seguir: <ul style="list-style-type: none"> <li>Tinta perto do fim</li> <li>Tinta esgotada.</li> <li>Tinta vencida (há mais de 1 mês)</li> </ul>
Vermelho piscando	Tinta vencida (há mais de 2 meses)
Aceso em vermelho	Ocorrência de um dos erros a seguir: <ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhum cartucho de tinta inserido</li> <li>Outros erros de tinta (P.5-5 [Erros de tinta])</li> </ul>
Luz verde intermitente	A operação de circulação está em andamento. Nunca remova o cartucho.

## Restrições da máquina

A data de validade da tinta está indicada no cartucho de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A tinta expirada ainda pode ser usada para a impressão. No entanto, recomendamos substituí-la por uma tinta nova ou utilizá-la o mais rápido possível.

Exemplo: A data de validade é Abril

Maio: Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.

Junho (luz acesa em amarelo): Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.

Julho (luz piscando em vermelho): A impressão não é possível.

**Important!** Uma mensagem é exibida no display.

## Substituição da Tinta



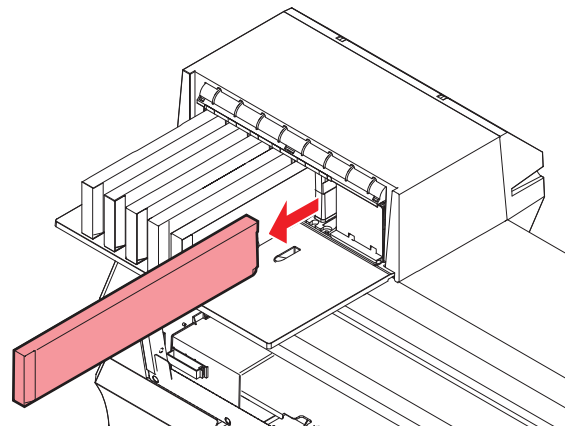
- Ao substituir por um novo cartucho de tinta de 600 ml, registre o peso da caixa. (P.3-9 「Substituição por um Novo Cartucho de Tinta」)

- Ao substituir por um novo cartucho de tinta, o peso do cartucho não precisa ser inserido. (P.310 「Correção do Peso da Caixa do Cartucho de Tinta」)

### Remoção do Cartucho de Tinta

1

Remova o cartucho de tinta.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

### Substituição do Pacote de Tinta

1

Pressione a aba da caixa com um dedo para abrir a tampa.



2

Remova o pacote de tinta velho.

3

Instale um novo cartucho de tinta.

- Encaixe o conector no slot da caixa do cartucho de tinta com a fita adesiva dupla face voltada para baixo. A tinta pode não ser fornecida se o conector estiver fora de posição.



4

Ajuste a forma do pacote de tinta.



5

Remova a capa da fita adesiva dupla face.



6

Ao prender o cartucho de tinta, certifique-se de prendê-lo corretamente.

Important!

Ao prender o cartucho de tinta, certifique-se de prendê-lo corretamente.

**Correto**

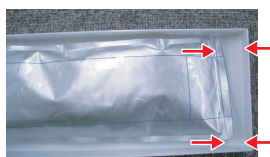


O pacote de tinta está alinhado com o canto da caixa

**Errado**



O pacote de tinta está inclinado



Os cantos do cartucho de tinta e da caixa não estão alinhados

7

Substitua por um novo chip de CI.

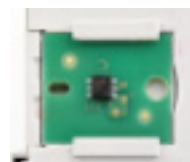
• Deslize para o lado para remover.



**Certo**



**Errado**



Frente e verso estão invertidos



Inserido incorretamente da esquerda para a direita

**Cor da Tinta**

**Marcação**

Ciano



(Um círculo azul)

Magenta



(Um círculo vermelho)

Amarelo



(Um círculo amarelo)

Preto



(Um círculo preto)

Branco



(Um círculo branco)

7

Feche a tampa da caixa.

• Empurre até ouvir um clique.



• Tome cuidado para não prender as mãos ou os dedos.

## Modo do menu

Este equipamento possui 4 modos. Cada modo está descrito abaixo.

### Modo NOT-READY

Este é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada.

### Modo LOCAL

Neste modo, a máquina está pronta para a impressão. Todas as teclas estão habilitadas. O equipamento pode receber dados de um computador.

As seguintes operações estão disponíveis no modo local:

- Pressionar as teclas de seleção para definir o ponto de origem da impressão e a área de impressão.
- Verificar a quantidade restante de tinta, detalhes de erros dos cartuchos, modelo, versão do firmware e outras informações, pressionando a tecla [Enter].

#### Visor no modo Local

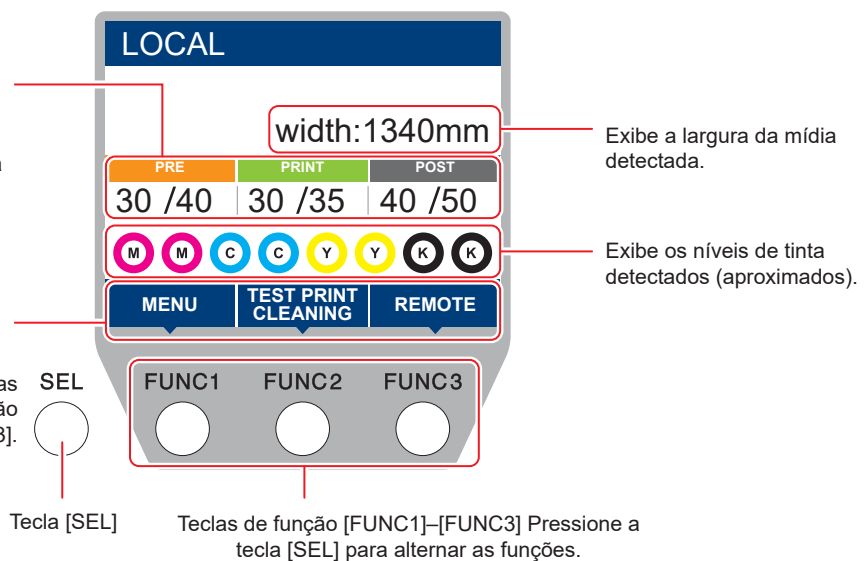
Exibe a temperatura atual do aquecedor.

A cor do ícone acima da temperatura varia dependendo do status atual do aquecedor.

Laranja: Aumento de temperatura  
Verde: Na temperatura especificada

Cinza: Aquecedor desligado

Exibe as funções atribuídas às teclas de função [FUNC1]–[FUNC3].



### Modo MENU

Para entrar no modo menu, pressione a tecla [FUNC1] no modo local. Este modo permite definir cada função.

### Modo REMOTE

Neste modo, a máquina imprime os dados recebidos.



# Capítulo 2. Operações Básicas



## Sobre este capítulo

Este capítulo descreve a preparação da tinta e da mídia, procedimentos de impressão e métodos de configuração.

Fluxo de trabalho .....	2-2	Realizar a limpeza dos cabeçotes com base nos resultados da impressão de teste .....	2-10
Ligar/desligar o equipamento .....	2-3	Configurações de Correção de Alimentação .....	2-10
Ligar o equipamento .....	2-3	Correção de alimentação .....	2-10
Desligar o equipamento .....	2-3	Caso a Posição dos Pontos seja Alterada .....	2-11
Carregamento da Mídia .....	2-4	Dados de Impressão .....	2-12
Ajustar a altura do cabeçote .....	2-4	Início da impressão .....	2-12
Carregamento da mídia em rolo.....	2-5	Pausar a impressão .....	2-12
Alterar o ponto de origem da impressão .....	2-8	Exclusão dos dados recebidos (Data Clear) .....	2-12
Preparação do Aquecedor.....	2-8	Corte da mídia .....	2-12
Alteração das configurações de temperatura do aquecedor .....	2-8		
Impressão de Teste .....	2-9		
Impressão de teste .....	2-9		
Limpeza dos Cabeçotes .....	2-10		
Sobre a limpeza dos cabeçotes .....	2-10		

## Fluxo de operação

**1** Inicialização e desligamento do equipamento

Consulte “Desligar o Equipamento” (☞ P.2-3)

**2** Inserção de uma mídia

Consulte “Carregamento da Mídia” (☞ P.2-4).

**3** Impressão de teste

Consulte “Impressão de Teste” (☞ P.2-8).

**4** Limpeza dos cabeçotes

Consulte “Limpeza dos Cabeçotes” (☞ P.2-9)

**5** Informações de impressão

Consulte “Dados de Impressão” (☞ P.2-11)



# Inicialização e desligamento do equipamento

## Inicialização do equipamento

Este equipamento possui dois interruptores de alimentação.

**Tecla [END/POWER]:**

Normalmente, essa tecla é utilizada para ligar e desligar o equipamento.

**Interruptor principal:**

Na lateral da máquina.

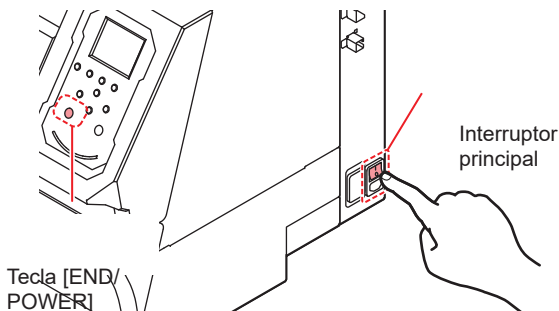


- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).

### 1

#### Ligue o interruptor principal.

- A versão do firmware é exibida quando o equipamento é ligado e as operações iniciais são executadas.



Tecla [END/  
POWER]

### 2

#### Pressione a tecla [END/POWER] para ligar o equipamento.

- A máquina entra no modo local.

### 3

#### Ligue o computador conectado.

**Important!**

- Certifique-se de que a tampa de manutenção esteja fechada antes de ligar a máquina.

## Desligamento da alimentação

Após usar a máquina, pressione a tecla [END/POWER] na parte frontal para desligá-la.

Antes de desligar a máquina, verifique o seguinte:

- Se a máquina estiver recebendo dados do RIP do computador ou se algum dado ainda não tiver sido impresso
- Se o carro retornou para a unidade de vedação
- Se algum erro ocorreu (ver P.5-6 [Mensagens de erro])

### 1

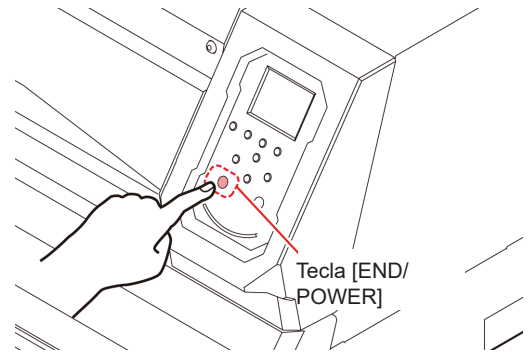
#### Desligue o computador conectado.

### 2

#### Mantenha pressionada a tecla [END/POWER] para desligar a máquina.

- Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.

- Para usar a máquina novamente, pressione a tecla [END/POWER].



## Precauções ao desligar o equipamento

### ● Não desligue o interruptor principal.

Desligar o interruptor principal impedirá o funcionamento da manutenção automática, o que pode resultar no entupimento dos bicos.

### ● Verifique a posição do carro antes de desligar a máquina.

Desligar o equipamento sem que o carro retorne à unidade de vedação pode resultar no ressecamento da superfície dos bicos dos cabeçotes, o que pode causar entupimento dos bicos. Neste caso, ligue novamente a máquina e confirme se o carro voltou à unidade de vedação antes de desligá-la.

### ● Não desligue o equipamento durante a impressão.

Isso pode impedir que o cabeçote retorne à unidade de vedação.

### ● Pressione a tecla [END/POWER] para desligar o equipamento antes de desligar o interruptor principal.

Se precisar desligar o interruptor principal ao mover a máquina ou corrigir um erro, certifique-se de manter pressionada a tecla [END/POWER] na parte frontal e confirme se o visor do painel de operação está desligado antes de desligar o interruptor principal.

# Carregamento da Mídia

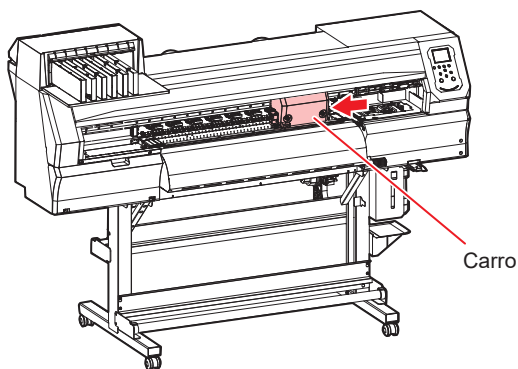
A máquina foi projetada para usar mídia em rolo. Para obter detalhes sobre as mídias compatíveis, consulte P.6-2 [Especificações].

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ao carregar uma mídia em rolo, tome cuidado para não deixá-la cair sobre os pés ou outras partes do corpo. A não observância destas instruções pode resultar em lesões.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pelo menos duas pessoas devem trabalhar juntas para carregar a mídia em rolo. Trabalhar sozinho pode resultar em lesões nas costas devido ao peso dos rolos.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Ajustar a altura do cabeçote após carregar a mídia pode resultar em atolamento, qualidade de impressão reduzida ou danos ao cabeçote.</li> </ul>

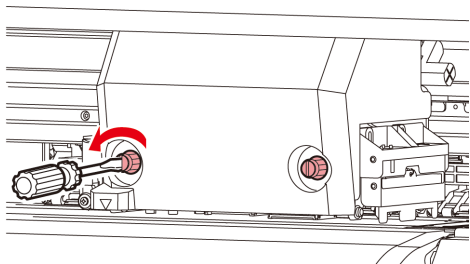
## Ajustar a altura do cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia.

- 1 Mova o carro sobre a placa.**
- Quando a máquina está ligada:
  - Execute [ST.MAINTENANCE - CARRIAGE OUT] (função de manutenção).
  - Quando a máquina está desligada: Mova o carro manualmente.

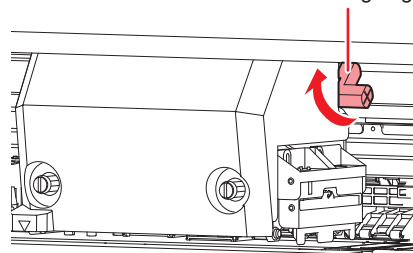


- 2 Solte os parafusos na parte frontal.**
- Solte os parafusos, girando cada um cerca de uma volta usando uma chave de fenda de ponta chata.

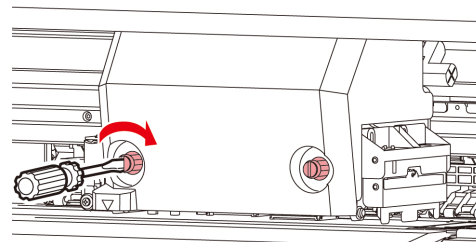


- 3 Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia.**
- Referindo-se a P.2-4 [Alavanca de ajuste e intervalos], ajuste a posição da alavanca.
  - Certifique-se de que a alavanca de ajuste de altura esteja na posição superior ou inferior. Ajustá-la para uma altura intermediária causará erros de impressão.

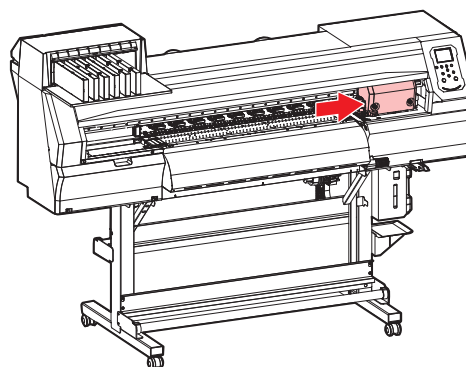
Alavanca de regulagem da altura



- 4 Fixe o carro.**
- Aperte bem os parafusos para que não se soltem.
  - Após ajustar a alavanca de ajuste de altura para a faixa L ou H, não pressione a alavanca de ajuste de altura para baixo ou para cima ao apertar os parafusos.



- 5 Retorne o carro até a unidade de vedação.**



## Alavanca de ajuste e intervalos

Intervalo	Altura do cabeçote	Observações
Faixa L (recomendado)	2mm (posição ajustada de fábrica)	A base da altura do cabeçote pode ser elevada em 1–2 mm. Entre em contato com um representante de vendas da Mimaki para obter detalhes.
Médio	2,5 mm	
Alto	3 mm	

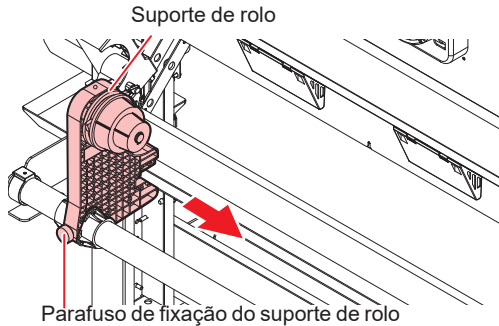
- A ocorrência de respingos é mais provável quando a "faixa M" ou "faixa H" é usada.

### Carregamento da mídia em rolo

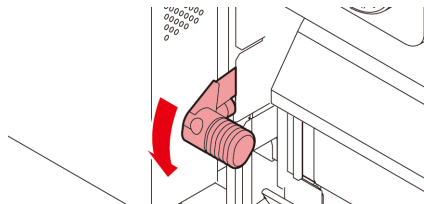
Carregue a mídia em rolo no suporte na parte traseira da máquina.

#### 1 Mova o suporte de rolo localizado na parte de trás do equipamento em direção ao centro.

- Antes de mover o suporte, solte o parafuso de fixação do suporte de rolo.



#### 2 Verifique se a alavanca de fixação está abaixada.



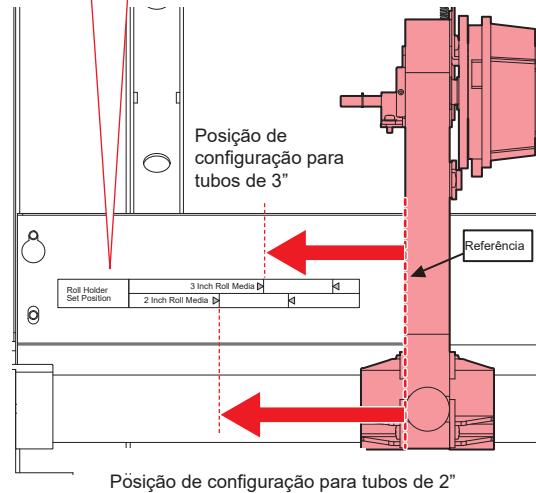
#### 3 Mova o suporte de rolo para a posição de carregamento de rolo.

- Certifique-se de que a trava do rolo não esteja presa entre o braço da trava do rolo e a máquina.

Lado do suporte de rolo (parte traseira da máquina)

- Dois tipos de diâmetro interno para tubos de papel para mídia em rolo: 2 e 3 polegadas.
- Defina a linha de referência do suporte do rolo na área indicada pelas setas conforme abaixo.

Posição de ajuste do suporte de rolo	Rolo de mídia de 3 polegadas	◀ ▶
	Rolo de mídia de 2 polegadas	◀ ▶



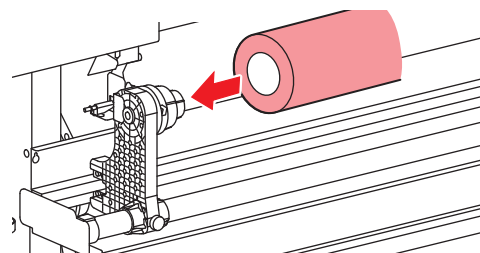
Se o suporte de rolo estiver fora dessa faixa, a tensão da mídia não será aplicada quando ela for puxada manualmente.

#### 4 Aperte os parafusos de fixação do suporte de rolo.

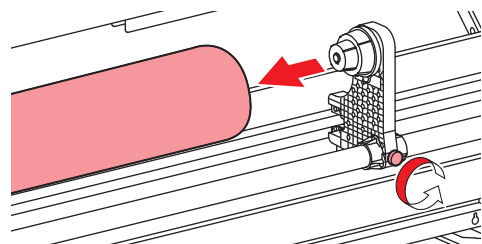
- Verifique as etapas 2–3 novamente.

#### 5 Empurre o tubo da mídia em rolo para o lado esquerdo do suporte de rolo.

- Empurre a mídia em rolo totalmente no suporte até que esteja bem presa.

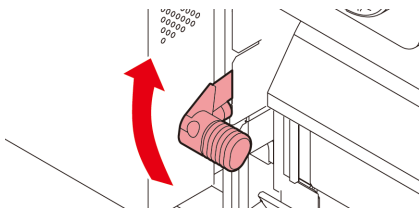


#### 6 Solte o parafuso na extremidade direita do suporte de rolo e empurre o suporte para dentro do tubo da mídia em rolo.



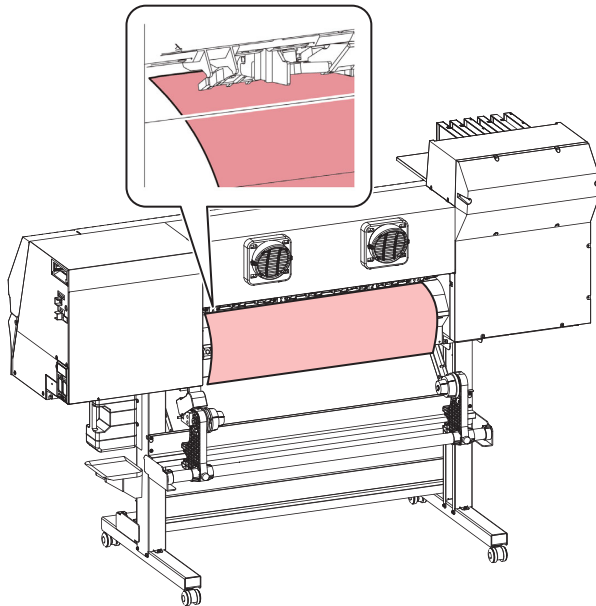
7

Levante a alavanca de fixação na parte traseira do equipamento.



8

Insira a mídia em rolo no equipamento.

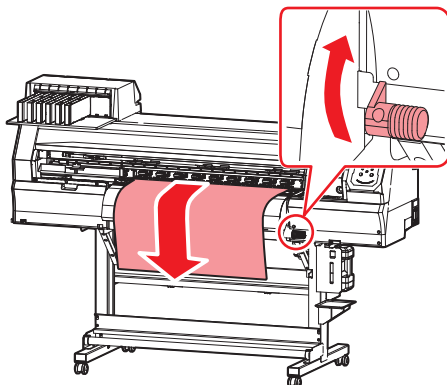


- Incline a mídia levemente para que possa inseri-la facilmente no equipamento sem que fique presa.
- (1) Puxe a mídia para fora em torno da borda frontal da placa.
- (2) Insira a mídia entre a placa e os roletes tensores.
  - Puxe a mídia até que passe pela parte frontal do equipamento.
- (3) Abaixar a alavanca de fixação na parte traseira do equipamento.
  - A mídia será presa.

9

**Puxe a mídia para fora.**

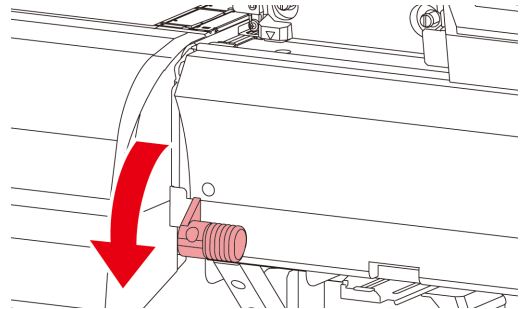
- (1) Levante a alavanca de fixação na parte frontal do equipamento.
- (2) Puxe cuidadosamente o rolo de mídia até que o mecanismo de travamento esteja engatado.



10

Nivele a mídia em rolo e então abaixe a alavanca de fixação

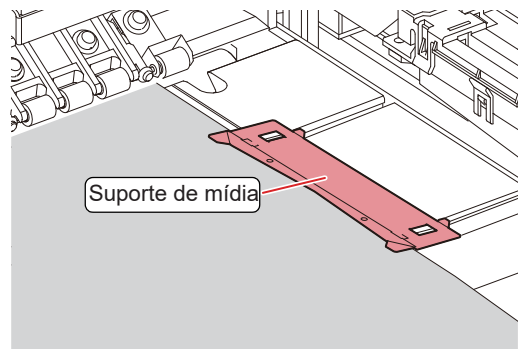
- Puxe em vários pontos da mídia conforme necessário para confirmar que a proporção puxada é essencialmente uniforme e, em seguida, abaixe a alavanca de fixação.



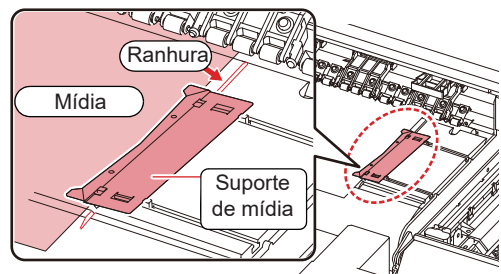
11

Use o suporte de mídia para segurar levemente em sua posição.

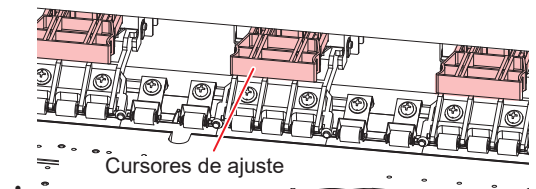
- Posicione a mídia de modo que ela não ultrapasse a extremidade direita além do rolete de pressão mais à direita.
- Ao usar uma mídia grossa, remova o suporte da mídia antes de realizar a impressão.



- Ao carregar a mídia, alinhe a borda direita com a ranhura da placa. Posicionar a mídia mais à direita da ranhura fará com que ela levante se for inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- Uma mensagem de erro (MEDIA SET POSITION R) é exibida se a mídia estiver desalinhada à esquerda ou à direita da posição padrão. Reposicione a mídia.



- Quando não houver mídia, use os roletes de pressão com os cursores de ajuste empurrados para trás e o fixados levantado. Se os roletes de pressão pressionarem o rolete de fixação durante o transporte, o rolete pode ser danificado, o que pode resultar em problemas durante o transporte e na qualidade da imagem devido às marcas presentes no rolete.



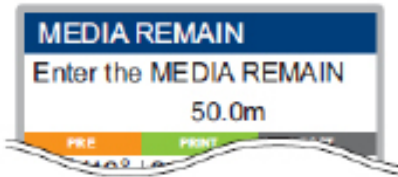
**12** Pressione [◀] para detectar a mídia.

- A largura da mídia será detectada.
- Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (☞ P.3-9 [Setting remaining media display]), a tela para inserir a quantidade restante da mídia será exibida após a largura ser detectada.

**Inserir a quantidade restante de mídia**

Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (☞ P.3-9 [Setting remaining media display]), após a largura da mídia ser detectada, uma tela é exibida para inserir a quantidade restante.

**1** Exiba a tela para inserir a quantidade restante de mídia.



**2** Pressione as teclas de seleção para inserir a quantidade de mídia restante.

**3** Pressione [ENTER].

**Impressão das informações sobre a quantidade restante de mídia**

Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (☞ P.3-9 [Setting remaining media display]), você pode imprimir uma lista da data atual e quantidade restante de mídia.

**1** Com a tela no modo local, pressione as teclas de seleção.

- A máquina entra no modo de configuração de origem.

**2** Pressione [FUNC3].

- Uma tela de confirmação é exibida para imprimir a quantidade restante de mídia.

**3** Pressione [ENTER].

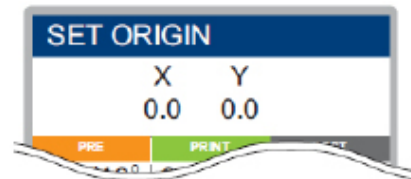
- A máquina começa a imprimir informações sobre a quantidade restante de mídia.

**Alteração do ponto de origem da impressão**

A posição de origem da impressão pode ser alterada. Mova o indicador LED para a nova posição para fixá-la.

**1** Com a tela no modo local, pressione as teclas de seleção.

- A máquina entra no modo de configuração de origem.



**2** Pressione as teclas de seleção e alinhe o ponto de luz do ponteiro de LED com a nova origem de impressão a ser configurada.

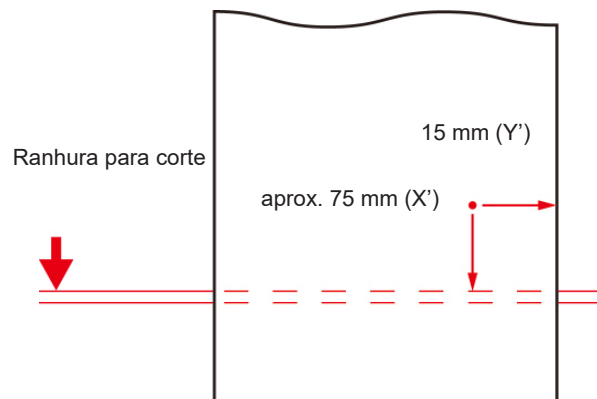
- Selecione movendo o carro e a mídia.

**3** Após definir o ponto de origem, pressione a tecla [ENTER].

- O ponto de origem é atualizado.

**Orientações para definir o ponto de origem**

Na direção da profundidade (X'), o ponto de origem da impressão deve estar cerca de 75 mm atrás da ranhura de corte na placa. Na direção de varredura (Y'), o ponto de origem da impressão deve estar a 15 mm da borda direita da mídia. Isso pode ser alterado no menu de configuração [MARGIN] (☞ P.3-5 [Margin (left/right)]). Também pode ser alterado usando as teclas de seleção.





# Preparação do Aquecedor

## Alteração das configurações de temperatura do aquecedor

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia usada. A temperatura pode ser alterada durante a impressão, mas isso pode causar variações de cor.



- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia. Dependendo do tipo, a mídia pode expandir, encolher ou ficar ondulada.



- A configuração de temperatura no software RIP tem precedência. Se você estiver usando o software Mimaki RIP (RasterLink), os valores recomendados são armazenados no perfil de cores.
- Pode levar vários minutos a várias dezenas de minutos para atingir a temperatura especificada, dependendo da temperatura ambiente.
- Por padrão, a temperatura do aquecedor é definida como "OFF".
- A temperatura do aquecedor definida aqui é armazenada no menu de configuração "Heater" (☞ P.3-4 [Heater]).

Tipo de aquecedor	Função
Aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
Aquecedor de impressão	Ajuda a evitar o escorrimento de tinta.
Pós-aquecedor	Permite que a tinta seque após a impressão.

**1**

**Na tela do modo LOCAL, selecione [HEATER].**

- A tela de ajuste da temperatura do aquecedor é exibida.

**2**

**Insira a temperatura do aquecedor e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].**

- **Seleção do aquecedor:** Selecione com [▲]/[▼]
- **Ajuste da temperatura:** Selecione com [◀]/[▶]
- O aquecedor começa a aquecer. O ícone do aquecedor no visor fica verde quando a temperatura do aquecedor atinge o nível especificado.

**Important!**

- A máquina pode ser usada em um ambiente de 20–30°C. Algumas condições de temperatura ambiente podem impedir que a máquina atinja a temperatura especificada.



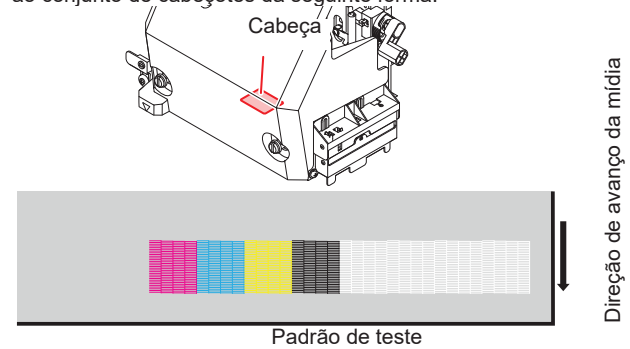
- Para desativar totalmente o aquecimento, pressione [FUNC3] (OFF) na etapa 2. Você também pode aumentar todas as temperaturas de aquecimento em 10°C pressionando [FUNC1].

# Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se há entupimento dos bicos ou outros defeitos (como obstrução ou deflexão dos bicos).

## Relação de padrões de teste para as linhas de cabeçotes

As posições de impressão nos padrões de teste estão relacionadas ao conjunto de cabeçotes da seguinte forma.

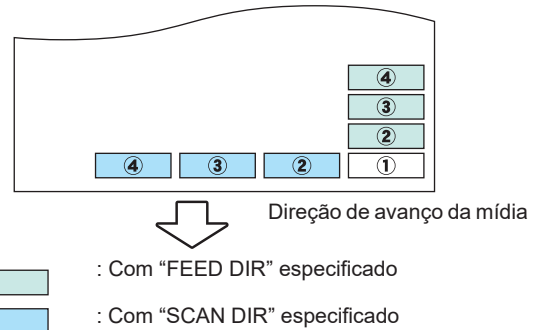


## Precauções durante a impressão de teste

**Important!**

- Ao usar mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes da impressão para mantê-la esticada. Não seguir estas instruções pode resultar em problemas de qualidade da imagem.

## Impressão de teste



### Antes da impressão de teste, verifique:

A mídia está carregada ☞ P.2-4

O ponto de origem foi definido

A folga do cabeçote foi ajustada ☞ P.2-4

1

Com a tela no modo local, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- O menu Test Print é exibido.
- Para alterar a orientação do padrão de teste, pressione [▲]/ [▼]. Quaisquer alterações na orientação aqui se aplicam a partir deste momento.
- Se alterar a orientação para "FEED DIR.", após o teste de impressão com "SCAN DIR." o segundo padrão será impresso após uma quebra de linha.

2

Pressione [ENTER].

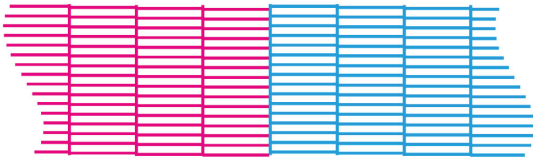
- A impressão de teste é iniciada.
- Após a impressão, a máquina retorna ao modo local.

3

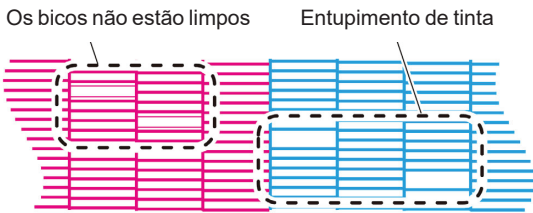
Verifique o padrão de teste impresso.

- Este processo é concluído se os resultados forem normais.
- Em caso de resultados anormais, execute a limpeza dos cabeçotes (P.2-9 [Head Cleaning]).

Padrão normal



Padrão anormal



## Limpeza dos Cabeçotes

### Limpeza dos cabeçotes

Execute o tipo de limpeza que corresponde aos resultados da impressão do padrão de teste.

Selecione um dos quatro tipos de limpeza a seguir.

- NORMAL: Quando estão faltando linhas
- SOFT: Quando for necessário apenas limpar o cabeçote (quando as linhas não estão retas)
- HARD: Quando a péssima qualidade da imagem não pode ser melhorada com uma limpeza normal ou leve

### Realizar a limpeza dos cabeçotes com base nos resultados da impressão de teste

Estão disponíveis quatro tipos de limpeza dos cabeçotes. Escolha um com base em como o padrão é impresso.

1

Com a tela no modo local, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- O menu de limpeza é exibido.

2

Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

- O cabeçote está limpo.

3

Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados estejam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza dos cabeçotes não solucionar defeitos de impressão, como obstrução ou deflexão dos bicos.

- P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]
- P.4-7 [Limpeza dos bicos dos cabeçotes]

2

# Configurações de Correção de Alimentação

Você pode corrigir a alimentação da mídia imprimindo um padrão de correção. Corrija a alimentação da mídia de acordo com o tipo de mídia que está utilizando. Valores de correção inadequados podem resultar em *banding* ou outros problemas de impressão.



- A mídia em rolo na parte traseira da máquina não ficará esticada após executar a correção de alimentação e a mídia retornar ao ponto de origem da impressão. Enrole manualmente a mídia em rolo antes da impressão para mantê-la esticada. Não seguir estas instruções pode resultar em problemas de qualidade da imagem.

## Correção de alimentação

Você pode corrigir a alimentação da mídia imprimindo um padrão de correção.

**1**

### Carregue a mídia.

- P.2-4 [Carregamento da Mídia]

**2**

### Com a tela no modo local, selecione [ADJUST].

- O menu de ajuste é exibido.

**3**

### Selecione [FEED COMP.] e pressione a tecla [ENTER].

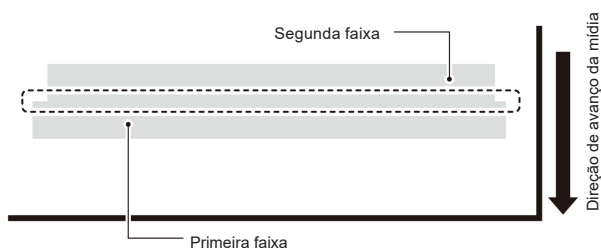
**4**

### Pressione a tecla [ENTER] para imprimir o padrão de correção.

**5**

### Verifique o padrão de correção.

- Uma tela para inserir o valor de correção é exibida



- Duas faixas são impressas no padrão de correção. Ajuste a alimentação de modo que o limite entre as faixas apresente uma densidade uniforme.

**6**

### Insira um valor de correção.

- **Inserir valores de correção positivos:** Amplia o limite entre as faixas.
- **Inserir valores de correção negativos:** Reduz o limite entre as faixas.
- Alterar o valor de correção em 30 ajusta a largura do limite em cerca de 0,1 mm.

**7**

### Pressione [ENTER].

- Imprima outro padrão de correção para verificar.

## Correção do avanço de mídia durante a impressão

Você pode corrigir a alimentação da mídia mesmo no modo remoto ou durante a impressão.

**1**

### Pressione [ADJUST] durante a impressão

**2**

### Insira o valor de correção e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de correção:** -9999 a 9999
- valor inserido aqui é imediatamente aplicado ao valor de correção.

**3**

### Pressione [ENTER].

- Seu valor modificado é registrado.
- As correções feitas aqui são efetivas apenas temporariamente se pressionar a tecla [END] em vez da tecla [ENTER]. (O valor de correção é apagado quando a mídia é detectada novamente ou quando a máquina é desligada.)



## Caso a Posição dos Pontos seja Alterada

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de aplicação de acordo com o tipo de mídia usado. Defeitos de imagem (linhas sobrepostas ou imagens borradas) ocorrerão se a posição de aplicação não for corrigida adequadamente.

### Correção da posição dos pontos

1

#### Carregue a mídia.

- P.2-4 [Carregamento da Mídia]
- A impressão de um padrão requer uma mídia com pelo menos 500 mm de largura.

2

#### Com a tela no modo local, selecione [ADJUST].

- O menu de ajuste é exibido.

3

#### Selecione [DROP.POScorreto] e pressione a tecla [ENTER].

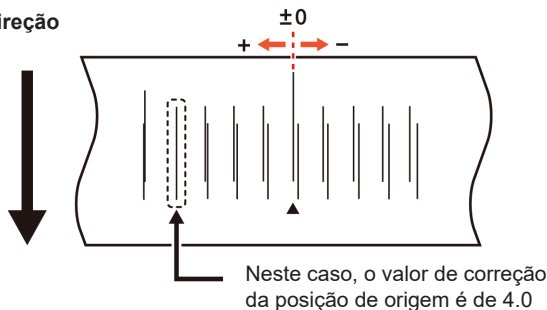
- O padrão para corrigir a posição de aplicação de tinta é impresso.
- Vários padrões de teste são impressos, que são referidos pela ordem de impressão (1, 2, 3 e assim por diante).

4

#### Insira o valor de correção do padrão 1 e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40
- A posição onde as linhas externa e de retorno formam uma única linha reta indica o valor de correção a ser usado.
- Se o valor de correção a ser usado não estiver na faixa de -40 a 40, ajuste a altura do cabeçote de impressão e repita o processo a partir da etapa 2.

Direção



5

#### Faça o mesmo para inserir um valor de correção para o padrão 2 e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

## Informações de impressão

### Iniciar a impressão

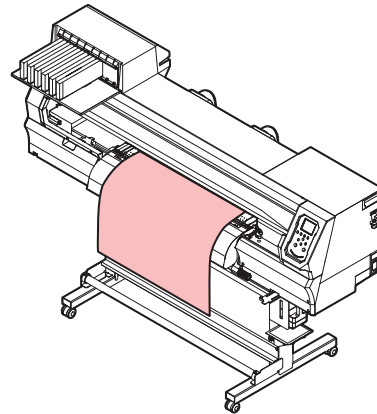


- Ao usar mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes da impressão para mantê-la esticada. Não seguir estas instruções pode resultar em problemas de qualidade da imagem.

1

#### Carregue a mídia.

- P.2-4 [Carregamento da Mídia]



2

#### Com a tela no modo local, selecione [REMOTE].

- O equipamento entra no modo remoto e pode receber dados de um computador.

3

#### Envie os dados do RIP do computador.

- A impressão é iniciada. Mesmo para os mesmos dados, a velocidade de impressão varia dependendo da resolução, largura da mídia e posição de origem da impressão.
- A luz ACTIVE pisca e o visor exibe as condições de impressão.
- Para obter detalhes sobre como enviar dados, consulte o manual de instruções do software RIP.

#### Resolução

360 / 540 / 720 / 1440 DPI

Número de passadas:

#### Direção de varredura

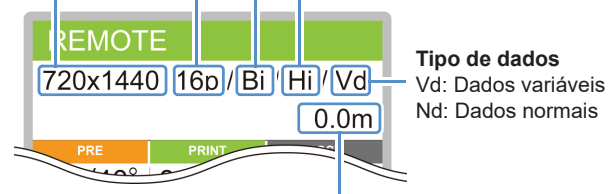
Uni: Unidirecional

Bi: Bidirecional

#### Velocidade de varredura

Std: Velocidade padrão

Hi: Velocidade dobrada



Comprimento da mídia impressa ou quantidade de mídia restante (quando a exibição da quantidade de mídia está LIGADA)

## Parar a impressão

### 1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.
- Pressione [REMOTE] novamente para retomar a impressão a partir do ponto em que parou.

### 2 Pressione [REMOTE].

- A impressão é retomada.

## Exclusão dos dados recebidos (Data Clear)

Para interromper a impressão, exclua os dados recebidos.

### 1 Com a tela no modo local, selecione [DATA CLEAR].

### 2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

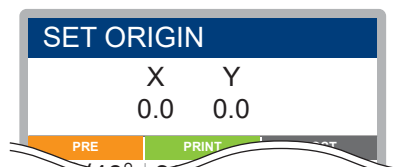
## Corte da mídia

Você pode cortar a mídia em qualquer posição usando as teclas no painel de operação.

### 1 Com a tela no modo local, pressione as teclas de seleção.

- A máquina entra no modo de configuração de origem.

### 2 Pressione [▼] para avançar a mídia para a posição de corte.



### 3 Selecione [CUT].

- A mídia será cortada.
- Após o corte, a máquina retorna ao modo local.

# Capítulo 3. Configurações.



## Sobre este capítulo

Este capítulo descreve várias configurações da máquina.

Menu de Configuração .....	3-2	Registro e Correção de um Cartucho de Tinta .	3-9
Tabela do menu de configuração .....	3-2	Configuração do som das teclas .....	3-10
Registrar as condições de impressão ideais para corresponder ao uso .....	3-3	Configuração do avanço de visualização .....	3-10
Correção de alimentação .....	3-3	Configuração do modo de avanço de espaço	3-10
Correção da posição dos pontos .....	3-3	Configuração da rede .....	3-11
Aquecedor .....	3-4	Configuração da função de notificação por e-mai .....	3-12
Busca lógica .....	3-4	Inicializar as configurações .....	3-15
Tempo de secagem .....	3-4	Menu de Verificação dos Bicos .....	3-16
Margem (esquerda/direita) .....	3-5	Tabela do menu de verificação dos bicos .....	3-16
Ventoinha de sucção .....	3-5	Verificação dos bicos durante a impressão ....	3-17
Velocidade de Avanço .....	3-5	Operações de impressão quando um entupimento dos bicos é determinado ou quando ocorrem erros .....	3-17
MAPS .....	3-5	Correção da verificação dos bicos durante a impressão .....	3-18
Limpeza Automática .....	3-5	Configuração da recuperação automática dos bicos .....	3-18
Limpeza periódica .....	3-6	Configuração das condições para determinação .....	3-18
Menu de Configuração da Máquina .....	3-7	Menu de Informações .....	3-19
Tabela do menu de configuração da máquina .	3-7	Tabela do menu de informações .....	3-19
Configuração do desligamento automático .....	3-9	Exibição das informações .....	3-19
Configuração da exibição da mídia restante ....	3-9		
Configuração do idioma .....	3-9		
Configuração do horário .....	3-9		
Configuração das unidades (temperatura/ comprimento) .....	3-9		

# Menu de Configuração

No menu de configuração, você pode definir as condições de impressão da mídia que usa normalmente.

## Tabela do menu de configuração



- Cada um dos seguintes itens de configuração pode ser configurado para operação de acordo com os valores de configuração usados durante a impressão do RIP de um computador host conectado.
- **Itens de configuração:** Tempo de secagem / Margem (esquerda/direita) / Sucção / Velocidade de alimentação
- Defina cada item como "Host" para operação de acordo com as configurações do RIP. Para priorizar as configurações feitas na máquina, use uma configuração diferente de "Host".
- Para obter instruções sobre como configurar o software RIP, consulte o manual de instruções do software RIP.

Função		Valor de ajuste	Sem instruções RIP *1	Descrição	
FEED COMP. (☞ P.3-3)		-9999 a 0 a 9999		Usada para imprimir um padrão para corrigir a alimentação da mídia.	
DROP.POScorrect (☞ P.3-3)		-40,0 a 0 a 40,0		Usada para ajustar a posição de aplicação de tinta na impressão bidirecional.	
HEATER (☞ P.3-4)	PRE	OFF / 20–50°C		Ajusta a temperatura de cada aquecedor.	
	PRINT				
	POST				
	Off Time	NONE / 0–90 min.		Ajusta o tempo até que o aquecedor seja desligado após a impressão.	
LOGICAL SEEK (☞ P.3-4)		HOST / ON / OFF	ON	Define a área de varredura durante a impressão.	
DRYING TIME (☞ P.3-4)	SCAN	HOST / 0,0–9,9 seg.	0 seg.	Ajusta o tempo de espera para a secagem da tinta.	
	PRINT END	HOST / 0–120 min.	0 min.		
MARGIN / LEFT (☞ P.3-5)		-10 a 85 cm	0 mm	Define uma área a não ser impressão ao longo das bordas direita e esquerda da mídia.	
MARGIN / RIGHT (☞ P.3-5)			0 mm		
VACUUM (☞ P.3-5)		HOST / WEAK / STANDARD / STRONG	STRONG	Ajusta a intensidade de sucção da mídia.	
FEED SPEED *2 (☞ P.3-5)		10 a 100 a 200	100%	Altera a velocidade de alimentação da mídia na impressão e em outras tarefas.	
AUTO CLEANING (☞ P.3-5)	OFF, FILE, LENGTH, TIME			Define a operação de limpeza automática dos cabeçotes antes ou durante a impressão.	
	FILE	INTERVAL	1–1000		
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD		
	Length	INTERVAL	0,1–100,0 m		
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD		
	TIME	INTERVAL	10–120 min.		
TYPE		NORMAL / SOFT / HARD			
Cleaning Check		ON / OFF		Define se os bicos devem ser verificados após a limpeza automática.	
INTERVAL WIPING (☞ P.3-6)		3–255 min., OFF		Define a operação de limpeza realizada durante a impressão.	
MAPS (☞ P.3-5)	AUTO			Altera o efeito do "MAPS".	
	MANUAL	Velocidade	50–100%		
		Smoothing Level	0–100%		
SETUP RESET (☞ P.3-3)		As configurações 1-4 podem ser redefinidas individualmente.			

\*1. Valores de configuração usados para impressão quando nenhum valor de configuração é indicado pelo software RIP (host) ou se você priorizar os valores de configuração configurados na máquina.

\*2. Ajuste para 100% ou mais para uma impressão mais rápida, mas observe que não pode ser garantido tempo de secagem suficiente, o que pode afetar a qualidade da impressão.

## Registrar as condições de impressão ideais para corresponder ao uso

Com esta máquina, você pode registrar quatro condições de impressão separadas (SETUP 1–4) de acordo com a mídia usada.



- Por exemplo, após imprimir em um tipo de mídia diferente do normal, você pode imprimir em sua mídia normal novamente simplesmente selecionando as configurações registradas (1–4).

Para imprimir em condições que você raramente usa, selecione "Temporary" e defina as condições de impressão.



- As configurações temporárias são restauradas para os valores padrão (condição no momento da aquisição) quando a máquina é desligada. SETUP1 é selecionado na inicialização se a máquina for desligada com "Temporary" selecionado.
- Você também pode copiar as condições de impressão de SETUP 1–4 para "Temporary" e ajustá-las conforme necessário antes da impressão. Da mesma forma, as condições definidas em "Temporary" podem ser copiadas para SETUP 1–4.

## Registrar as condições de impressão em SETUP 1–4

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

2

Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

3

Selecione e defina cada item de configuração na lista do menu SETUP.

- Para obter detalhes, consulte P.3-2 [Tabela do menu de configuração].

## Correção de alimentação

Você pode corrigir a alimentação da mídia imprimindo um padrão de correção. Corrija a alimentação da mídia de acordo com o tipo de mídia que está utilizando. Valores de correção inadequados podem resultar em *banding* ou outros problemas de impressão.



- A mídia em rolo na parte traseira da máquina não ficará esticada após executar a correção de alimentação e a mídia retornar ao ponto de origem da impressão. Enrole manualmente a mídia em rolo antes da impressão para mantê-la esticada. Não seguir estas instruções pode resultar em problemas de qualidade da imagem.

1

Carregue a mídia.

- P.2-4 [Carregamento da Mídia]

2

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

3

Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

4

Selecione [FEED COMP.] e pressione a tecla [ENTER].

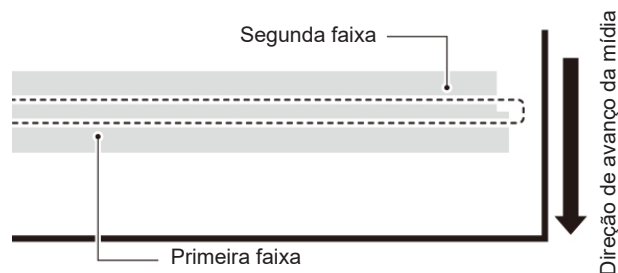
5

Pressione a tecla [ENTER] para imprimir o padrão de correção.

6

Verifique o padrão de correção.

- Uma tela para inserir o valor de correção é exibida



- Duas faixas são impressas no padrão de correção. Ajuste a alimentação de modo que o limite entre as faixas apresente uma densidade uniforme.

7

Insira um valor de correção.

- **Inserir valores de correção positivos:**  
Amplia o limite entre as faixas.
- **Inserir valores de correção negativos:**  
Reduz o limite entre as faixas.
- Alterar o valor de correção em 30 ajusta a largura do limite em cerca de 0,1 mm.

8

Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.

## Correção da posição dos pontos

Alterar a mídia, a altura do cabeçote de impressão e as variações de temperatura em torno do cabeçote também alterará as posições de injeção de tinta. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

1

Carregue a mídia.

- P.2-4 [Carregamento da Mídia]
- A impressão de um padrão requer uma mídia com pelo menos 500 mm de largura.

2

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

3

Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

4

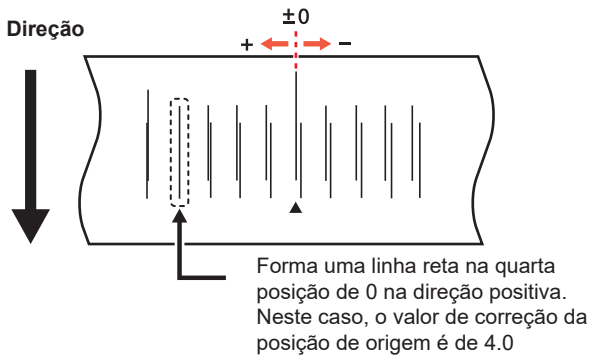
Selecione [DROP.POScorreto] e pressione a tecla [ENTER].

- O padrão para corrigir a posição de aplicação de tinta é impresso.
- Vários padrões de teste são impressos, que são referidos pela ordem de impressão (1, 2, 3 e assim por diante).

5

Insira o valor de correção do padrão 1 e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de correção:** -40 a 40
- A posição onde as linhas externa e de retorno formam uma única linha reta indica o valor de correção a ser usado.
- Se o valor de correção a ser usado não estiver na faixa de -40 a 40, ajuste a altura do cabeçote de impressão e repita o processo a partir da etapa 2.



**6** Faça o mesmo para inserir um valor de correção para o padrão 2 e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

### Aquecedor

A placa integra um pré-aquecedor, aquecedor de impressão e pós-aquecedor. Além de ajustar a temperatura de cada um, você pode ajustar o tempo até que o aquecedor desligue após a impressão.

Tipo de aquecedor	Função
Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
Aquecedor de impressão	Ajuda a prevenir o escorrimento de tinta.
Pós-aquecedor	Permite que a tinta seque após a impressão.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - As opções de SETUP são exibidas.
- 2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].
  - As opções de SETUP são exibidas.
- 3** Selecione [HEATER] e pressione a tecla [ENTER].
- 4** Defina as temperaturas do aquecedor, em seguida pressione a tecla [ENTER].
  - **Seleção do aquecedor:** Selecione com [▲]/[▼]
  - **Ajuste da temperatura:** Selecione com [◀]/[▶]
- 5** Selecione [OFF TIME] e pressione [ENTER].
- 6** Defina o tempo até que o aquecedor desligue após a impressão e pressione a tecla [ENTER].



• Para priorizar as configurações do RIP, use "Host" como valor de configuração.



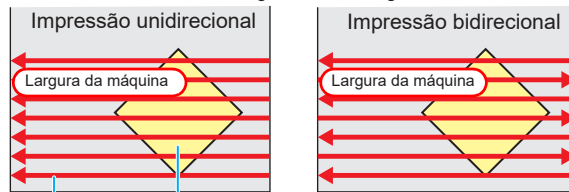
• Para desativar totalmente o aquecimento, pressione [FUNC3] (OFF) na etapa 3. Você também pode aumentar todas as temperaturas de aquecimento em 10°C pressionando [FUNC1].

• Os aquecedores retornam automaticamente à temperatura especificada se as teclas forem pressionadas ou os dados forem recebidos antes que o tempo de desligamento definido na etapa 6 termine.

### Logical Seek (Busca Lógica)

Modifica a operação do carro durante a impressão.

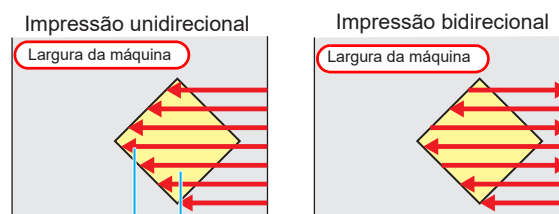
Movimento do carro com a Logical Seek desligada



Área de impressão

Seta vermelha: Movimentação do carro

Movimento do carro com a Logical Seek ligada




Área de impressão

Seta vermelha: Movimentação do carro

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - As opções de SETUP são exibidas.
- 2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu SETUP é exibido.
- 3** Selecione [LOGICAL SEEK] e pressione a tecla [ENTER].
- 4** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste: HOST / ON / OFF

### Tempo de secagem

Esses itens de configuração controlam o tempo de secagem da tinta.

- **SCAN:** Ajusta o tempo de secagem da tinta por varredura. (Na impressão bidirecional, a máquina faz uma pausa pelo tempo definido após cada varredura externa e de retorno.)
  - **PRINT END:** Ajusta o tempo de secagem da tinta após o término da impressão.
-  • "SCAN" conforme definido na máquina é exibido como "Pause Time per Scan" no RasterLink.
- A configuração fim da impressão não pode ser definida no Rasterlink. Definir a configuração da máquina como "Host" imprimirá com "Print End=0 min."

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - As opções de SETUP são exibidas.
- 2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu SETUP é exibido.



**3** Selecione [DRYING TIME] e pressione [ENTER].

**4** Ajuste cada item de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste da varredura: Host ou 0,0–9,9 seg.
- Valor de ajuste para término de impressão: Host ou 0–120 min.
- Seleção do item: Selecione com [▲]/[▼]
- Ajuste da temperatura: Selecione com [◀]/[▶]



• Para priorizar as configurações do RIP, use "Host" como valor de configuração.

### Margem (esquerda/direita)

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.

Este é um valor de deslocamento relativo à margem padrão de 15 mm.



- As margens não podem ser ajustadas com o software RIP incluído (RasterLink). Definir a configuração da máquina como "Host" quando o RasterLink é usado imprimirá com "Margins for right and left offset value=0 mm."
- A configuração de margem é aplicada quando a largura da mídia é detectada.

**1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

**2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

**3** Selecione [MARGIN / LEFT] ou [MARGIN / RIGHT] e pressione a tecla [ENTER].

**4** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: HOST / -10 a 85 mm



- Para priorizar as configurações do RIP, use "Host" como valor de configuração.
- Quando o suporte de mídia é usado na impressão, ajustar as margens direita e esquerda para -5 mm ou menos pode fazer com que a impressão seja iniciada no suporte de mídia.

### Vacuum Fan

Define a força com a qual a mídia é presa na placa. Ajustar a intensidade de sucção adequada para a mídia pode evitar erros de impressão devido ao levantamento da mídia.

**1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

**2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

**3** Selecione [VACUUM] e pressione a tecla [ENTER].

**4** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: HOST / WEAK / STANDARD / STRONG

### Feed speed

Altera a velocidade de alimentação da mídia na impressão e em outras tarefas.

**1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

**2** Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

**3** Selecione [FEED SPEED] e pressione [ENTER].

**4** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: HOST / -10-200%



- Para priorizar as configurações do RIP, use "Host" como valor de configuração.
- Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações.

### MAPS

O MAPS (Sistema Avançado de Passadas Mimaki) balanceia a ejeção de tinta nos limites de passagem para reduzir *banding* entre as passagens. Esta função permite alterar a extensão em que o MAPS é aplicado.



- O MAPS disponibiliza duas opções de configuração: "AUTO" e "MANUAL." Como o processamento mais adequado para as condições de impressão é aplicado com o MAPS, normalmente use a opção padrão "AUTO".
- Esta função requer o driver Mimaki Ver. 4.2.0 ou superior. 4.2.0 ou superior.



- A alteração das configurações do MAPS pode alterar a tonalidade das cores. Verifique os resultados antes de usar.
- O MAPS pode não ser eficaz ao imprimir determinadas imagens. Verifique os resultados antes de usar.

### Limpeza automática

Pode ser configurada para que a limpeza seja executada automaticamente após um determinado número de arquivos, comprimento da mídia ou tempo.

Isso permite uma impressão consistente, com os cabeçotes mantidos limpos. Três opções de limpeza automática estão disponíveis, como segue.

FILE	A limpeza automática é executada após o volume de impressão especificado.
LENGTH	A limpeza automática é executada após a máquina alimentar o comprimento da mídia especificado.
TIME	A limpeza automática é executada após o tempo especificado.

A verificação automática dos bicos (Verificação da Limpeza) após a limpeza automática também pode ser definida.

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

**2**

Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

**3**

Selecione [LOGICAL SEEK] e pressione a tecla [ENTER].

**4**

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: FILE / LENGTH / TIME / OFF

**5**

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Os valores de configuração variam dependendo de sua seleção na etapa anterior.
- Para FILE: 1–1000 arquivos
- Para LENGTH: 0,1–100,0 m (em incrementos de 0,1 m)
- Para TIME: 10–120 min. (em incrementos de 10 minutos)

**6**

Selecione [TYPE] e pressione a tecla [ENTER].

- Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].
- Valor de ajuste: NORMAL / SOFT / HARD

**7**

Selecione [Cleaning Check] e pressione a tecla [ENTER].

**8**

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: ON / OFF

**Important!**

- Dependendo da condição dos cabeçotes e de outros fatores, esta função pode não ser capaz de restaurar a qualidade de impressão afetada. Nesse caso, entre em contato com seu revendedor, nossa assistência técnica ou central de atendimento.

## Limpeza periódica

Após o tempo especificado, a superfície do bico do cabeçote é limpa automaticamente para remover as gotas de tinta grudadas à superfície do bico.

Defina um intervalo em caso de entupimento do bico, deflexão, queda de gotas de tinta ou sintomas semelhantes

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- As opções de SETUP são exibidas.

**2**

Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].

- O menu SETUP é exibido.

**3**

Selecione [INTERVAL WIPING] e pressione a tecla [ENTER].

**4**

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: 3–255 min./ OFF



# Menu de Configuração

O menu de Configuração da Máquina fornece uma variedade de configurações convenientes. Os seguintes itens podem ser definidos nas configurações da máquina.

## Tabela do menu de configuração da máquina

Função	Valor de ajuste	Configuração Padrão	Detalhes	
AUTO Power-off (☞ P.3-9)	5–60 min.	5 min.	Desliga automaticamente a máquina após ela permanecer inativa por um tempo especificado.	
Drying/Exhaust Fan	Define quando o ventilador de secagem/exaustão opcional é usado. Para obter detalhes, consulte o manual de operação da ventoinha. MANUAL:			
MEDIA REMAIN (☞ P.3-9)	ON / OFF	OFF	Permite controlar a quantidade restante de mídia.	
LANGUAGE (☞ P.3-9)		Português	Altera o idioma de exibição.	
TIME SET (☞ P.3-9)	+4 h a -20 hr.	Horário do Japão	Define a hora e a data atuais.	
UNIT / TEMP (☞ P.3-9)	°C (Celsius) / °F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade para exibição da temperatura.	
UNIT / LENGTH (☞ P.3-9)	mm / pol	mm	Define a unidade para exibição do comprimento e área.	
Cartucho Eco	Case Weight		Registra o peso da caixa do cartucho Eco.	
	Cartridge Peso		Registra o peso do cartucho.	
KEY BUZZER (☞ P.3-10)	ON / OFF	ON	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas.	
VIEW FEED (☞ P.3-10)	ON / OFF	ON	Define se a alimentação da mídia é executada para verificar os resultados da impressão de teste, por exemplo.	
SPACE FEED MODE (☞ P.3-10)	INTERMITTENT / CONTINUOUS (Intermitente/ Contínuo)	INTERMITTENT	Altera o método de alimentação para o espaço em branco incluído nos dados de imagem.	
Network (☞ P.3-11)	Permite definir as configurações de rede.			
	Check IP ADDRESS	Exibe o endereço IP atual da máquina.		
	Check MAC ADDRESS	Exibe o endereço MAC atual da máquina.		
	DHCP	ON / OFF		Ajuste para ON para usar um endereço IP definido pelo servidor DHCP.
	AutoIP	ON / OFF		Ajuste para ON para usar um endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP é priorizado quando o DHCP está definido para ON.
	IP ADDRESS* <sup>1</sup>	Define o endereço IP usado pela máquina.		
	DEFAULT GATEWAY* <sup>1</sup>	Define o gateway padrão usado pela máquina.		
	DNS ADDRESS* <sup>1</sup>	Define o endereço do servidor DNS usado pela máquina.		
	SUB NET MASK* <sup>1</sup>	Define a máscara de subrede usada pela máquina.		

Função		Valor de ajuste		Configuração Padrão	Detalhes
EVENT MAIL	TRANSMIT TEST (P.3-12)	ON / OFF		OFF	Define se um e-mail é enviado quando ocorre um evento especificado.
	SELECT EVENT SELECT (P.3-12)	PRINT START	ON / OFF	OFF	Define se um e-mail é enviado quando a impressão é iniciada.
		PRINT END	ON / OFF	OFF	Define se um e-mail é enviado quando a impressão é concluída.
		ERROR EVENT	ON / OFF	OFF	Define se um e-mail é enviado quando ocorre um erro.
		WARNING EVENT	ON / OFF	OFF	Define se um e-mail é enviado quando é exibido um aviso.
		OTHER EVENT	ON / OFF	OFF	Define se um e-mail é enviado quando ocorrerem eventos diferentes dos mencionados acima.
	MAIL ADDRESS (P.3-12)	Define o endereço de e-mail do destinatário para notificação em caso de eventos.		Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 96 caracteres)	
MESSAGE SUBJECT (P.3-12)	Insere o texto do assunto de um e-mail de notificação de um evento.		Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 8 caracteres)		
EVENT MAIL	SERVER SETUP (P.3-12)	SMTP ADDRESS		Define o servidor SMTP.	
		SMTP PORT No.		Define o número da porta SMTP.	
		SENDER MAIL ADDRESS		Define o endereço de e-mail do remetente.	
		Authentication	OFF	Define o método de autenticação do servidor SMTP.	
			POP before SMTP		
			SMTP Authentication		
		NOME DO USUÁRIO *2		Define o nome de usuário para autenticação.	
		PASS WORD *2		Define a senha para autenticação.	
	POP3 ENDEREÇO *3		Define o endereço do servidor POP.		
APOP *3		Ativa ou desativa o APOP.			
TRANSMIT TEST (P.3-13)	Envia um e-mail de teste.				
Auto Remote		ON / OFF		Define se a máquina deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.	
RESET (P.3-15)		Restaura os valores padrão de todos os itens de configuração.			

\*1. Disponível quando DHCP e AutoIP estão definidos como OFF.

\*2. Disponível apenas quando Authentication não está OFF.

\*3. Disponível apenas quando Authentication está definido como POP antes de SMTP.

## Configuração de desligamento automático

Desliga automaticamente a máquina após ela permanecer inativa por um tempo especificado.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2** Selecione [AUTO Power-off] e pressione a tecla [ENTER].
- 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste: 5–60 min.

## Configuração da exibição da mídia restante

Defina se a quantidade restante de mídia é exibida.

Com MEDIA REMAIN definido como ON	A quantidade restante de mídia é exibida no modo remoto.
Com MEDIA REMAIN definido como OFF	A quantidade restante de mídia não é exibida no modo remoto.



- A quantidade de mídia restante é determinada pela mídia alimentada pela impressão e pelo uso das teclas de seleção.
- O comprimento da mídia (equivalente ao valor inicial da quantidade restante) é inserido quando a mídia em rolo é detectada (P.2-7 [Inserir a quantidade restante de mídia]).
- Entra em vigor quando a mídia é detectada após esta configuração ser feita.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2** Selecione [MEDIA REMAIN] e pressione [ENTER].
- 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste: ON / OFF



- Com MEDIA REMAIN definido para ON, você pode imprimir uma lista de mídias atuais restantes e a data (P.2-7 [Impressão de informações sobre a quantidade restante de mídia]).


## Configuração do idioma

Altera o idioma de exibição.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2** Selecione [AUTO Power-off] e pressione a tecla [ENTER].
- 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

## Configuração da data e hora

Você pode definir o horário (diferença de horário) no país de uso.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
    - O menu MACHINE SETUP é exibido.
  - 2** Selecione [AUTO Power-off] e pressione a tecla [ENTER].
  - 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
    - Seleção da data e hora: Utilize as teclas [▲]/[▼]
    - Inserir a data e hora: Utilize as teclas [◀]/[▶]
-  • A seleção pode ser feita dentro de um intervalo de -20 a +4 horas.

## Configuração das unidades (temperatura/comprimento)

Configura as unidades usadas pela máquina.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2** Selecione [UNIT / TEMP] e pressione a tecla [ENTER].
- 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste da temperatura: °C/°F
  - Configuração do comprimento: mm/polegada

## Registro e Correção de um Cartucho de Tinta

### Itens Necessários

Eco-case	O cartucho de tinta e o chip de tinta fornecido com o cartucho são colocados na caixa do cartucho de tinta Eco.
Cartucho de tinta	
Chip de CI	
Dimensionamento	O peso do cartucho é registrado para calcular a quantidade de tinta restante. Use uma balança capaz de pesar em incrementos de 1 g.

### Itens Necessários

Registre o peso da caixa do cartucho de tinta Eco.



- Não faça o registro se não estiver substituindo o cartucho de tinta Eco por um novo.



Pese a caixa do cartucho de tinta Eco.



- Não instale o cartucho de tinta e o chip de tinta nesta etapa.

2

**Selecione uma opção de SETUP de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].**

- O menu SETUP é exibido.

3

**Selecione [LOGICAL SEEK] e pressione a tecla [ENTER].**

4

**Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].**

- **Valor de ajuste:** FILE / LENGTH / TIME / OFF

5

**Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].**

- Os valores de configuração variam dependendo de sua seleção na etapa anterior.
- **Para FILE:** 1–1000 arquivos
- **Para LENGTH:** 0,1–100,0 m (em incrementos de 0,1 m)
- **Para TIME:** 10–120 min. (em incrementos de 10 minutos)

6

**Selecione [TYPE] e pressione a tecla [ENTER].**

- Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].
- **Valor de ajuste:** NORMAL / SOFT / HARD

7

**Selecione [Cleaning Check] e pressione a tecla [ENTER].**



- Verifique o seguinte quando a mensagem "ERROR614 Preservation Failure" for exibida:
  - (1) Verifique se o cartucho de tinta Eco foi totalmente inserido.
  - (2) Verifique se o chip de tinta foi instalado corretamente.

### Correção do Peso do Cartucho de Tinta

Quando o nível de tinta restante no cartucho de tinta Eco atinge um nível predefinido, [Ink Level Low], [Ink Near End], [Ink Level End] ou [Ink End] é exibido no visor. O peso pode estar diferente do peso real, portanto o peso do cartucho de tinta Eco deve ser corrigido.



- Se forem registrados pesos diferentes dos reais repetidamente, o chip de CI não poderá mais ser utilizado.
- A impressão contínua não é possível quando o aviso é exibido.
- Substitua o pacote de tinta quando "Replace Inkpack" for exibido.

1

**Um aviso é exibido no display.**

2

**Remova a caixa do cartucho de tinta Eco no slot de tinta indicado e pese-a.**



- Pese com o cartucho de tinta inserido.

3

**Insira o cartucho de tinta Eco na unidade de abastecimento de tinta.**

- A tela de peso do cartucho será exibida.

4

**Insira o peso medido do cartucho de tinta Eco, depois pressione a tecla [ENTER].**

- A quantidade restante de tinta no pacote de tinta é calculada e salva no chip de CI.

- O peso do cartucho de tinta Eco pode ser registrado da seguinte forma:
  - (1) Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Machine Setup] e pressione a tecla [ENTER].
    - O menu Machine Setup é exibido.
  - (2) Selecione [Eco cartridge] > [Cartridge Weight] e pressione a tecla [ENTER].
  - (3) Selecione o slot de tinta desejado e pressione a tecla [ENTER].
    - O slot selecionado é destacado.
  - (4) Insira o peso medido do cartucho de tinta Eco, depois pressione a tecla [ENTER].



- Verifique o seguinte quando a mensagem "ERROR614 Preservation Failure" for exibida:
  - (1) Verifique se o cartucho de tinta Eco foi totalmente inserido.
  - (2) Verifique se o chip de tinta foi instalado corretamente.

### Configuração do som das teclas

Você pode desativar o som das teclas quando elas são pressionadas.

1

**Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].**

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

2

**Selecione [KEY BUZZER] e pressione [ENTER].**

3

**Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].**

- **Valor de ajuste:** ON / OFF



- Desativar o som das teclas não desativa os sons de erros, avisos ou de conclusão da operação.

### Configuração da alimentação para visualização

Define se a alimentação da mídia é executada para verificar os resultados da impressão de teste, por exemplo.

1

**Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].**

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

2

**Selecione [VIEW FEED] e pressione [ENTER].**

3

**Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].**

- **Valor de ajuste:** ON / OFF

### Configuração do modo de alimentação para um espaço

Altera o método de alimentação para o espaço em branco incluído nos dados de imagem se não houver dados para impressão. Os dados com as margens largas podem ser impressos em menos tempo quando definido para [CONTINUOUS].

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

2

Selecione [SPACE FEED MODE] e pressione a tecla [ENTER].

3

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- **INTERMITTENT:** Alimenta intermitentemente com base em uma fração de uma passagem de impressão.
- **CONTINUOUS:** Alimenta pulando partes em branco de uma só vez.

## Configuração da rede

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

2

Selecione [NETWORK] > [Check IP ADDRESS] e pressione a tecla [ENTER].

- É exibido o endereço IP atual da máquina.
- Após verificá-lo, pressione a tecla [ENTER].



- Leva algum tempo após uma conexão de rede ser estabelecida até que o endereço IP seja determinado. "0.0.0.0" é exibido quando o endereço IP ainda não foi determinado.

3

Selecione [Check MAC ADDRESS] e pressione a tecla [ENTER].

- É exibido o endereço MAC atual da máquina.
- Após verificá-lo, pressione a tecla [ENTER].

4

Selecione [DHCP] e pressione a tecla [ENTER].

5

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de ajuste:** ON / OFF
- Ajuste para ON para usar um endereço IP definido pelo servidor DHCP.

6

Selecione [AutoIP] e pressione a tecla [ENTER].

7

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de ajuste:** ON / OFF
- Ajuste para ON para usar um endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP é priorizado quando o DHCP está definido para ON.

8

Selecione [IP ADDRESS] e pressione a tecla [ENTER].

9

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- **Valor de ajuste:** ON / OFF
- Pode definir um endereço IP quando DHCP e AutoIP estiverem definidos para OFF. Em outros casos, vá para a etapa 14.

10

Pressione **FUNC3**.

- Os itens de configuração do gateway padrão, endereço DNS e máscara de subrede são exibidos.
- Você pode definir o gateway padrão, o endereço DNS e a máscara de subrede quando DHCP e AutoIP estiverem definidos para OFF. Em outros casos, vá para a etapa 12.

11

Selecione um item de configuração e pressione a tecla [ENTER].

12

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].



- Reinicie a máquina para aplicar as configurações de rede.

## Configuração da função de notificação por e-mail

Configure esta função para enviar um e-mail para o endereço especificado após eventos como início/término da impressão ou interrupção devido a erros.

- Aviso Legal
- Você arcará com quaisquer custos oriundos da notificação de eventos por e-mail ou outra comunicação pela Internet.
- As notificações da função de notificação de eventos por e-mail podem não ser enviadas devido ao ambiente de Internet, falha de equipamentos, queda de energia ou outros fatores. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes pela não entrega ou atrasos.

**Important!**

- A função de notificação por e-mail está disponível quando a máquina está conectada à internet via LAN. Conecte o cabo LAN com antecedência.
- Função não compatível com comunicação SSL.

### Habilitar notificação de eventos por e-mail

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2 Selecione [EVENT MAIL] > [MAIL DELIVERY] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3 Selecione [ON] e pressione a tecla [ENTER].

### Configuração de eventos notificados por e-mail

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2 Selecione [EVENT MAIL] > [MAIL EVENT] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3 Selecione um evento e pressione (FUNC2) (✓).
  - Após selecionar um evento, pressione [FUNC2] para marcar uma caixa de seleção.
  - Um e-mail será enviado se o evento selecionado ocorrer.
  - Para selecionar várias ocorrências, pressione [▲]/[▼] para mover o cursor para os eventos e pressione [FUNC2] para as caixas de seleção.

Nome da ocorrência	Descrição
PRINT START	Define se um e-mail é enviado quando a impressão é iniciada.
PRINT END	Define se um e-mail é enviado quando a impressão é concluída.
ERROR EVENT	Define se um e-mail é enviado quando ocorre um erro na impressão.
WARNING EVENT	Define se um e-mail é enviado quando é exibido um aviso durante a impressão.
OTHER EVENT	Define se um e-mail é enviado quando ocorrerem eventos diferentes dos mencionados acima.

### Configuração do endereço de e-mail

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2 Selecione [EVENT MAIL] > [MAIL ADDRESS] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3 Especifique o endereço e pressione [ENTER].
  - Define o endereço de e-mail do destinatário para notificação em caso de eventos.
  - Use Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 96 caracteres).

### Configuração do assunto

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu MACHINE SETUP é exibido.
- 2 Selecione [EVENT MAIL] > [MESSAGE SUBJECT] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3 Especifique o assunto e pressione [ENTER].
  - Insere o texto do assunto de um e-mail de notificação de um evento.
  - Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 8 caracteres).

### Configuração do servidor

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].
    - O menu MACHINE SETUP é exibido.
  - 2 Selecione [EVENT MAIL] > [SERVER SETUP] > [SMTP ADDRESS] e, em seguida, pressione [ENTER].
  - 3 Especifique o endereço SMTP e pressione [ENTER].
    - Pressione [▲]/[▼]/[◀]/[▶] para definir o endereço SMTP.
    - Insira o nome do endereço SMTP.
  - 4 Selecione [SMTP PORT No] e pressione a tecla [ENTER].
  - 5 Especifique o número da porta SMTP e pressione [ENTER].
    - Define o número da porta SMTP.
  - 6 Selecione [SENDER MAIL ADDRESS] e pressione a tecla [ENTER].
  - 7 Selecione o e-mail do remetente e pressione [ENTER].
    - Pressione [▲]/[▼]/[◀]/[▶] para especificar o endereço a ser usado como do remetente.
    - Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 64 caracteres).
- Important!**
- Dependendo do servidor, a máquina pode não conseguir enviar e-mails, a menos que você configure um endereço correspondente à sua conta.

8

Selecione [Authentication] e pressione [ENTER].

9

Especifique o método de autenticação e pressione [ENTER].

- Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
- Caso tenha selecionado "OFF", prossiga para a etapa 17.

10

Selecione [USER NAME] e pressione [ENTER].

11

Especifique o usuário e pressione [ENTER].

- Pressione [▲]/[▼] / [◀]/[▶] para inserir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 30 caracteres).

12

Selecione [PASS WORD] e pressione [ENTER].

13

Especifique a senha e pressione [ENTER].

- Pressione [▲]/[▼] / [◀]/[▶] para inserir a senha a ser utilizada na autenticação.
- Utilize caracteres alfanuméricos e símbolos (até 15 caracteres).



- A tela de configuração de senha permite apenas verificar o valor inserido no momento.
- Se selecionado [POP before SMTP], defina os itens na etapa 13–16.

14

Selecione [POP3 Address] e pressione [ENTER].

15

Especifique o endereço POP3 e pressione [ENTER].

- Pressione [▲]/[▼] / [◀]/[▶] para definir o servidor POP. Insira o nome do servidor POP.

16

Selecione [APOP] e pressione a tecla [ENTER].

17

Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: ON / OFF

## Envio de e-mail de teste

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

2

Selecione [EVENT MAIL] > [TRANSMIT TEST], e então pressione [ENTER].

3

Pressione [ENTER].

- Os resultados da transmissão são exibidos.
- Se o teste de transmissão de e-mail falhar, um código de erro será exibido.



Código do Erro

**Important!**

- Os resultados da transmissão de e-mail de teste representam o resultado da transmissão realizada pela máquina para o servidor de e-mail. Não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o destinatário tiver configurado um filtro de spam ou algo semelhante, o e-mail pode não chegar até ele, mesmo que a máquina indique que foi enviado.
- Se o teste de transmissão de e-mail falhar, os seguintes códigos de erro serão exibidos.
- Se o erro não puder ser resolvido, aguarde e tente novamente. Para configurações do servidor e informações semelhantes, entre em contato com o administrador da rede ou com o provedor.



Envio de e-mail de teste

Código do Erro	Possível causa	Corrective action
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se o equipamento está conectado à rede.</li> <li>• Verifique se o endereço IP está correto.</li> <li>• Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
20	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira o e-mail correto.</li> </ul>
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. Caso contrário, o servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor POP.</li> <li>• Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor POP.</li> <li>• Verifique a configuração do firewall.</li> </ul>
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor POP.</li> </ul>
13000	A autenticação POP falhou.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o nome de usuário e a senha.</li> <li>• Verifique a configuração APOP.</li> <li>• Confirme o método de autenticação.</li> </ul>
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. Caso contrário, o servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique o número da porta SMTP.</li> <li>• Verifique a configuração do firewall.</li> </ul>
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. De outra forma, não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>• A máquina não pode se comunicar com servidores que requerem comunicação SSL.</li> <li>• Verifique as configurações de filtragem de protocolos.</li> </ul>
12***	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Confirme se o endereço de e-mail da conta com o nome de usuário e a senha inseridos está definido como o endereço de e-mail do remetente.</li> </ul>
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Caso contrário, o endereço é inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço de e-mail.</li> <li>• Este erro pode não ser detectado em alguns casos, mesmo que o endereço de e-mail esteja incorreto.</li> <li>• Confirme se o endereço de e-mail da conta com o nome de usuário e a senha inseridos está definido como o endereço de e-mail do remetente.</li> </ul>
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o método de autenticação.</li> </ul>
23*** 24*** 25***	A autenticação SMTP falhou.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o nome de usuário e a senha.</li> </ul>



## Inicializando as configurações

Você pode desativar o som das teclas quando elas são pressionadas.

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MACHINE SETUP] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu MACHINE SETUP é exibido.

**2**

Selecione [RESET] e pressione a tecla [ENTER].

**3**




Pressione [ENTER].

- As configurações são inicializadas.

## Menu de Verificação dos Bicos

Usado para definir a detecção de entupimento do bico.

### Tabela do menu "Nozzle Check"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição		
Verificação dos bicos durante a impressão (  P.3-18)	ON/OFF	OFF	Define para verificar os jatos quando a impressora estiver on-line e ao começar a imprimir.		
(ON)	Check Interval	LENGTH	0,1–50,0 m	30,0 m	Verifica os bicos sempre que o comprimento especificado de mídia é usado.
		FILE	1–100 arquivos	30 arquivos	Verifica os bicos sempre que o número especificado de arquivos é impresso. *1)
	Action	CLEANING	SOFT/ NORMAL/ HARD (Suave/ Normal/ Intensa)	SOFT	Define o tipo de limpeza.
		RETRY COUNT	0–3	0	Tenta novamente o número especificado de vezes.
AUTO NOZZLE RECOVERY (  P.3-18)	ON/OFF	OFF	Definido para recuperação automática do bico.		
Judgment Condition (  P.3-18)	1–180 bicos	1 bico	Define o número de bicos entupidos detectados em cada cor que determina o entupimento dos bicos (até 16 bicos por linha).*2		

\*1. Quando o comprimento definido é alcançado durante a impressão, os bicos são verificados na próxima vez que a impressão começar.

\*2. Dependendo das condições de impressão, a recuperação de bicos não será aplicada em alguns casos.

## Verificação dos bicos durante a impressão

Os bicos são verificados na seguinte sequência quando a impressão começa.



- Defina [Printing Check] em ON.
- Nova tentativa e recuperação automática de bicos estão disponíveis quando esta configuração está habilitada.

# 1

Verificação de bicos →  
Determinação

Entupimento do bico detectado.

# 2

Recuperação de bico →  
Verificação de bocais →  
Determinação

Se a verificação indicar que o número de bicos entupidos excede a configuração de [Judgment Condition], os bicos serão limpos e verificados novamente.

# 3

Repetir → Determinação

Se houver mais bicos entupidos do que definido em [Judgment Condition] após a recuperação do bico, a recuperação será repetida.

- Para habilitar, defina [RETRY COUNT] para 1 ou mais.

# 4

Recuperação automática de bicos → Determinação

A recuperação do bico é realizada automaticamente após a verificação e as operações de recuperação.

- Para ativar, defina [AUTO NOZZLE RECOVERY] para ON.

# 5

Detecção de entupimento do bico

Se a última etapa indicar mais bicos entupidos do que o definido em [Judgment Condition], a máquina determinará que a impressão não pode continuar e interromperá a impressão.

### Operações de impressão quando um entupimento dos bicos é determinado ou quando ocorrem erros

- Entupimento dos bicos é determinado → A impressão será interrompida.
- Erros durante a verificação dos bicos → A impressão será interrompida e a configuração "Printing Check" (Verificação da Impressão) será definida, automaticamente para OFF. Após a recuperação do erro, configure [Printing Check] novamente.

## Configurando a verificação dos bicos durante a impressão

Defina em ON para verificar os bicos quando a impressora estiver on-line e prestes a começar a imprimir.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [NOZZLE CHECK] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de verificação dos bicos é exibido.
- 2** Selecione [Printing Check] > [ON], e então [ENTER].
  - Para desativar essa verificação, selecione [OFF].
- 3** Selecione [Check Interval] e então [ENTER].
- 4** Selecione um item de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - **LENGTH:** Verifica os bicos depois que a máquina alimenta o comprimento especificado de mídia.
  - **FILE:** Verifica os bicos depois que o número de arquivos impressos atinge o valor especificado.
- 5** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Os valores de configuração variam dependendo se você selecionou [Length] ou [File] acima.
  - **LENGTH:** 0,1–50 m
  - **FILE:** 1–300 arquivos
- 6** Selecione [Action] > [CLEANING TYPE], e então [ENTER].
- 7** Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste: OFF / SOFT / NORMAL / HARD
- 8** Selecione [Action] > [RETRY COUNT], e então [ENTER].
  - Valor de ajuste: 0–3 vezes

## Configuração da recuperação automática dos bicos

Defina para executar a recuperação automática do bico se for detectado entupimento.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [NOZZLE CHECK] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de verificação dos bicos é exibido.
- 2** Selecione [AUTO NOZZLE RECOVERY] e pressione [ENTER].
- 3** Selecione um valor de configuração e pressione a tecla [ENTER].
  - Valor de ajuste: ON / OFF

## Configuração das condições para determinação

Configure as condições a serem utilizadas para determinar os bicos entupidos.

- 1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [NOZZLE CHECK] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de verificação dos bicos é exibido.
- 2** Selecione [Judgment Condition] e então [ENTER].
- 3** Selecione uma cor e então [ENTER].
- 4** Selecione o número de bicos sob avaliação e então [ENTER].

# Menu de Informações

Permite verificar informações sobre a máquina. Você pode verificar os seguintes itens de informações da máquina.

## Tabela do menu de informações

Item	Detalhes	
USAGE	WIPING	Indica a contagem de limpeza.
	WASTE TANK	Indica o nível de tinta residual (como uma porcentagem da capacidade do tanque) como orientação.
	PRINT LENGTH	Indica o comprimento total da mídia impressa até o momento.
	PRINT AREA	Indica a área total de mídia impressa até o momento.
	USE TIME	Indica o tempo total de uso da máquina até o momento.
VERSION	Indica informações sobre a versão da máquina.	
LIST	Pode ser usado para imprimir uma lista de configurações da máquina.	
ERROR HISTORY	Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Pressionar [▲]/[▼] alterna entre a exibição da data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minuto) e as informações de erro/aviso, em ordem de ocorrência.	

## Exibição das informações

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [INFORMATION] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu "Information" (Informações) será exibido.

**2**

Selecione suas informações desejadas e pressione [ENTER].

- Ver P.3-19 [tabela dos menus de informação] e selecione a informação que deseja que seja exibida.
- Para imprimir os detalhes das configurações da máquina, selecione [LIST] na etapa 2.
- Para redefinir a contagem de uso do limpador, pressione a tecla [FUNC2] enquanto "Clear?" é exibido. Pressione [ENTER] para redefinir a contagem de limpeza.
- Você pode redefinir a contagem de uso pressionando as teclas de função enquanto as informações de [WIPING], [WASTE TANK] ou [Spout Rubber] são exibidas:
  - **Redefinindo a contagem de uso de WIPING:** [FUNC2]
  - **Redefinindo a contagem de uso de WASTE TANK:** [FUNC1]





# Capítulo 4. Manutenção



## Sobre este capítulo

Este capítulo descreve os itens essenciais para manter a máquina operando sem problemas, como cuidados de rotina e manutenção dos cartuchos de tinta.

Execução da Manutenção .....	4-3	Funções de manutenção automática .....	4-13
Itens de manutenção e frequência .....	4-3	Abastecimento com tinta .....	4-14
Ferramentas necessárias para manutenção ....	4-3	Substituição de Itens Consumíveis .....	4-15
Manutenção de Rotina .....	4-4	Substituição dos limpadores .....	4-15
Manutenção da Tinta .....	4-4	Substituição dos filtros da caixa de ventilação .....	4-15
Limpeza do limpador e da tampa .....	4-4	Substituição do conjunto de almofadas CP ....	4-16
Limpeza da lâmina do limpador .....	4-5	Substituição dos roletes de pressão .....	4-16
Limpeza do protetor de tinta do limpador .....	4-5	Substituição dos filtros do ventilador .....	4-17
Limpeza da parte inferior do carro .....	4-5	Tanque de Tinta Residual .....	4-18
Limpeza da NCU .....	4-6	Mensagem de verificação da tinta residual ....	4-18
Limpeza do canal de drenagem de tinta residual .....	4-7	Substituição das lâminas de corte .....	4-18
Limpeza dos bicos do cabeçote .....	4-7	Exemplos de Problemas de Impressão .....	4-20
Preparação da máquina para períodos prolongados sem uso .....	4-8	Recuperação após uma falha de ejeção do bico .....	4-20
Limpeza dos sensores de mídia .....	4-9	Recuperação de falhas frequentes de queda e de ejeção do bico de tinta branca .....	4-21
Limpeza dos suportes de mídia .....	4-9		
Limpeza da placa .....	4-9		
Limpeza das superfícies externas .....	4-10		
Limpeza dos sensores de atolamento .....	4-10		
Funções de Manutenção .....	4-11		
Função de recuperação de bicos .....	4-12		

## Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Certifique-se de que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro.. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize gasolina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não mova o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função “Carriage Out” no menu.



## Execução da manutenção

A manutenção deve ser realizada periodicamente ou de acordo com a frequência de uso da máquina para manter a precisão da impressão e garantir seu uso prolongado.

Este é um equipamento de precisão com mecanismos extremamente sensíveis. Em particular, a superfície dos bicos do cabeçote de impressão de onde sai a tinta pode ser afetada mesmo por pequenas quantidades de poeira ou resíduos de papel, impedindo que os resultados de impressão ideais sejam alcançados.

Para manter o equipamento em boas condições, recomendamos a seguinte manutenção de rotina.

### Visão geral dos menus de manutenção

Periodicidade	Item
Diariamente depois do trabalho	Limpeza do limpador e da tampa
	Limpeza da lâmina do limpador
	Limpeza do protetor de tinta do limpador
	Limpeza da parte inferior do carro
	Limpeza dos sensores de mídia
	Limpeza dos suportes de mídia
	Limpeza dos sensores de atolamento
Semanalmente depois do trabalho	Limpeza da placa
	Limpeza da superfície externa do equipamento
	Tanque de Tinta Residual
	Limpeza do canal de drenagem de tinta residual
Semanalmente antes do trabalho	Manutenção da tinta
Se não for usada por mais de uma semana	Preparação da máquina para períodos prolongados sem uso
Substituição ou limpeza se estiver sujo	Substituição dos filtros da caixa de ventilação
	Substituição do conjunto de almofadas CP
	Substituição dos roletes de pressão

### Visão geral dos menus de manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



- Utilize o líquido de manutenção designado para a máquina.

# Manutenção de Rotina

## Manutenção da tinta

Agite a tinta regularmente antes de usar. Caso contrário, pode haver uma redução na qualidade devido à sedimentação da tinta. A frequência com que a tinta precisa ser agitada depende do tipo e da cor.

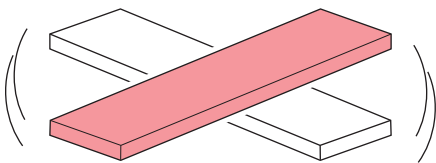
A tinta deve ser agitada com a frequência descrita abaixo. As instruções para agitar a tinta podem ser encontradas em "Inserindo Cartuchos de Tinta".

Tinta branca:

- Depois que a máquina estiver ligada por 24 horas
- Se "Shake white cartridge" for exibido como uma mensagem de aviso após a máquina ter sido ligada.

Outras cores:

- Uma vez por semana, sempre antes do trabalho



- Não remova o cartucho de tinta se o visor exibir "CIRCULATION" ou se o LED piscar.

## Limpeza do limpador e da tampa

Usar um limpador sujo, com tinta seca ou poeira, pode fazer com que o mesmo entre em contato com a superfície do bico ou causar problemas na aspiração de tinta que resultem em falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Limpador: Limpa a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão.
- Tampa: Evita que a superfície do bico do cabeçote de impressão seque.



- Substitua os limpadores por novos se estiverem deformados ou se a tinta aderida a eles não puder ser removida. Substitua também o limpador quando um aviso for exibido (P.4-15 [Substituição dos limpadores]).
- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

**1**

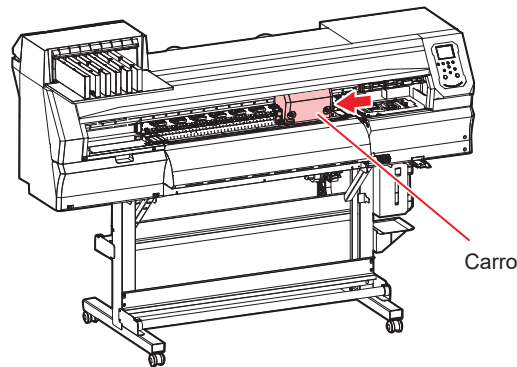
Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

Selecione [STATION MAINT.] > [CARRIAGE OUT] > [STATION MAINT.] e pressione o botão [ENTER].

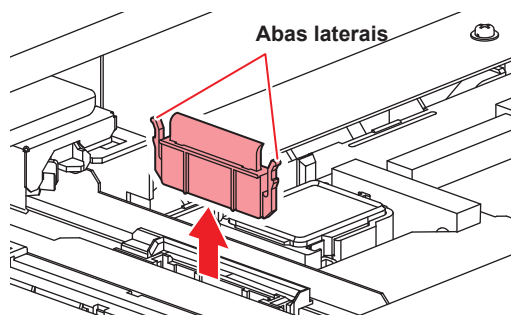
- O carro será movido sobre a placa.



**3**

**Remova o limpador.**

- Remova o limpador segurando as abas laterais em ambas as extremidades.



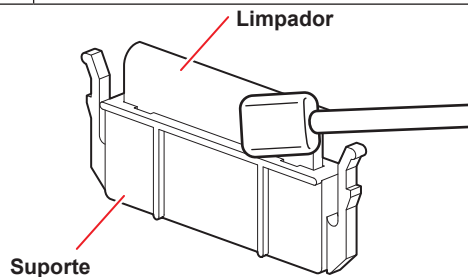
**4**

**Limpe o limpador e o suporte.**

- Limpe os resíduos de tinta e a poeira com um cotonete de limpeza ou uma pinça umedecida com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



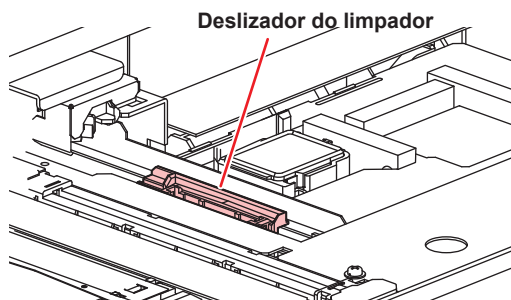
- Caso use as pinças, tome cuidado para não danificar o limpador.



**5**

**Limpe o deslizador do limpador.**

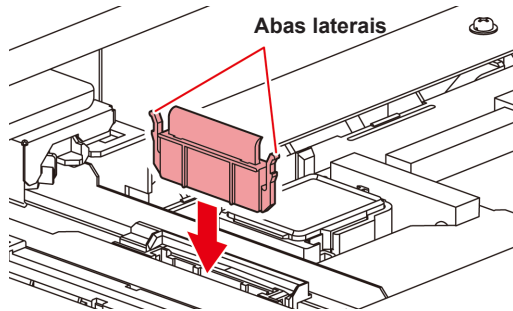
- Limpe a tinta ou poeira aderida com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



6

**Retorne o limpador à sua posição original.**

- Segure o limpador em ambas as extremidades pelas abas laterais e empurre-o para dentro.



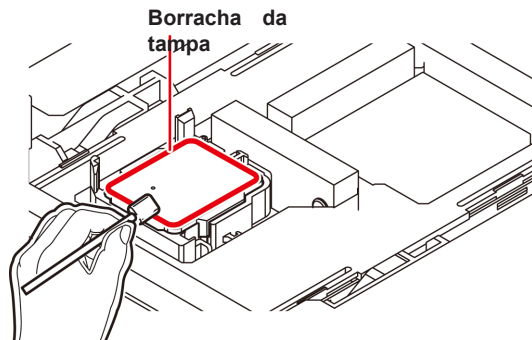
7

**Limpe a borracha da tampa.**

- Limpe os resíduos de tinta e a poeira com um cotonete de limpeza ou uma pinça umedecida com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Caso use as pinças, tome cuidado para não danificar o limpador.
- Se resíduos de tinta seca aderirem à borracha da tampa, isso pode causar falhas na limpeza.

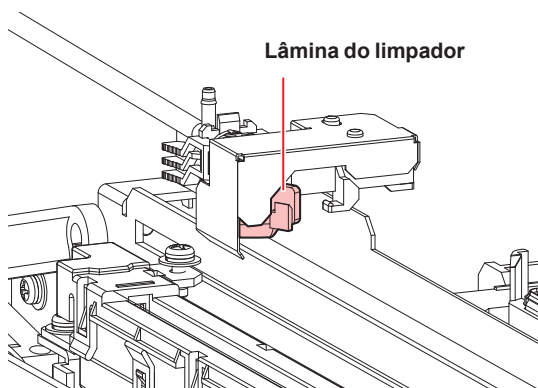


8

**Após a limpeza, pressione a tecla [ENTER].**

**Limpeza da lâmina do limpador**

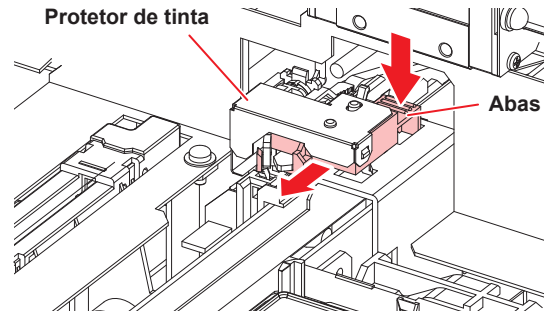
Limpe os resíduos de tinta e a poeira com um cotonete de limpeza ou uma pinça umedecida com líquido de manutenção.



Ao limpar a unidade do limpador, remova a parte inferior do protetor de tinta. Pressione as abas e puxe-as para frente para remover.



- Tenha cuidado para não puxar o tubo para fora.

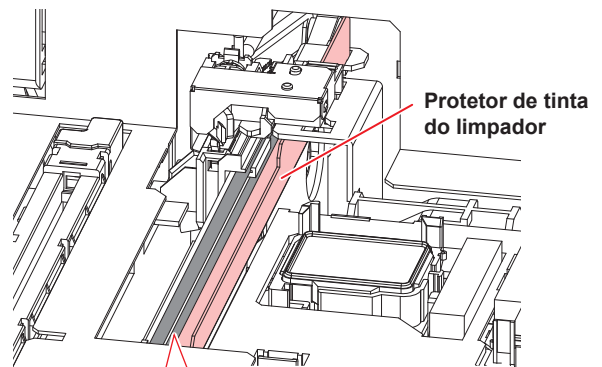


**Limpeza do protetor de tinta do limpador**

Limpe qualquer resíduo de tinta ou poeira aderida com um cotonete ou uma pinça.



- A área cinza na ilustração está coberta de graxa. Limpe com cuidado para não removê-la.



A área cinza está coberta de graxa. Limpe com cuidado para não removê-la.

**Limpeza da parte inferior do carro**

A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão. O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível.

Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Jamais fricção os bicos do cabeçote.

1

**Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].**

- O menu de Manutenção será exibido.

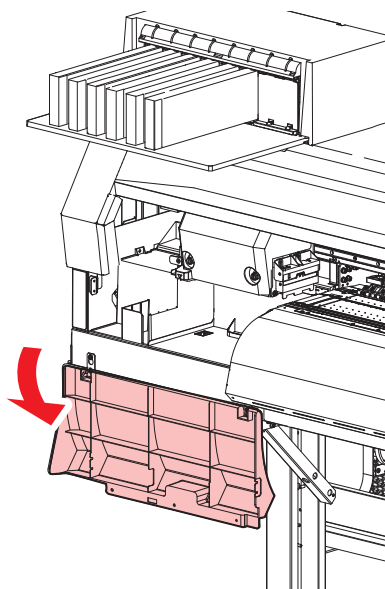
2

**Selecione [STATION MAINT.] > [CARRIAGE OUT] > [HEAD MAINT.] e pressione o botão [ENTER].**

- O carro passa para a posição de manutenção.

3

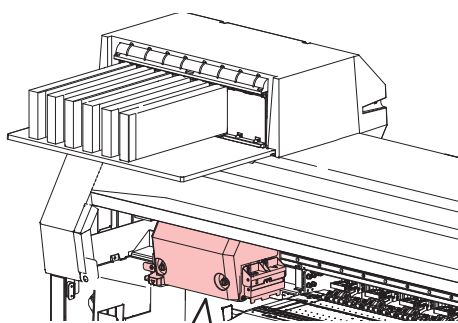
Abra a tampa de manutenção.



4

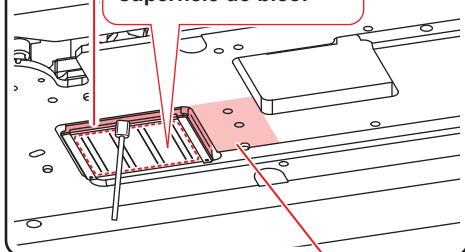
Limpe qualquer resíduo de tinta nas laterais do cabeçote e na parte inferior do carro.

- Limpe a tinta, poeira e resíduos de tinta seca com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção para não deixar nenhum resíduo.

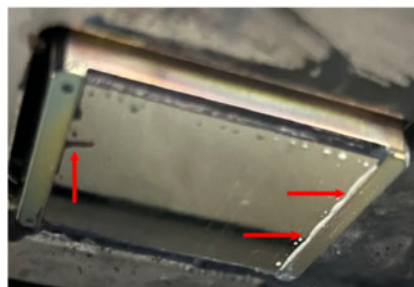


Limpe a face do cabeçote e a borda da placa de proteção (as áreas marcadas em vermelho) com um cotonete de limpeza.

Nunca toque na superfície do bico!



Limpe com um cotonete de limpeza, pinça ou pano.



Limpe a tinta acumulada e outras substâncias nas bordas da placa de proteção. (Setas em vermelho)

- Jamais friccione os bicos.



5

Após a limpeza, pressione a tecla [ENTER].

6

Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER].

- Após a inicialização, a máquina retorna ao modo local.

### Limpeza da NCU

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1

Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU] > [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2

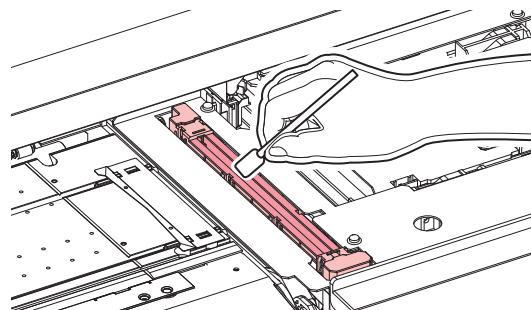
Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Station Maint.] e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

3

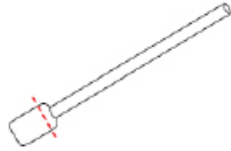
Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.





- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.



**4**

Após a limpeza, pressione a tecla [ENTER].

### Limpeza do canal de drenagem de tinta residual

Para evitar o entupimento da tinta devido à coagulação da tinta no canal de drenagem de resíduos de tinta, limpe o canal de drenagem regularmente (cerca de uma vez por semana).

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

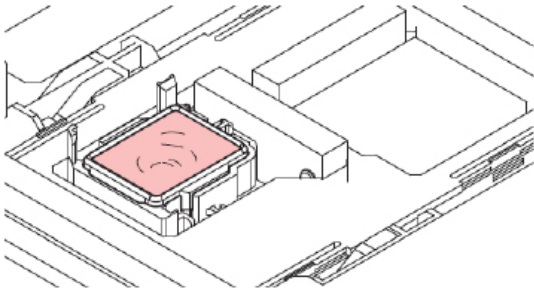
Selecione [STATION MAINT.] > [PUMP TUBE CLEANING] e pressione o botão [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

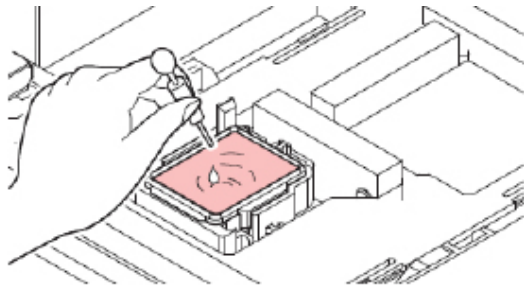
**3**

Pressione [ENTER].

- A tampa é enchida com líquido de manutenção (se o cartucho de líquido de manutenção for usado).
- Verifique se a tampa está cheia de líquido de manutenção.
- Pressionar a tecla [FUNC2] permite o enchimento adicional com líquido de manutenção.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e encha a tampa. Encha até o limite de transbordamento.



**4**

Pressione [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

### Limpeza do canal de drenagem de tinta residual

**1**

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

Selecione [STATION MAINT.] > [NOZZLE WASH], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

**3**

Limpe o limpador e o suporte e pressione [ENTER].

- P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]

**4**

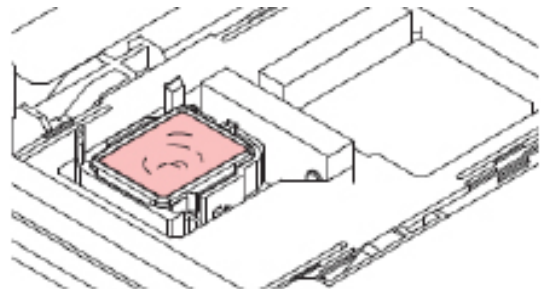
Limpe a borracha da tampa e pressione [ENTER].

- P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]
- Nesta etapa, a limpeza do canal ocorre automaticamente.

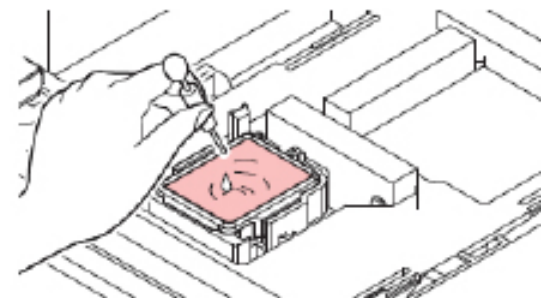
**5**

Pressione [ENTER].

- O carro se move sobre a placa e a tampa é enchida com líquido de manutenção (se o cartucho de líquido de manutenção for usado)
- Verifique se a tampa está cheia de líquido de manutenção.
- Pressionar a tecla [FUNC2] permite o enchimento adicional com líquido de manutenção.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e encha a tampa. Encha até o limite de transbordamento.



**6**

Defina o tempo de saída e pressione [ENTER].

- **Valor de ajuste:** 1-99 (em incrementos de 1 minuto)
- Os bicos serão lavados. A máquina aspira o fluido de manutenção para fora da tampa.
- A limpeza ocorre automaticamente após a lavagem dos bicos.



- Se o entupimento dos bicos não for resolvido mesmo depois de usar esta função várias vezes, entre em contato com seu revendedor ou escritório de vendas (assistência técnica).




## Preparação da máquina para períodos prolongados sem uso

Antes de deixar a máquina sem uso por uma semana ou mais, use a função de limpeza pré-armazenamento, que limpa os bicos do cabeçote e o canal de drenagem de tinta.

Caso deixe a máquina sem uso por mais de dois dias (independentemente da temperatura ambiente), certifique-se de limpar a "borda da tampa", o "limpador" e a "parte inferior do carro" antes de voltar a usar.



- Se a mensagem de aviso "Check waste ink" for exibida, verifique o tanque de tinta residual.  P.4-18 [Mensagem de verificação da tinta residual]

### Ferramentas necessárias para limpeza

Verifique se a mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida.

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.

**1**

**Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].**

- O menu de Manutenção será exibido.


**2**

**Selecione [STATION MAINT.] > [CUSTODY WASH] e pressione [ENTER].**

- O carro será movido sobre a placa.


**3**

**Limpe o limpador e o suporte e pressione [ENTER].**

-  P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]

**4**

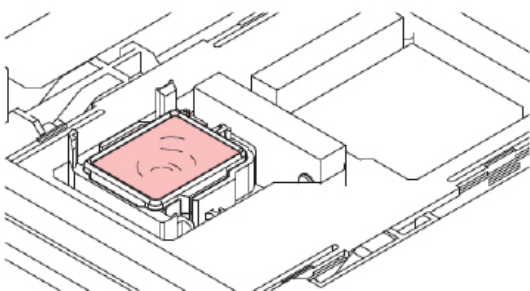
**Limpe a borracha da tampa e pressione [ENTER].**

-  P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]
- Nesta etapa, a limpeza do canal ocorre automaticamente.

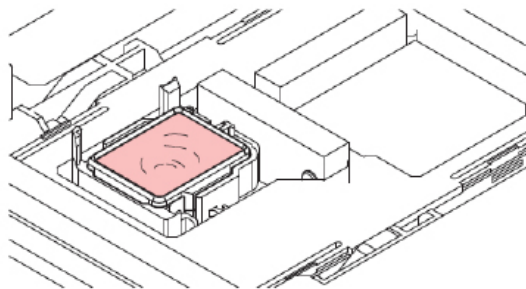
**5**

**Pressione [ENTER].**

- O carro se move sobre a placa e a tampa é enchida com líquido de manutenção (se o cartucho de líquido de manutenção for usado)
- Verifique se a tampa está cheia de líquido de manutenção.
- Pressionar a tecla [FUNC2] permite o enchimento adicional com líquido de manutenção.



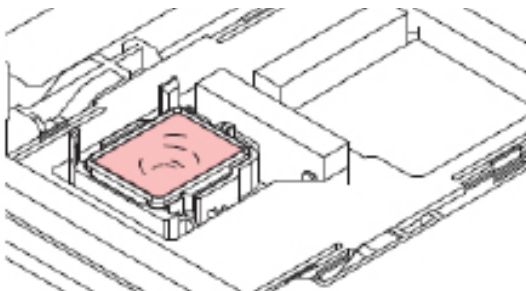
- Se o cartucho com o líquido de limpeza for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e encha a tampa. Encha até o limite de transbordamento.



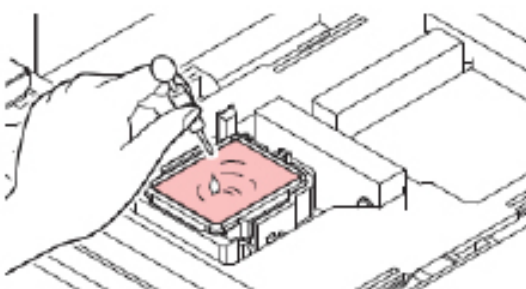
**6**

**Defina o tempo de saída e pressione [ENTER].**

- **Valor de ajuste:** 1-99 (em incrementos de 1 minuto)
- Os bicos serão lavados. A máquina aspira o fluido de manutenção para fora da tampa.
- A limpeza ocorre automaticamente após a lavagem dos bicos e, em seguida, a tampa é enchida com líquido de manutenção.
- Verifique se a tampa está cheia de líquido de manutenção.
- Pressionar a tecla [FUNC2] permite o enchimento adicional com líquido de manutenção.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e encha a tampa. Encha até o limite de transbordamento.



**7**

**Pressione [ENTER].**

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.
- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).
- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



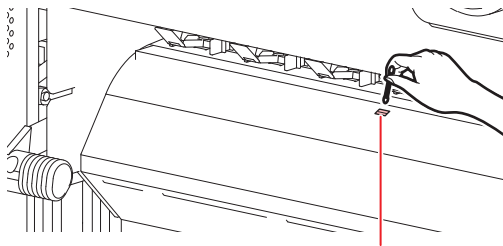


- Se a mensagem de aviso “Check waste ink” for exibida, verifique o tanque de tinta residual. (P.4-18 [Mensagem de verificação da tinta residual])
- Quando a máquina não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a mídia seja alimentada corretamente.

### Limpeza dos sensores de mídia

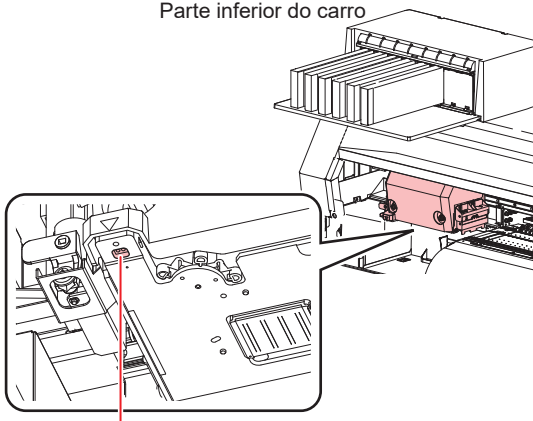
Os sensores de mídia estão localizados na tampa traseira e na parte inferior do carro. A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio. Antes de limpar o sensor na parte inferior do carro, mova o carro para a posição de manutenção.

Parte traseira da máquina



Sensor de mídia

Parte inferior do carro



Sensor de mídia



- Evite tocar na lâmina do cortador perto do sensor de mídia. A ponta afiada do cortador pode causar ferimento.



- Nunca use solventes para limpar os sensores.



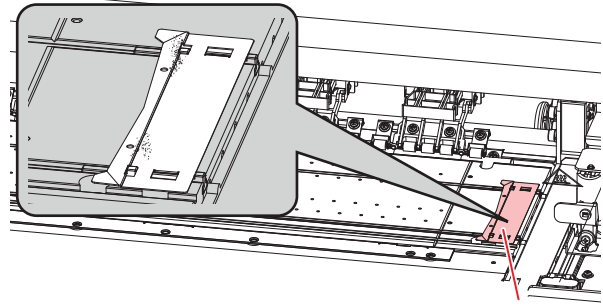
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

### Limpeza dos suportes de mídia



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Isso também fará com que a tinta seca e a poeira grudada ocasionem atrito na superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



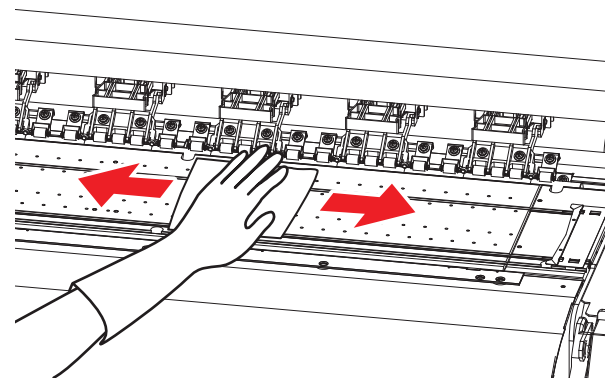
Suporte de mídia

### Limpeza da placa



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Certifique-se de que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

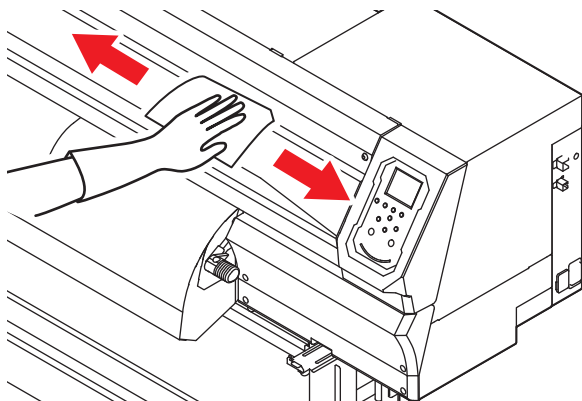


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.
- Aguarde até que o cilindro tenha esfriado o suficiente antes de limpá-lo.
- É mais provável que os detritos se acumulem nas ranhuras onde o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada. Tome cuidado ao remover os resíduos desse local.



### Limpeza da superfície externa do equipamento

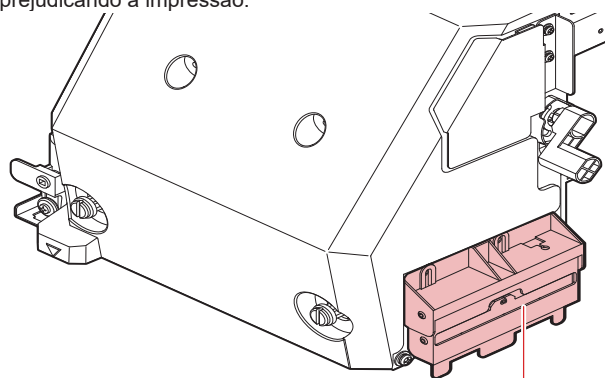
Quando as superfícies externas da máquina estiverem sujas, limpe-as com um pano macio umedecido com detergente neutro diluído em água e bem torcido.



- Não permita a entrada de líquidos na máquina. Caso contrário, podem ocorrer falhas, choques elétricos ou incêndios.















### Limpeza dos sensores de atolamento

O sensor de mídia está localizado na lateral do carro. Continuar a usar o sensor sujo vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.



Sensor de atolamento

# Funções de Manutenção

Item		Configuração	Descrição
Manut. da Estação			Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	Manut. da Estação	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa e o limpador.  P.4-4 [Limpeza do limpador e da tampa]  P.4-16 [Substituição do conjunto de almofadas CP]  P.4-16 [Substituição dos roletes de pressão]  P.4-18 [Substituição das lâminas de corte]
	Cabeça manutenção	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão.  P.4-5 [Limpeza da parte inferior do carro]  P.4-9 [Limpeza dos sensores de mídia]
Nozzle Wash		1–99 min.	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).  P.4-7 [Limpeza dos bicos dos cabeçotes]
Pump tube cleaning		-	Lava o tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa).  P.4 -7 [Limpeza do canal de drenagem de tinta residual]
Custody Wash		1–99 min.	Execute esta etapa se a máquina permanecer sem uso por períodos prolongados. Lava os bicos e canais de drenagem para garantir a operação suave da máquina.  P.4-8 [Preparação da máquina para períodos prolongados sem uso]
Replace Wiper		-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador.  P.4-15 [Substituição dos limpadores]
Maintenance Liquid		-	A via de limpeza é abastecida com líquido de manutenção para evitar que a tinta coagule no caminho.
Nozzle Recovery			A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  P.4-12 [Função de recuperação de bicos]
Print		-	Imprime um padrão para verificar e registrar as condições dos bicos.
Entry		-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Redefinição (Reset)		-	Inicializa os detalhes configurados.
Auto Maint.			Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais.  P.4-13 [Funções de Manutenção Automática]
Refresh		0,5-1,0 h	Define o intervalo entre atualizações.
Pump Tube & Nozzle Wash		-	Define o intervalo para a limpeza do canal de drenagem de tinta residual/ limpeza dos bicos do cabeçote e o tempo de espera durante a limpeza dos bicos do cabeçote. Definir um tempo de espera deixará a superfície dos bicos imersa no líquido de manutenção antes da limpeza. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
Cleaning (Interval)		-	Define o intervalo entre limpezas.
Cleaning (Type)		Normal / Soft / Hard (Normal/ Suave/ Intensa)	Define o tipo de limpeza.
Fill Up Ink		-	Fornece tinta para aliviar o entupimento do bico.  P.4-14 [Abastecimento com tinta]
White maintenance		-	Melhora a queda dos bicos e a falha de ejeção da tinta branca.
Replace Wasteinktank		-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  P.4-18 [Substituição do Tanque de Tinta Residual]

## Função de recuperação de bicos

Quando o entupimento de bicos específicos não pode ser corrigido, outros bicos que estejam funcionando normalmente podem ser usados para a impressão. Isso é conhecido como recuperação de bicos.

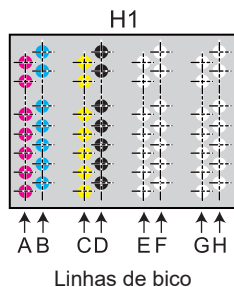
- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

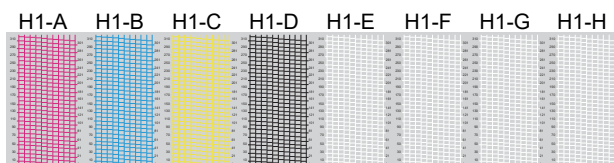
- 2 Selecione [NOZZLE RECOVERY] > [PRINT] e pressione [ENTER].

- Um padrão de recuperação de bicos será impresso.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.
- Selecionar "ENTRY" pulará a impressão e irá para a próxima etapa.

Vista de cima do cabeçote de impressão

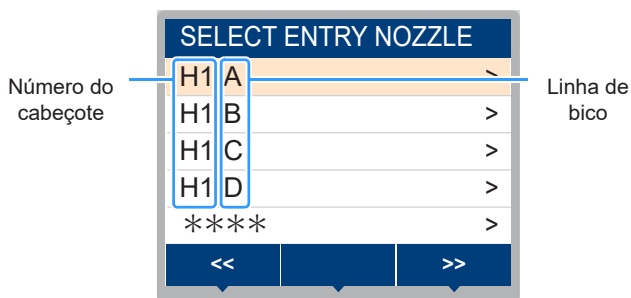


Padrão de bicos



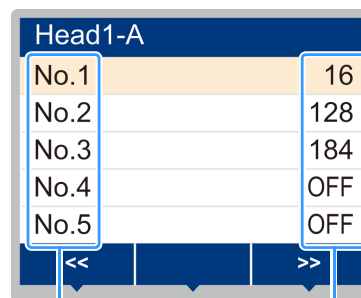
- 3 Selecione o número dos cabeçotes e as fileira de bicos para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].

- Selecione as fileiras de bicos e pressione [ENTER].



- 4 Insira o número dos bicos para a recuperação e pressione [ENTER].

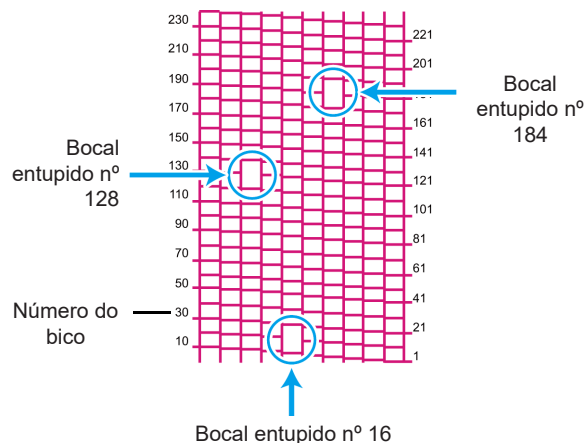
- (1) Selecione os números para inserir (1-10) pressionando a tecla [▲]/[▼] e, em seguida, pressione [ENTER].
- (2) Insira os números dos bicos para recuperação pressionando a tecla [▲]/[▼] e, em seguida, pressione [ENTER].



Nº do bico de recuperação / OFF

Número de entrada: 1-10

Exemplo de entrada de bicos de recuperação



- Até 10 bicos podem ser inseridos por fileira de bicos.
- O uso dessa função não altera o tempo necessário para a impressão.
- A recuperação de bicos não é refletida se a impressão for feita na passagem mais baixa. Além disso, apenas alguns bicos podem ser válidos, dependendo das condições. Faça uma impressão de teste uma vez para confirmar.

### Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

- 1 Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

- 2 Selecione [NOZZLE RECOVERY] > [RESET] e pressione [ENTER].

- A opção [Nozzle Recovery] é selecionada automaticamente.
- A opção [RESET] é selecionada automaticamente.

- 3 Selecione as fileiras de bicos para redefinir e pressione [ENTER].

- Será exibida uma mensagem de confirmação da restauração.

4

Pressione [ENTER].

## Funções de Manutenção Automática

Fornecem uma variedade de configurações convenientes de manutenção automática.

**Important!**

- As funções de manutenção automática serão desativadas se a mensagem de aviso "Replace Waste Ink Tank" (Substituir tanque de tinta residual) for exibida. P.4-18 [Substituição do Tanque de Tinta Residual]
- Com o interruptor desligado, verifique o tanque de tinta residual.



- Depois que toda a manutenção manual for realizada e o tempo especificado tiver decorrido, a manutenção automática será iniciada.

### Configuração dos intervalos de atualização

Defina o intervalo entre cada ejeção de uma pequena quantidade de tinta pelos bicos para evitar entupimentos.

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2

Selecione [AUTO MAINT.] > [REFRESH] e pressione [ENTER].

3

Defina o intervalo de atualização e pressione [ENTER].

### Configuração do intervalo de lavagem do tubo e bico da pumpa

Para evitar entupimentos devido à coagulação da tinta no canal de drenagem da tinta residual e na superfície dos bicos do cabeçote, defina intervalos para a limpeza dessas áreas. Ao limpar os bicos do cabeçote, defina também o tempo de espera (para imergir a superfície dos bicos no líquido de manutenção na tampa).

**Important!**

- Ao usar esta função de manutenção automática, sempre confirme se o líquido de manutenção está carregado. A limpeza do tubo/bico não pode ser realizada a menos que o líquido de manutenção seja carregado. Isso representa um risco de entupimento do canal e dos bicos do cabeçote.
- A limpeza intensa é realizada para lavar os bicos (aproximadamente 33 ml de tinta são consumidos a cada vez). Observe que, se essa limpeza não puder ser realizada (por exemplo, quando não houver tinta suficiente), apenas o tubo será limpo e a lavagem dos bicos não ocorrerá.

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2

Selecione [AUTO MAINT.] > [PUMP TUBE & NOZZLE WASH] > [INTERVAL] e pressione [ENTER].

3

Defina o intervalo de lavagem do tubo/bico da bomba e pressione [ENTER].

- Valor de ajuste: 24-48 (h)  
Os valores variam de acordo com o tipo de tinta usado.

4

Selecione [LEAVING TIME] e pressione [ENTER].

5

Defina o tempo para deixar a superfície dos bicos do cabeçote imersa no líquido de manutenção e pressione [ENTER].

- Valor de ajuste: OFF / 1-99 (em incrementos de 1 minuto)
- Se esse valor for definido como OFF, a limpeza dos bicos será ignorada. Somente a limpeza do tubo da bomba é realizada.



- Por padrão, o tempo de espera é definido como OFF. Por esse motivo, a limpeza dos bicos não é realizada. Para executar a limpeza dos bicos, defina o tempo de espera.  
O valor recomendado é de 1 minuto.

### Configuração do intervalo e do tipo de limpeza

Esta função é utilizada em vez da lavagem do tubo/bico da bomba quando o líquido de manutenção tiver acabado. Defina o tipo de limpeza e o intervalo entre as limpezas.

1

Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2

Selecione [AUTO MAINT.] > [INTERVAL] or [TYPE] e pressione [ENTER].

- Valor de ajuste do intervalo:
- Valor de ajuste do tipo: SOFT / NORMAL / HARD (Suave / Normal / Intensa)

### Abastecimento com tinta

Fornece tinta para aliviar o entupimento do bico.

**1**

**Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].**

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

**Selecione [FILL UP INK] e pressione a tecla [ENTER].**

**3**

**Selecione o tipo de abastecimento.**

- **NORMAL:** Quando a limpeza do cabeçote não restaurar a operação normal ou quando ocorrerem quedas após o abastecimento inicial
- **HARD:** Quando o damper estiver vazio, por exemplo, quando for substituído.

**4**

**Pressione [ENTER].**

- A tinta será abastecida automaticamente.

## Substituição Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site. <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>

### Restauração do valor de ajuste

Quando uma mensagem de aviso [Replace Wiper] for exibida, o limpador deverá ser substituído por um novo. Também nesse momento, limpe a tinta aderida à parte inferior do deslizador.

**Important!**

- Depois que um aviso de substituição do limpador for exibido, confirme se a borda superior do filme do limpador está livre de danos ou de penugem, etc. Se não houver nenhum dano ou penugem na borda superior do filme do limpador, ele ainda poderá ser usado.

**1**

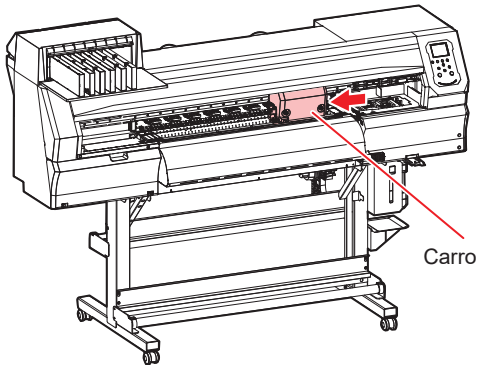
Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

Selecione [STATION MAINT.] > [REPLACE WIPER] e pressione [ENTER].

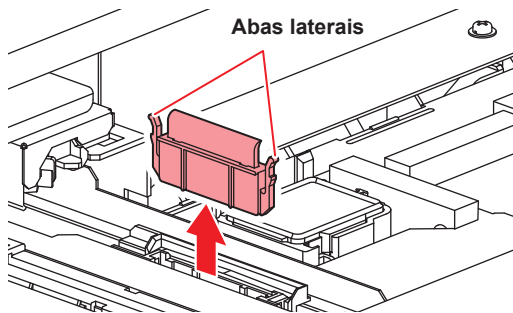
- O carro será movido sobre a placa.



**3**

Remova o limpador.

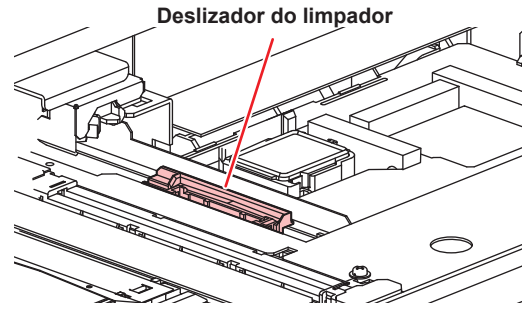
- Remova o limpador segurando as abas laterais em ambas as extremidades.



**4**

Limpe o deslizador do limpador.

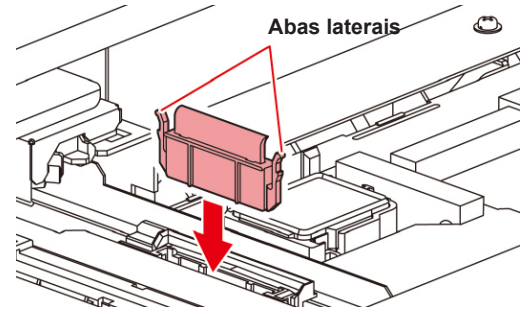
- Limpe a tinta ou poeira aderida com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



**5**

Insira um novo limpador.

- Segure o limpador em ambas as extremidades pelas abas laterais e empurre-o para dentro.



**6**

Pressione [ENTER].

- Após a inicialização, a máquina retorna ao modo local.

### Substituição dos filtros da caixa de ventilação

Verifique a condição do filtro do exaustor. Substitua-o se estiver muito sujo.

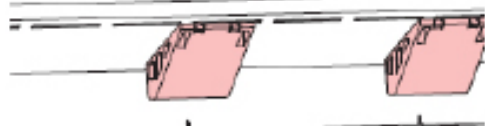
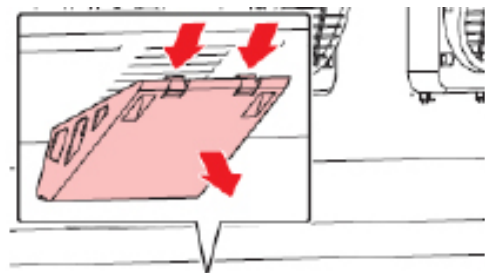


- Se a caixa do exaustor estiver muito suja, substitua por uma nova.

**1**

Remova a caixa do exaustor.

- Empurre as abas na frente para remover a caixa do exaustor.

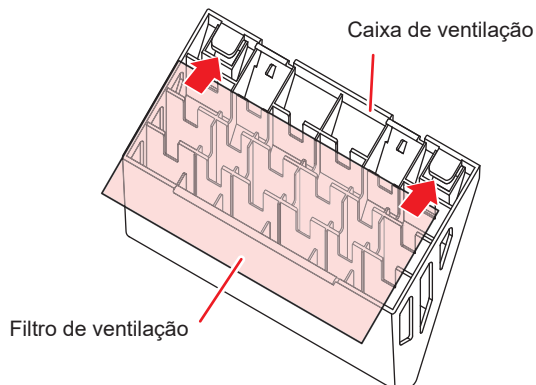


**2**

Monte um novo filtro na caixa do exaustor.

- Insira o filtro do exaustor no espaço sob as guias da caixa do exaustor.

**4**



**3** Prenda a caixa de ventilação em sua posição original.

- Encaixe as abas na parte traseira da caixa de ventilação na máquina e, em seguida, empurre a parte frontal.

**Substituição do conjunto de almofadas CP**

Se o conjunto de almofadas CP estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua por um novo absorvedor de tampa.

**1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

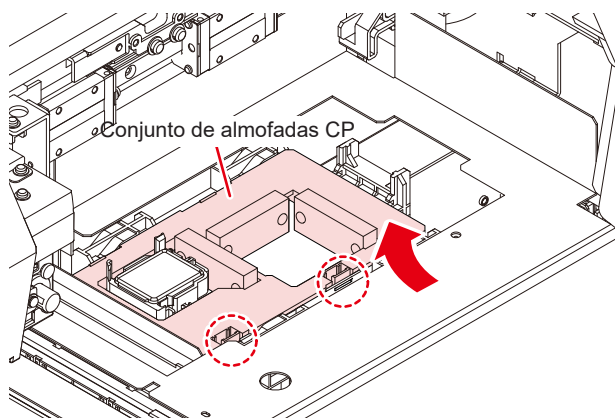
- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [STATION MAINT.] > [CARRIAGE OUT] > [STATION MAINT.] e pressione o botão [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

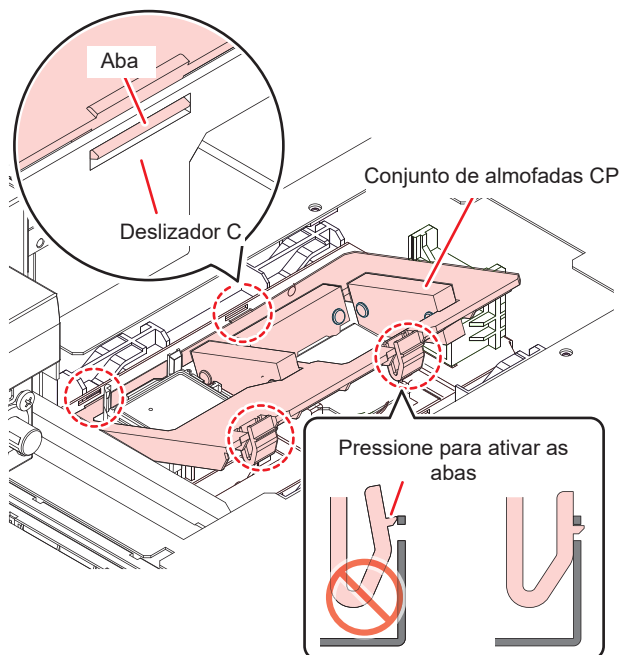
**3** Remoção do conjunto de almofadas CP.

- Empurre as duas abas na frente para remover o absorvedor da tampa



**4** Monte o novo conjunto de almofadas CP.

- Empurre as abas do conjunto de almofadas CP nas fendas na parte traseira do deslizador C e, em seguida, insira as abas na frente.



**5** Após a substituição, retorne manualmente o limpador para trás.

**6** Como Ligar a Máquina

- Verifique se o carro retornou à unidade de vedação.

**Substituição dos roletes de pressão**

Substitua o rolete de pressão por um novo se estiver sujo ou muito gasto.



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Não use líquidos de manutenção ou álcool etc.

**1**

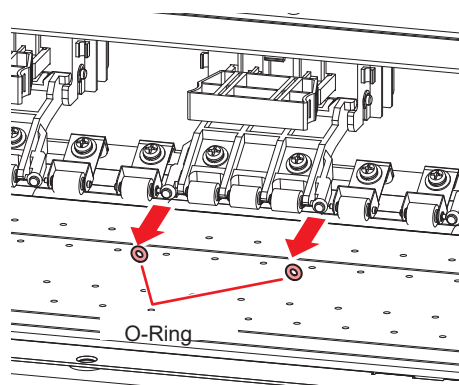
Levante a alavanca de fixação.

**2**

Retire os anéis O-ring de fixação do rolete de pressão.



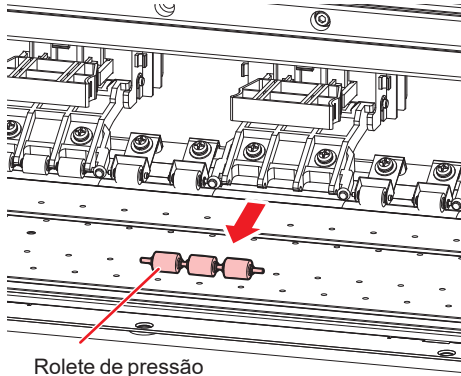
- Os O-rings são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.





**3**

Retire os roletes de pressão.



Rolete de pressão

**4**

Recoloque os O-rings e os roletes de pressão.

**5**

Monte os roletes de pressão e prenda-os com os O-rings.

**6**

Ligue o equipamento.

### Substituição dos filtros do ventilador

Substitua o filtro do ventilador soprador se estiver sujo.

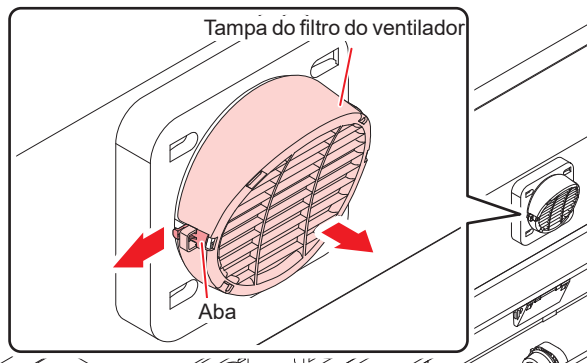


- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

**1**

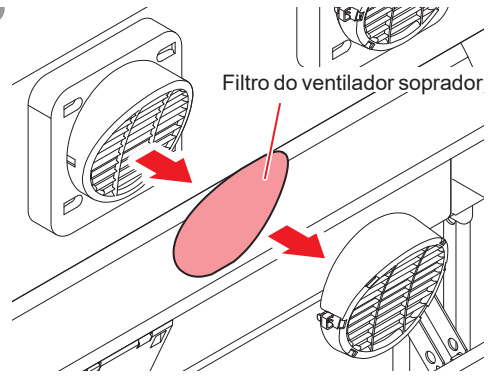
Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.



**2**

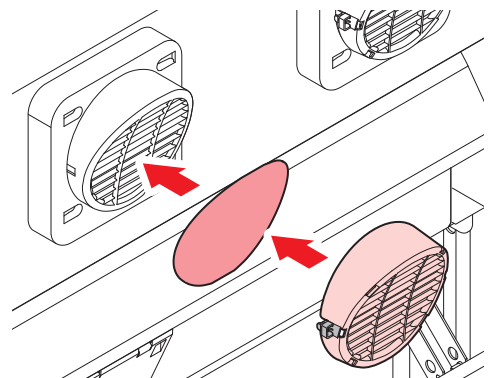
Retire o filtro.



**3**

Monte um novo filtro e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.





# Tanque de Tinta Residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito da máquina.

A máquina mantém o controle do nível de tinta residual. Uma mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. **Use isso como guia para substituir o tanque de tinta residual.**



- A mensagem é exibida quando a tinta atinge 80% (1,6L) da capacidade do tanque de 2 litros.

## Mensagem de verificação da tinta residual

### Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

**1** A mensagem “Check Waste Ink” é exibida.

**2** Verifique o tanque de tinta residual.

- Se houver um erro na quantidade real, pressione [▲]/[▼] para corrigir.
- Corrija para menos de 80% e pressione [ENTER] para apagar a mensagem.
- Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual, consultando a P.4-18 [Substituição do tanque de tinta residual].



- Verifique o nível do tanque de tinta residual com frequência. Continuar usando a máquina sem descartar a tinta residual pode resultar no transbordamento de tinta residual do tanque.

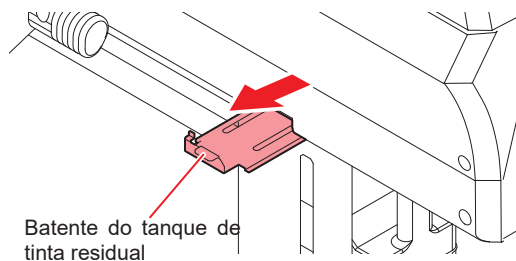
### Substituição do tanque de tinta residual

**1** Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

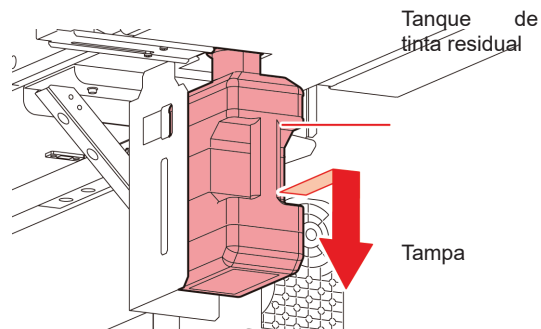
**2** Selecione [REPLACE WasteInkTank] e pressione [ENTER].

**3** Puxe o batente do tanque de tinta residual para frente.



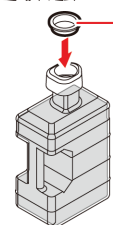
**4**

Segure a alça do tanque de tinta residual e puxe-a para frente para remover o tanque.



**Important!**

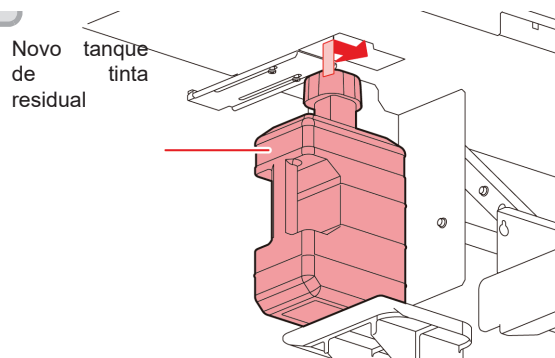
- Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.



- Entre em contato com uma empresa especializada para realizar o descarte da tinta residual.

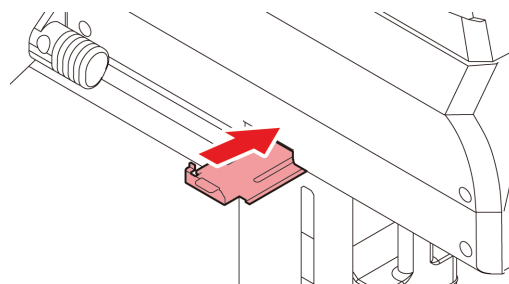
**5**

Monte um novo tanque de tinta residual.



**6**

Feche o limitador do tanque de tinta residual.



**7**

Pressione [ENTER].

- O nível de tinta residual será redefinido.

### Substituição das lâminas de corte

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina de corte. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

**1**

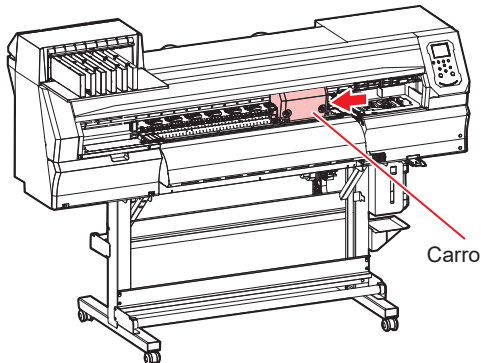
Com a tela no modo local, selecione [MENU] > [MAINTENANCE] e pressione o botão [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2**

Selecione [STATION MAINT.] > [CARRIAGE OUT] > [STATION MAINT.] e pressione o botão [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

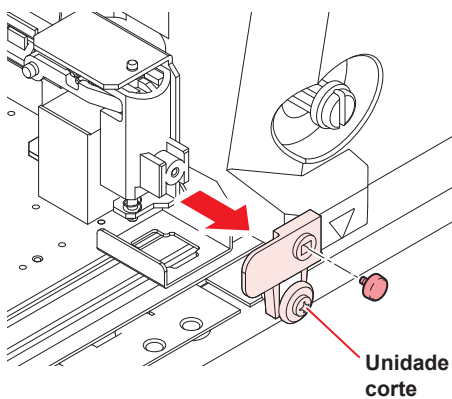
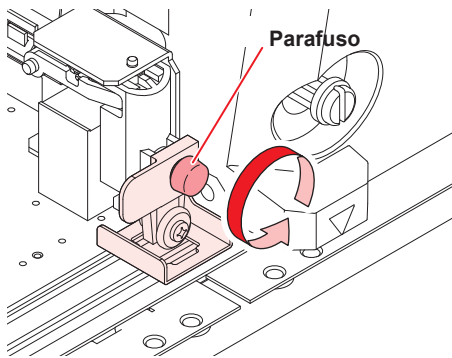


- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita uma fácil substituição.

**3**

**Substituição do cortador.**

- (1) Solte o parafuso do cortador.
- (2) Remova o cortador.
- (3) Instale um novo cortador.
- (4) Aperte o parafuso para prender o cortador.

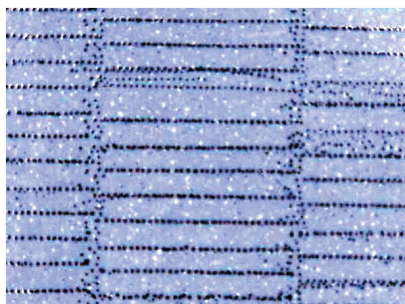


**4**

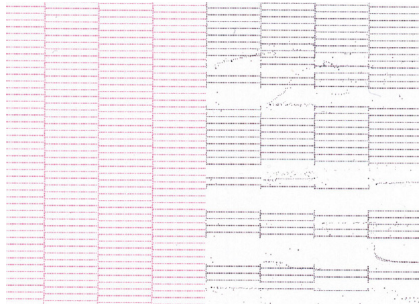
Pressione [ENTER].

# Exemplos de Problemas de Impressão

A seguir estão exemplos típicos de falha na ejeção do cabeçote (bico) causada por poeira ou outros fatores que afetam a impressão. Para evitar o uso de bicos nesse estado, verifique os bicos regularmente antes e durante a impressão. O status do bico pode ser verificado usando a função de teste de impressão da máquina.



1. DEFLEXÃO DO BICO



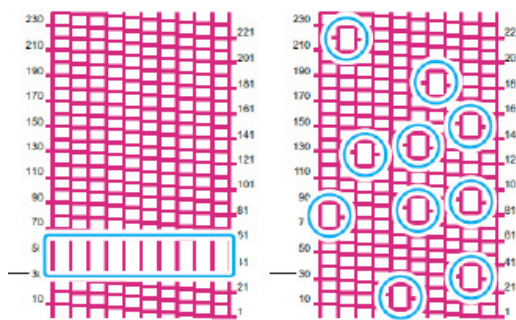
2. BICO ENTUPIDO



3. GOTEJAMENTO DE TINTA



4. NEBULIZAÇÃO



5. ENTRADA DE AR

## Recuperação após uma falha de ejeção do bico

Se a máquina ficar ociosa por um período prolongado ou sob determinadas temperaturas ambientes, a descarga dos bicos pode se tornar instável. A seguinte recuperação dos bicos está disponível.

Para os sintomas das figuras 1 a 4 acima

### 1. Manutenção de rotina

- Limpe as áreas descritas neste manual.

### 2. Realize a limpeza do cabeçote (normal/intensa)

- Se o bico não for recuperado depois de repetir a limpeza normal várias vezes, execute a limpeza intensa.

➔ Verifique os resultados da impressão de teste

Se isso não aliviar o entupimento do bico ou outros problemas

### 3. Execute um abastecimento de tinta (normal ou intenso)

- Se não ocorrer a recuperação com a limpeza, faça uma limpeza normal ou intensa.

➔ Verifique os resultados da impressão de teste

Se isso não aliviar o entupimento do bico ou outros problemas

### 4. Lave os bicos do cabeçote

- Execute a lavagem dos bicos do cabeçote. Defina o tempo de imersão dos bicos do cabeçote no líquido de manutenção para um minuto.

➔ Verifique os resultados da impressão de teste

Se isso não aliviar o entupimento do bico ou outros problemas

### 5. Lave os bicos do cabeçote novamente

- Defina o tempo de imersão dos bicos do cabeçote no líquido de manutenção para 10 minutos.

➔ Verifique os resultados da impressão de teste

**Important!**

- Se essas etapas não aliviarem o entupimento do bico, entre em contato com nosso revendedor, escritório de vendas ou central de atendimento.

## Recuperação após uma falha de ejeção do bico

### 1. Manutenção de rotina

- Limpe as áreas descritas neste manual.

### 2. Realize a limpeza do cabeçote (normal/intensa)

- Se o bico não for recuperado depois de repetir a limpeza normal várias vezes, execute a limpeza intensa.



Verifique os resultados da impressão de teste

**Se isso não aliviar o entupimento do bico ou outros problemas**

### 3. Realize a manutenção do bico de tinta branca

- Realize a manutenção do bico de tinta branca se ele não for recuperado com a limpeza.



Verifique os resultados da impressão de teste



# Capítulo 5. Solução de Problemas



## Sobre este capítulo

Este capítulo descreve os itens essenciais para manter a máquina operando sem problemas, como cuidados de rotina e manutenção dos cartuchos de tinta.

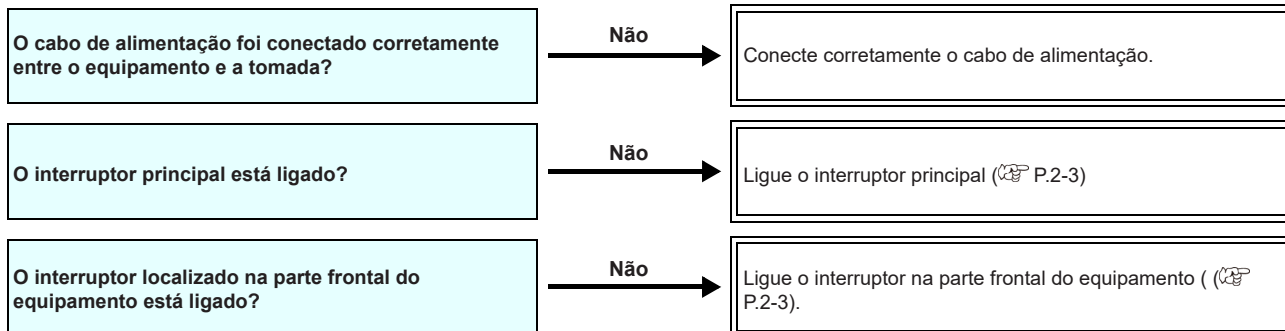
Solução de Problemas .....	5-2	Os bicos estão entupidos .....	5-3
O equipamento não liga .....	5-2	Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida .....	5-3
A impressão não é possível .....	5-2	Vazamento de tinta .....	5-3
A mídia está atolada ou suja .....	5-2	Mensagens de alerta/erro .....	5-4
A temperatura do aquecedor não alcança o nível definido .....	5-2	Mensagens de alerta .....	5-4
A qualidade da imagem está ruim .....	5-3	Mensagens de erro .....	5-6

# Solução de Problemas

Verifique novamente os pontos a seguir se houver suspeita de falha mecânica. Se a ação corretiva não resolver o problema, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.

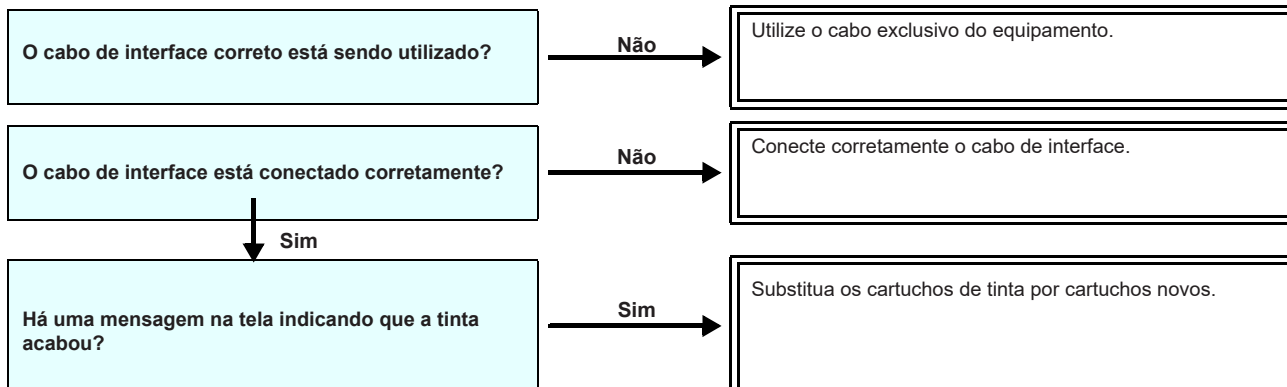
## O equipamento não liga

Normalmente isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o equipamento está conectado corretamente.



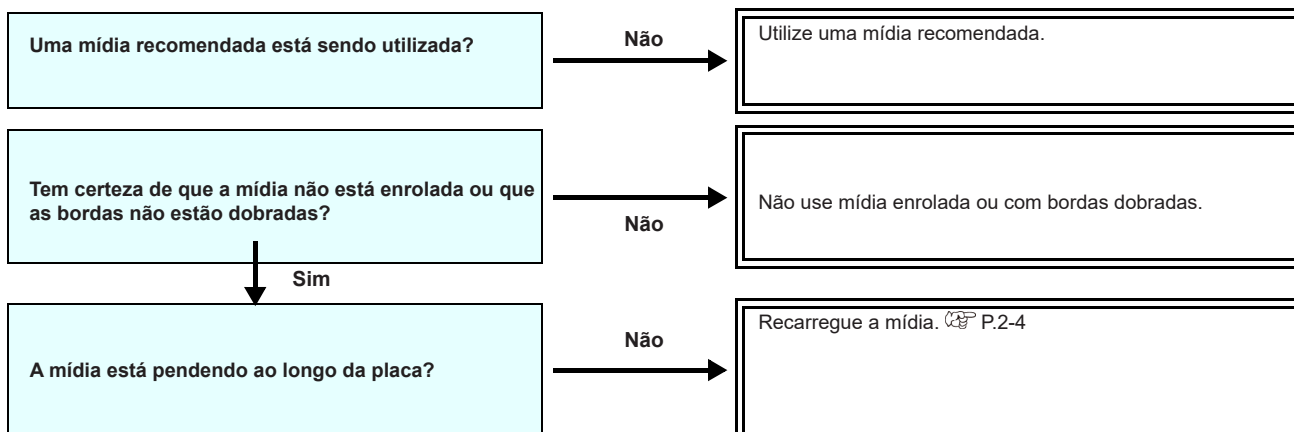
## A impressão não é possível

Isso ocorre devido às informações não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Também pode ocorrer quando as funções de impressão não estão funcionando corretamente ou a mídia não está carregada corretamente.



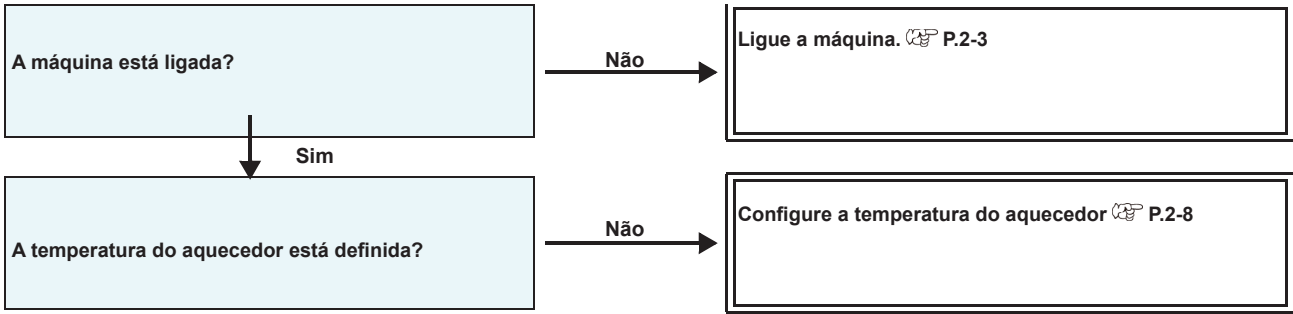
## A mídia está atolada ou suja

O atolamento ou a presença de sujeira na mídia pode ocorrer devido ao uso de mídia inadequada ou ao carregamento incorreto.



## A temperatura do aquecedor não alcança o nível definido

Verifique as operações básicas da máquina.



### A qualidade da imagem está ruim

Esta seção descreve as ações corretivas para problemas de qualidade na imagem. Tome a ação corretiva para o sintoma específico. Se o problema persistir, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.

Sintoma	Ação corretiva
Listras brancas/borrões/listras escuras (na direção de deslocamento do carro).	(1) Execute a operação de limpeza de cabeçote. P.2-9 (2) Realize a manutenção na unidade de vedação. P.4-4 (3) Execute a função [FEED COMP.]. P.2-10 (4) Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa, como os suportes de mídia.
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	(1) Execute a função [FEED COMP.]. P.2-10
Ocorre desalinhamento na impressão bidirecional.	(1) Execute a função [DROP.POScorrect]. P.2-11
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	(1) Limpe o limpador. P.4-4 (2) Execute a limpeza da tampa de tinta. P.4-4 (3) Limpe a parte inferior do carro. P.4-5 (4) Execute a limpeza do cabeçote [NORMAL]. P.2-9 (5) Configure a limpeza periódica em [INTERVAL WIPING]. P.3-6

### Os bicos estão obstruídos

Quando o entupimento do bico não for resolvido mesmo após a limpeza do cabeçote (P.2-9), verifique o seguinte.

- Lave a superfície do bico do cabeçote pelas operações da P.4-13.
- Siga as etapas em P.4-5 [Limpeza da parte inferior do carro].
- Siga as etapas em P.4-12 [Função de recuperação de bicos].

### Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida

Se ocorrer um problema no cartucho de tinta, o LED do cartucho acenderá em vermelho e uma mensagem de aviso será exibida. Todas as operações envolvendo descarga de tinta, como impressão e limpeza, são desativadas. Substitua os cartuchos de tinta por cartuchos novos.

- Quando um aviso de cartucho de tinta aparecer, não deixe a máquina nesse estado por um período prolongado. A prevenção de entupimento dos bicos será desativada. Se os bicos estiverem entupidos, o equipamento deve ser reparado por um técnico da Mimaki.

### Exibição de detalhes dos avisos do cartucho

Os detalhes dos avisos do cartucho podem ser visualizados da seguinte forma.

- 1** No modo local, pressione [ENTER].
- 2** Pressione [ENTER].

### Vazamento de tinta

Se ocorrer vazamento de tinta, desligue o interruptor principal, desconecte a máquina e entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.



# Mensagens de Erro / Alerta

Se surgir um problema, um aviso sonoro soa e uma mensagem é exibida. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem.

## Mensagens de alerta

### Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
INVALID OPERATION :MEDIA UNDETECT	A operação não pode ser executada porque nenhuma mídia foi detectada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tente novamente depois que a mídia for detectada.</li> </ul>
INVALID OPERATION :MOTOR POWER OFF	O motor foi desativado porque a tampa foi aberta, por exemplo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retorne ao modo local e tente a operação novamente após a inicialização.</li> </ul>
INVALID OPERATION INK ERROR	Ocorreu um problema relacionado à tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tente novamente após a substituição por novos cartuchos de tinta.</li> </ul>
INVALID OPERATION COVER OPEN	A tampa foi aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tente novamente depois de fechar a tampa.</li> </ul>
INVALID OPERATION DATA REMAIN	Foram recebidas informações.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tente novamente depois de apagar os dados (( P.2-12))</li> </ul>

### Mensagens exibidas no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
!Can't PRINT/CARTRIDGE	Ocorreram vários erros associados à tinta (a tinta não pode ser utilizada), impedindo o fornecimento de tinta (impressão, limpeza etc.).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua os cartuchos de tinta por cartuchos novos.</li> </ul>
Check Waste Ink	O contador do tanque de tinta residual excedeu o valor especificado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o nível do tanque de tinta residual.</li> <li>Realize a manutenção e a substituição do tanque de tinta residual e reinicie o contador do mesmo.</li> </ul>
REPLACE WIPER	O número de vezes em que o limpador foi operado excedeu o valor especificado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Realize a manutenção, a manutenção da unidade de vedação e a substituição do limpador.</li> </ul>
HEATER TEMP ERROR POWERED OFF	Exibida na inicialização após [ERROR 710 HEATER TEMP ERROR], depois que a energia é desligada manualmente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se o Erro 710 aparecer novamente, entre em contato com nosso revendedor, escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
NO MEDIA	Nenhuma mídia está carregada. Caso esteja, ocorreu uma falha no sensor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia.</li> <li>Se a mensagem aparecer quando a mídia estiver carregada, entre em contato com nosso revendedor, escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
DATA REMAIN	Os dados de impressão foram recebidos no modo local.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere para o modo remoto e inicie a impressão. Caso contrário, limpe os dados e cancele a impressão.</li> </ul>
MACHINE TEMP./H **°C	A temperatura no ambiente em que a máquina está instalada é muito alta, impedindo uma impressão estável.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste a temperatura ambiente para o intervalo especificado (20–35°C).</li> </ul>
MACHINE TEMP./L **°C	A temperatura no ambiente em que a máquina está instalada é muito baixa, impedindo uma impressão estável.	
Wash liquid cartridge none	Nenhum cartucho de líquido de lavagem de manutenção está carregado. A lavagem do limpador e a lavagem do tubo/bico (operações de manutenção automática) não podem ser executadas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue um cartucho de líquido de lavagem de manutenção.</li> </ul>
Wash liquid end	O líquido de manutenção acabou. A lavagem do limpador e a lavagem do tubo/bico (operações de manutenção automática) não podem ser executadas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por um novo cartucho de solução de limpeza.</li> </ul>

**Erro de Tinta**

Os erros de tinta também são exibidos na orientação local (  P.3-19 [Exibição das informações]).

Mensagem	Causa	Solução
WRONG INK IC	O chip de CI do cartucho de tinta não pode ser lido corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reinsira o cartucho que causou o aviso. Se o aviso persistir, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
INK TYPE	O tipo de tinta no cartucho de tinta é diferente da tinta fornecida no momento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o tipo de tinta no cartucho que causou o aviso.</li> </ul>
INK COLOR	A cor da tinta no cartucho de tinta é diferente da tinta fornecida no momento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a cor da tinta no cartucho que causou o aviso.</li> </ul>
WRONG Cartridge	Ocorreu um erro com as informações do chip de CI do cartucho de tinta. A quantidade usada excede o valor estipulado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua o cartucho que causou o aviso.</li> <li>Verifique se os bicos não estão entupidos.</li> </ul>
NO CARTRIDGE	Não há cartucho de tinta no slot.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um cartucho no slot que causou o aviso.</li> <li>Certifique-se de que o cartucho esteja inserido corretamente.</li> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
INK END	O cartucho de tinta está vazio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua o cartucho que causou o aviso.</li> </ul>
INK NEAR END	O cartucho de tinta está quase vazio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tenha em mente que a tinta acabará em breve.</li> </ul>
Expiration	A tinta venceu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.</li> </ul>
Expiration:1MONTH	Um mês se passou além da data de validade da tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.</li> </ul>
Expiration:2MONTH	Dois meses se passaram além da data de validade da tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adicione tinta nova. A impressão não é possível.</li> </ul>

### Mensagens de erro

Responda às mensagens de erro da seguinte maneira.

Se a mensagem for exibida novamente apesar das medidas tomadas, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.

Mensagem	Causa	Ação corretiva
ERROR 122 CHECK:SDRAM	Ocorreu um erro na SDRAM.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente.</li> <li>Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 128 HDC FIFO OVER	Ocorreu um erro na PCB de comando do cabeçote.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER		
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	A máquina detectou que a bateria do relógio interno está descarregada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 12a HDC SPEED	Erro de transferência de dados do cabeçote.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 130 HD DATA SEQ		
ERROR 148 E-LOG SEQ	Erro no número sequencial do registro de eventos.	
ERROR 151 Main PCB V1R2	Ocorreu um erro no sistema de alimentação da PCB principal.	
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT		
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Erro na forma de onda de impressão detectado.	
ERROR 186 HDC OVERFLOW		
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		

Mensagem	Causa	Ação corretiva
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Ocorreu um erro na fonte de alimentação da PCB principal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 18c Main PCB V12		
ERROR 190 Main PCB V42-1		
ERROR 192 COMIO PCB V1R2	Ocorreu um erro na fonte de alimentação da PCB COM16.	
ERROR 193 COMIO PCB V2R5		
ERROR 194 COMIO PCB V3R3		
ERROR 195 COMIO PCB V24		
ERROR 1a0 SLDR2H PCB V1R2	Ocorreu um erro na fonte de alimentação da PCB E.	
ERROR 1a6 SLDR2H PCB V2R5		
ERROR 1a7 SLDR2H PCB V3R3		
ERROR 1a8 SLDR2H PCB V5		
ERROR 1a9 SLDR2H PCB V42		
ERROR 201 COMMAND ERROR	A máquina recebeu informações diferentes das informações de impressão enviadas. Ou ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conecte corretamente o cabo de interface. Utilize um cabo de interface que esteja em conformidade com as especificações.</li> </ul>
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	
ERROR 304 USB INIT ERR	Ocorreu um erro na comunicação por USB.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 305 USB TIME OUT		
ERROR 401 MOTOR X	O motor X estava sobrecarregado.	
ERROR 402 MOTOR Y	O motor Y estava sobrecarregado.	
ERROR 403 X Current	Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor X.	
ERROR 404 Y Current	Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor Y.	
ERROR 505 MEDIA JAM	A mídia atolou.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro no controle da posição.	
ERROR 50a Y ORIGIN	Não foi possível detectar o ponto de origem do eixo Y.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK		<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 529 LEnc.Count HPC[ ]	Erro na escala linear.	
ERROR 52a LEnc.Count HDC[ ]		
ERRO 50c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não pode ser lida corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia (☞ P.24).</li> <li>Limpe os sensores de mídia (☞ P.4-9).</li> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente.</li> </ul>
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia (☞ P.24).</li> </ul>
ERROR 528 PUMP MOTOR SENSOR	Erro de detecção do sensor da bomba	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 602 CARTRIDGE END	A tinta acabou (não pode ser usada para impressão, somente quando for realizada limpeza com o conjunto de tintas de 4 cores)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adicione tinta nova.</li> </ul>
ERROR 608 WRONG INK IC	O chip de CI do cartucho de tinta não pode ser lido corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de que o cartucho esteja inserido corretamente.</li> <li>Insira novamente o cartucho.</li> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 612 INK LEVEL LOW	O volume restante do cartucho é inferior a 60 ml ao usar cartuchos de 600 ml.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira o peso do cartucho.</li> </ul>
ERROR 613 INK LVL END	O volume restante do cartucho é inferior a 25 ml ao usar cartuchos de 600 ml.	
ERROR 614 Preservation Failure	Ao usar cartuchos de 600 ml, o chip de CI de tinta não pode ser gravado durante a entrada de peso.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de que o cartucho esteja inserido corretamente.</li> <li>Insira novamente o cartucho.</li> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente. Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 627 RE-INSERT CARTRIDGE	Um determinado período de tempo se passou desde que um cartucho foi removido de um slot.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue um cartucho.</li> </ul>
ERROR 628 WRONG CARTRIDGE	Ocorreu um erro com as informações do chip de CI do cartucho de tinta. A quantidade usada excede o valor estipulado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se os bicos não estão entupidos.</li> </ul>
ERROR 702 THERMISTOR CONNECT	Erro de conexão do termistor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente.</li> <li>Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	Erro de temperatura detectado no aquecedor. Se o problema de temperatura não for resolvido após esse erro, a máquina será desligada à força.	
ERROR 901 INVALID OPERATION	Um erro impediu a execução da função.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retorne à tela local, verifique o status do erro e responda adequadamente.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
ERROR 902 DATA REMAIN	Dados de impressão remanescentes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague os dados (☞ P.2-12).</li> </ul>
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ocorreu um erro nos cabeçotes instalados.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente.</li> <li>Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	A mídia não é larga ou comprida o suficiente para a impressão.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mude para uma mídia larga ou longa o suficiente.</li> <li>Se a largura da mídia tiver diminuído devido ao movimento do ponto de origem, mova o ponto de origem para a direita para ampliar a largura efetiva.</li> </ul>
ERROR 04 PARAM ROM	Ocorreu um erro na FROM da PCB principal.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue temporariamente o interruptor principal e, em seguida, ligue-o novamente.</li> <li>Se a mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>

### PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Ação corretiva
SYSTEM HALT (*) 000: MESSAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica. ("000" indica o n° do erro.)</li> </ul>
SYSTEM HALT (*) 406 : WIPER ORG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe ao redor do limpador.</li> <li>Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>



# Capítulo 6. Apêndice



## Sobre este capítulo

Este capítulo contém as especificações e funções deste equipamento.

Especificações .....	6-2	Ordem de Carregamento dos Cartuchos de	
Especificações da unidade principal .....	6-2	Tinta .....	6-5
Especificações da tinta .....	6-4	Biblioteca de Licenças .....	6-6



# Especificações

## Especificações do equipamento

Item	TxF150-75	Observações	
Cabeça	Cabeçote piezo sob demanda (1 cabeçote, 8 bicos; 180 bicos por linha; distância entre bicos: 180 dpi)		
Resolução de impressão	dpi do eixo X: 720/1440 dpi do eixo Y: 720	Suporta pontos variáveis	
Tinta	CMYK + branco	Um total de 6 cartuchos equipados com chip de CI	
Fornecimento de tinta	Fim da tinta: entrada de peso + contagem interna		
Capacidade da tinta	1 cartucho de 600 ml de CMYK, 2 cartuchos de 500 ml de branco		
Mídia compatível	Filme		
Largura máxima de impressão	800 mm	No espaço morto horizontal mínimo	
Especificações da mídia	Largura máxima	810 mm	
	Largura mínima	210 mm	
	Espessura	Máx. 1,0 mm	
	Diâmetro externo do rolo	Máx. 250 mm	
	Peso do rolo	Máx. 45 kg Sem falhas de avanço devido ao arqueamento causado pelo peso quando o rolo está fixado em ambas as extremidades	
	Diâmetro interno do rolo	2 polegadas ou 3 polegadas	
	Lado de impressão	Interior/exterior (não obrigatório)	
	Tratamento de recolhimento	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolo de papel	
Margem	Rolo	Esquerda e direita: 15 mm (padrão) Frontal: 120 mm Traseiro: 150 mm	Tolerância excluindo desvio da mídia: 2 mm Margens esquerda/direita: alteráveis Mín. 5 mm
	Leaf	Esquerda e direita: 15 mm (padrão) Frontal: 120 mm Traseiro: 150 mm	
Alinhamento do ponto de origem (indicador de LED)		Alinhamento com o indicador de LED montado no atuador do cabeçote Use o indicador para alterar a origem da plotagem para um valor que exceda o valor inicial.	Excluindo a variação de tamanho da mídia Excluindo flutuações no carregamento inicial
Precisão da distância	Precisão absoluta	$\pm 0,3$ mm ou $\pm 0,3\%$ da distância especificada, qual for maior.	
	Reprodutibilidade	$\pm 0,2$ mm ou $\pm 0,1\%$ da distância especificada, qual for maior.	
Perpendicularidade	$\pm 0,5/ 1,000$		
Desvio da mídia	Não mais do que 5 mm/10m		
Folga de impressão	Manual, três configurações (2,0, 2,5, 3,0 mm)		
Aquecedor de mídia	PRÉ/IMPRESSÃO/PÓS: 50/50/50 Controle independente dos três sistemas		
Ciclo de sedimentos de tinta	Fornecido para branco		
UISS	Fornecido		
Cartucho de limpeza	Fornecido		
Detector de Entupimento no Bico (NCU)	Fornecido		
Corte da mídia	Padrão Precisão de corte (etapas): Não mais do que 0,5 mm		
Tanque de Tinta Residual	Tipo de frasco (2000ml)		
Memória de imagens	SD-RAM de 256MB		
Interface	Padrão	1) USB 2.0	
		2) Ethernet; 1000BASE-T	
Comandos	MRL- IV		
MAPS	MAPS4		
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não mais do que 58 dB ( FAST-A, 1 m em todos os lados)	
	Operação contínua	Não mais do que 65 dB	
	Operação não contínua	Não mais do que 70 dB	

Item		TxF150-75	Observações
Conformidade com as normas		1) VCCI Classe A 2) FCC Classe A 3) Conformidade com a IEC 62368-1 ETL 4) Marcação CE (Diretiva de EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva de RoHS) 5) Certificado CB 6) REACH e EnergyStar 7) RCM 8) KC	
Fonte de alimentação		(100 a 120 V/ 200 a 240 V CA) 50/60Hz ±1Hz	Comutação de entrada manual
		Entrada1: controle + aquecedor	Função de comutação remota disponível  Função de hibernação disponível
Consumo de energia	Máximo	Não mais do que 100-120V CA:900W, 200-240V CA:1200W	Incluindo a unidade principal e o aquecedor  Excluindo itens opcionais
	Mínimo	Não mais do que 100-120V CA:5,9W, 200-240V CA:5,9W (Modo de hibernação)	
Ambiente de instalação	Temp. de operação.	20–30°C	Em um ambiente fora da faixa mostrada à esquerda, a estabilidade da ejeção da tinta pode se deteriorar.
	Umidade relativa	35–65% UR (sem condensação)	
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida	20–25°C (68–77°F)	
	Temp. gradiente	Não mais do que ±10 °C/h (± 50 °F/h)	
	Poeira	0,15 mg/m <sup>3</sup> (escritório típico)	
	Altitude máxima de operação	2,000 m	
Peso		Unidade principal: 126 kg Embalagem: 180 kg	
Dimensões (L x P x A)		1,965 mm × 700 mm × 1,392 mm	

## Especificações da tinta

Item		Tinta de pigmento de transferência térmica
Suprimento		Cartuchos de tinta dedicados
Cor		Ciano Magenta Amarelo Preto Branco
Capacidade da tinta		Cor: 600 cm <sup>3</sup> , branco: 500 cm <sup>3</sup>
Data de validade		A data de validade está impressa no cartucho de tinta. No entanto, validade de um mês após a abertura, mesmo que esteja dentro da data de validade.
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	10–35°C / 50–95°F (temperatura média diária) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantenha o recipiente completamente fechado ao armazenar.</li> <li>• Armazenar em local seco, fresco, escuro e bem ventilado.</li> </ul>
	Durante o transporte	0–40°C (32–104°F) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Evitar locais fora desta faixa.</li> </ul>

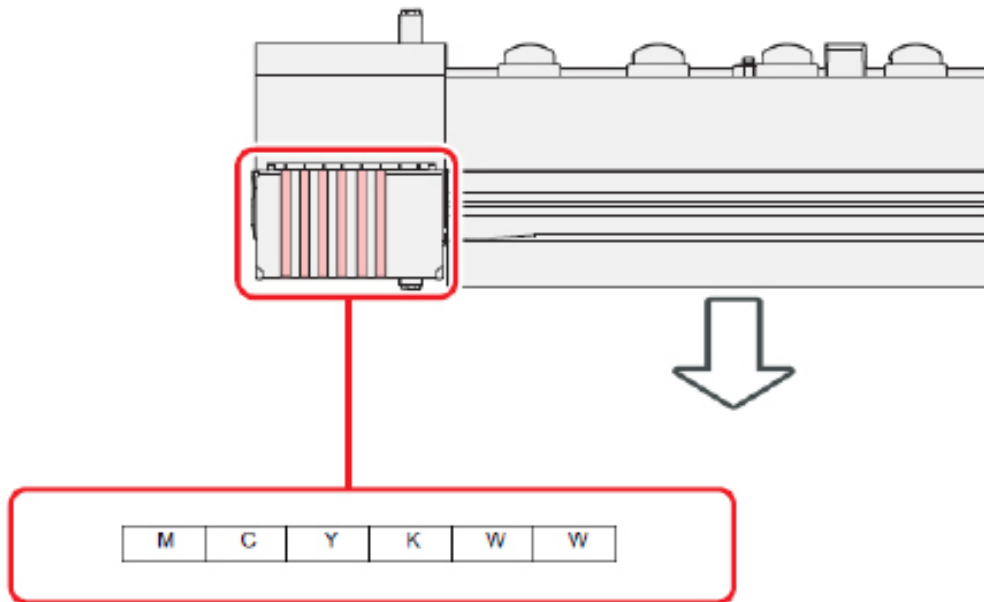
**Important!**

- Não desmontar ou reabastecer os cartuchos de tinta.
- Se mantida em lugar frio por um período prolongado, a tinta poderá congelar.
- A tinta que congelou não pode mais ser usada. Armazene a tinta em um local onde não haja risco de congelamento.

## Ordem de Carregamento dos Cartuchos de Tinta



- Carregue os cartuchos de tinta de acordo com as cores das etiquetas dos cartuchos localizadas sob a estação de tinta.



# Biblioteca de Licenças

Firmware da impressora Mimaki

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

COMPONENTE	LICENÇA
STARTERWARE PARA PROCESSADORES SITARA TI BASEADOS EM ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima:

BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPTÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTA SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

# Índice remissivo

## A

Ajustar a altura do cabeçote .....	2-4
Alavanca de ajuste e intervalos .....	2-4
Configurar limpeza automática .....	3-5
Funções de manutenção automática .....	4-13
Intervalo de limpeza .....	4-13
Lavagem do tubo/bico da bomba .....	4-13
Configuração dos intervalos de atualização ....	4-13
Tipo de limpeza .....	4-13

## C

Cuidado .....	v
Alterar as configurações de temperatura do aquecedor .....	2-8
Alterar o ponto de origem da impressão .....	2-7
Limpeza e substituição dos roletes de pressão .....	4-16
Limpeza dos bicos do cabeçote .....	4-7
Limpeza dos suportes de mídia .....	4-9
Conexão dos Cabos .....	1-7
Correção do avanço de mídia durante a impressão .....	2-10
Padrão de correção .....	3-3
Corte da mídia .....	2-12

## D

Apagar dados .....	2-12
Exibição das informações .....	3-19
Configuração do tempo de secagem .....	3-4

## E

Habilitar notificação de ocorrências por e-mail .....	3-12
Tecla [END/POWER] .....	2-3
Inserir a quantidade restante de mídia .....	2-7
ERROR HISTORY .....	3-19
Mensagens de erro .....	5-6
Erros ao executar operações .....	5-4

## F

Declaração da FCC (EUA) .....	v
Configurações de Correção do Avanço ....	2-10, 3-3
Configuração da velocidade de avanço .....	3-5

## G

Orientações para definir o ponto de origem .....	2-7
--	-----

## H

Limpeza dos Cabeçotes .....	2-9
Sobre a limpeza dos cabeçotes .....	2-9
Realizar a limpeza dos cabeçotes com base nos resultados da impressão de teste .....	2-9
Configuração do aquecedor .....	3-4

## I

Caso a Posição dos Pontos seja Alterada .....	2-11, 3-3
Menu de Informações .....	3-19
Tabela do menu de informações .....	3-19
Inicializar as configurações .....	3-15
Data de validade da tinta .....	1-11
Interferência .....	v
Configuração da limpeza periódica .....	3-6

## L

Cabo LAN .....	1-8
Indicador de LED .....	2-7
LIST .....	3-19
Carregamento de mídia em rolo .....	2-5
Configuração da busca lógica .....	3-4

## M

Restrições da máquina .....	1-11
Menu de Configuração da Máquina .....	3-7
Tabela do menu de configuração da máquina .....	3-7
Interruptor principal .....	2-3
Precauções de Manutenção .....	4-2
Configuração da margem (esquerda/direita) ....	3-5
Modo de menu .....	1-13
Modo de funções .....	1-13
Modo local .....	1-13
Modo não pronto .....	1-13
Modo remoto .....	1-13
Mensagens para verificar a tinta residual .....	4-18

## N

### VERIFICAÇÃO DOS BICOS

Operações de impressão quando um entupimento dos bicos é determinado ou quando ocorrem erros .....	3-17
Verificação dos Bicos .....	
Configuração das condições para determinação .....	3-18
Correção da verificação dos bicos durante a impressão .....	3-18
Configuração da recuperação automática dos bicos .....	3-18
Menu de Verificação dos Bicos .....	3-16
Tabela do menu de verificação dos bicos .....	3-16
Função de recuperação de bicos .....	4-12
Redefinição dos seus valores de ajuste ...	4-12

**P**

Nomes dos Componentes e Funções .....	1-2
Unidade de vedação .....	1-6
Carro .....	1-6
Lâmina de corte e ranhura de corte .....	1-6
Frente da máquina .....	1-2
Sensor de mídia .....	1-6
Painel de operação .....	1-4
Roletes de pressão e roletes de alimentação .	1-6
Traseira/lateral .....	1-3
Local de instalação .....	ix
Cabo de alimentação .....	1-7
Precauções ao manusear cartuchos de tinta ...	1-8
Preparação do Aquecedor .....	2-8
Dados de Impressão .....	2-11
Fluxo de Trabalho de Impressão .....	2-2

**R**

Substituição das lâminas de corte .....	4-18
Substituição do conjunto de almofadas CP ....	4-16
Substituição do filtro da caixa de ventilação ou da caixa de ventilação	4-15
Substituição do tanque de tinta residual .....	4-18
Substituição dos limpadores .....	4-15
Pedidos .....	v

**S**

Procedimentos de Segurança .....	vi
Precauções de instalação .....	ix
Precauções e notas .....	viii
Advertências e precauções durante o uso ...	vi
Envio de e-mail de teste .....	3-13
Configuração do desligamento automático .....	3-9
Configuração de eventos notificados por e-mail .....	3-12
Configuração da exibição da mídia restante .....	3-9
Configuração do modo de avanço de espaço .....	3-10
Configuração do endereço de e-mail .....	3-12
Configuração da função de notificação por e-mail .....	3-12
Configuração do som das teclas .....	3-10
Configuração do idioma .....	3-9
Configuração da rede .....	3-11
Configuração do servidor .....	3-12
Configuração do assunto .....	3-12
Configuração do horário .....	3-9
Configuração das unidades (temperatura/comprimento) .....	3-9
Configuração do avanço de visualização .....	3-10
Menu de Configuração .....	3-2
Tabela do menu de configuração .....	3-2
Especificações	
Especificações da tinta .....	6-4
Especificações da máquina .....	6-2
Início da impressão .....	2-11
Interrupção da impressão .....	2-12
Símbolos .....	vi

**T**

Temperatura do ambiente de trabalho .....	ix
Impressão de Teste .....	2-8
Verificação antes da impressão de teste ...	2-8
Relação de padrões de teste para as linhas de cabeçotes	2-8

Precauções durante a impressão de teste	2-8
Solução de Problemas	
A qualidade da imagem está ruim .....	5-3
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida .....	5-3
A mídia está suja .....	5-2
Atolamento de mídia .....	5-2
Os bicos estão entupidos .....	5-3
O equipamento não liga .....	5-2
A impressão não é possível .....	5-2
Desligar o equipamento .....	2-3
Precauções ao desligar o equipamento ....	2-3
Ligar o equipamento .....	2-3

**U**

USAGE .....	3-19
PRINT AREA .....	3-19
PRINT LENGTH .....	3-19
USE TIME .....	3-19
WASTE TANK .....	3-19
WIPING .....	3-19
Cabo de interface USB 2.0 .....	1-7
Precauções com a Interface USB 2.0 .....	1-7

**V**

Configuração da ventoinha de sucção .....	3-5
VERSION .....	3-19

**W**

Mensagens de alerta .....	5-4
Erros ao executar operações	5-4
Erros de tinta .....	5-5
Mensagens exibidas no modo local .....	5-4
Mensagens de alerta/erro .....	5-4
Ao usar cartuchos .....	3-9



## **Manual de Operação do TxF150-75**

---

---

Abril de 2023

Publicado por       Mimaki Engineering Co., Ltd.  
Local de publicação   Mimaki Engineering Co., Ltd.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

D203671-10-15042023

